

AC5005S/AC5015S/AC5025S

AC5005S / AC5015S / AC5025S



多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現する
難削材旋削の新材種シリーズ

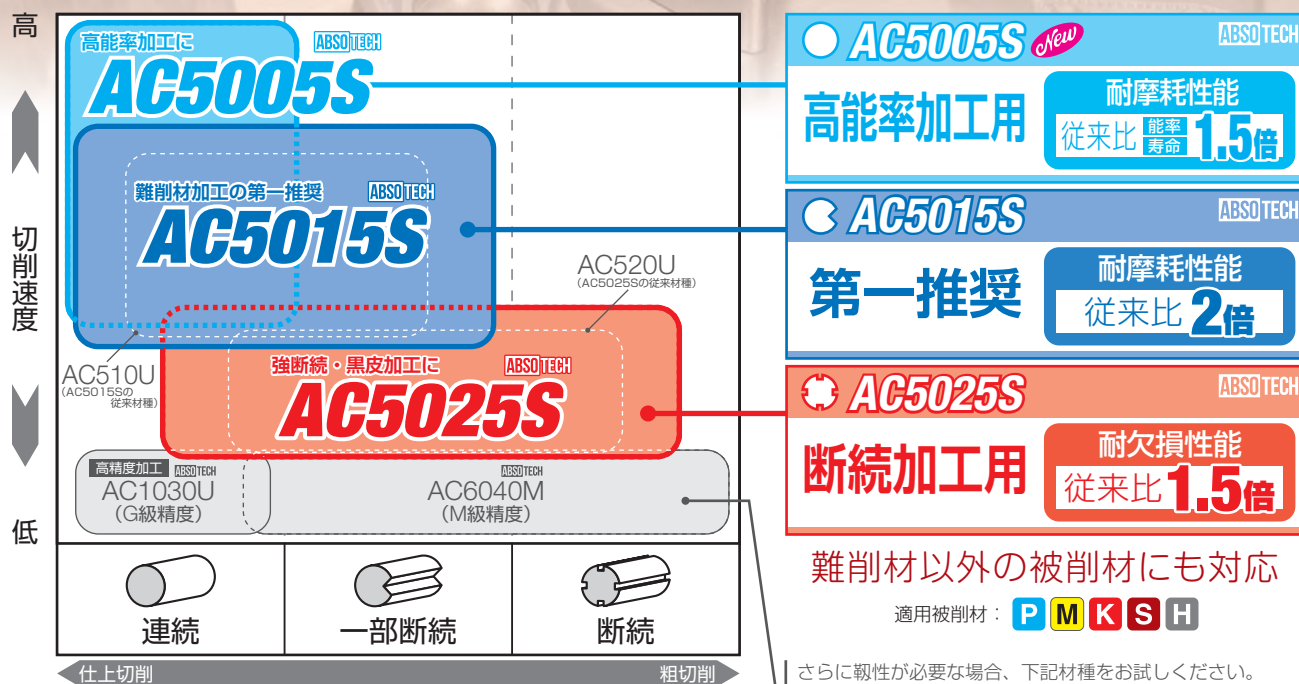
New grade for exotic alloy turning, creating "ABSOLUTELY STABLE CUTTING"

New 高能率加工用材種
AC5005S新登場



AC5005S^{New}/AC5015S/AC5025S

■ 適用領域



さらに靱性が必要な場合、下記材種をお試しください。

[G級精度] **AC1030U** [M級精度] **AC6040M**

■ AC5000Sシリーズの特長



PVDコーティング技術 **ABSOTECH**

Absotech®

耐熱性に優れるAlTiSiN系の超多層薄膜構造により優れた耐クレータ摩耗、耐逃げ面摩耗性能を実現。

新開発の強靱超硬母材

革新的な新焼結プロセス導入により、硬度を維持させながら靱性を大幅に向上させ、優れた耐境界欠損、耐チッピング性能を実現。

AC5000Sシリーズ

優れた刃先品位

50μm

従来品

50μm

^{New}

新開発の耐熱超硬母材

AC5005S

高温硬度・高温強度に優れた専用の新開発母材で高能率加工時に優れた耐摩耗性・耐塑性変形性を実現。



AC5005S

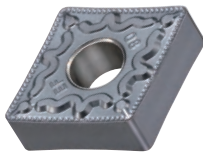
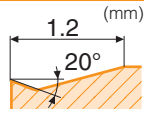
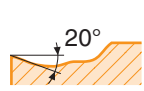
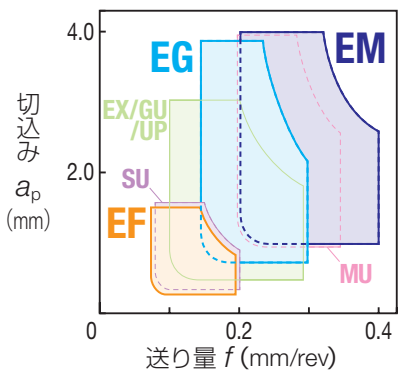


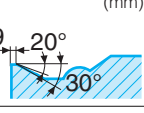
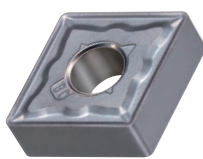
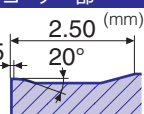
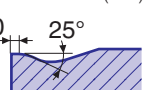
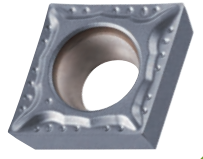
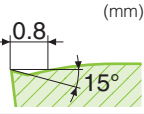
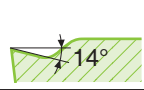
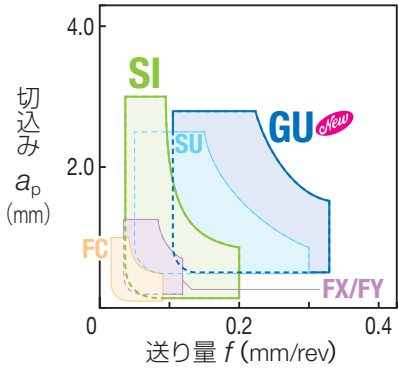
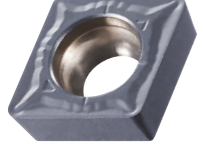
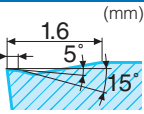
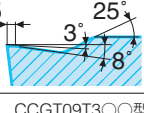


高温時の変形量

従来比 **50%減**

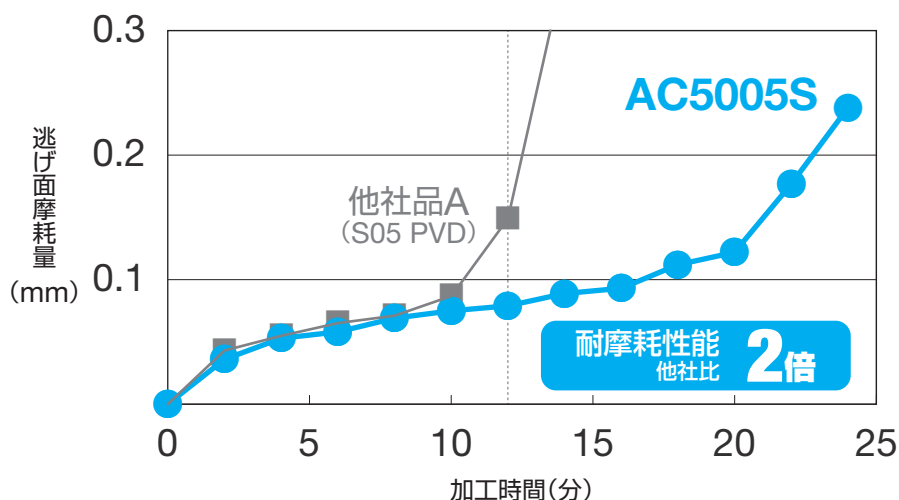
(高温変形評価 800℃)

●チップブレーカ選択ガイド

ネガティブ	<p>仕上げ切削用 EF型</p>  <p>低切込みでも良好な切りくず処理性能を発揮するメインブレーカ</p> <p>摩耗を抑制する切れ味重視(すくい角20°)の刃先設計</p> <p>発熱、偏当りを抑制するすくい面溝形状</p>	<p>チップブレーカ断面図</p> <p>コーナー部</p>  <p>辺部</p>  <p>CNMG1204〇〇型</p>	
	<p>中～粗切削用 EG型</p>  <p>幅広い条件で良好な切りくず処理性能を発揮する球突起</p> <p>摩耗進展後も強度を保つ刃先形状</p>	<p>チップブレーカ断面図</p> <p>コーナー部</p>  <p>辺部</p>  <p>CNMG1204〇〇型</p>	
	<p>粗切削用 EM型</p>  <p>刃先強度を保持したまま、クレータ摩耗を抑制する大Rすくい面形状</p> <p>境界損傷を抑制する変化点のない切れ刃稜線</p>	<p>チップブレーカ断面図</p> <p>コーナー部</p>  <p>辺部</p>  <p>CNMG1204〇〇型</p>	
ポジティブ	<p>仕上げ～軽切削用 SI型</p>  <p>大切込みによる発熱を抑制するディンプル形状</p> <p>切れ味重視(すくい角15°)の刃先設計</p> <p>倣い加工での切りくず処理向上と切削抵抗低減を狙った切れ刃形状</p>	<p>チップブレーカ断面図</p> <p>コーナー部</p>  <p>辺部</p>  <p>CCGT09T3〇〇型</p>	
	<p>軽～中切削用 GU型 <i>New</i></p>  <p>高送り時の詰まりを抑制し理想的な切りくずを排出</p> <p>切りくずを流しながら制御する突起設計</p> <p>切れ味と強度のバランスに優れたすくい面形状</p>	<p>チップブレーカ断面図</p> <p>コーナー部</p>  <p>辺部</p>  <p>CCGT09T3〇〇型</p>	

AC5005S/AC5015S/AC5025S

●AC5005Sの耐摩耗性能比較（高速） 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



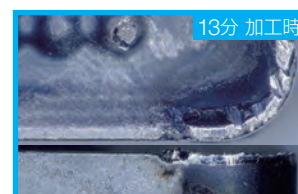
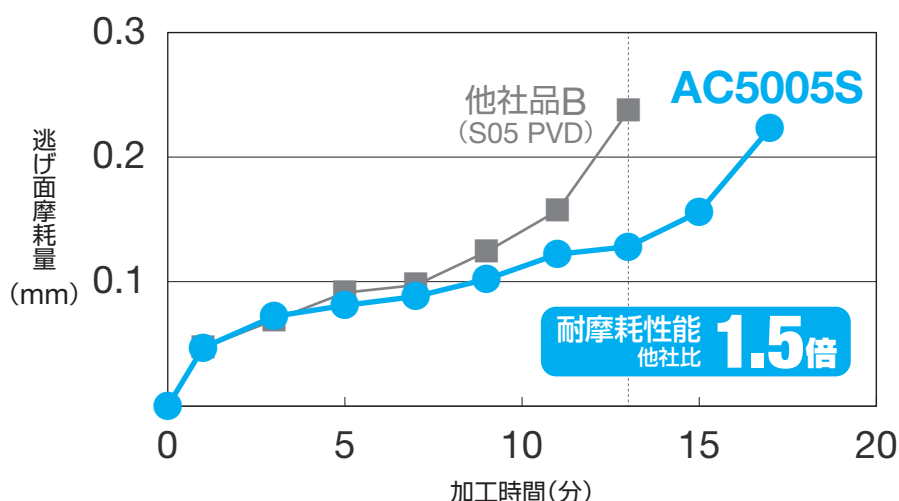
AC5005S



他社品A

被削材：インコネル718 (44HRC) インサート：DNMG150408 切削条件： $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=0.50\text{mm}$ Wet

●AC5005Sの耐摩耗性能比較（高送り） 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



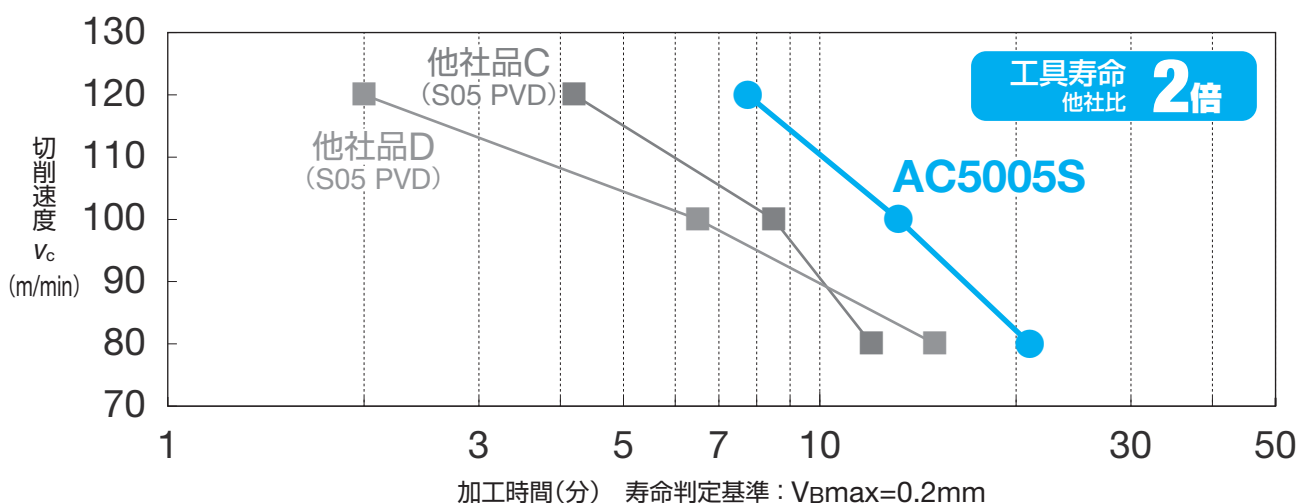
AC5005S



他社品B

被削材：インコネル718 (44HRC) インサート：CNMG120408 切削条件： $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.50\text{mm}$ Wet

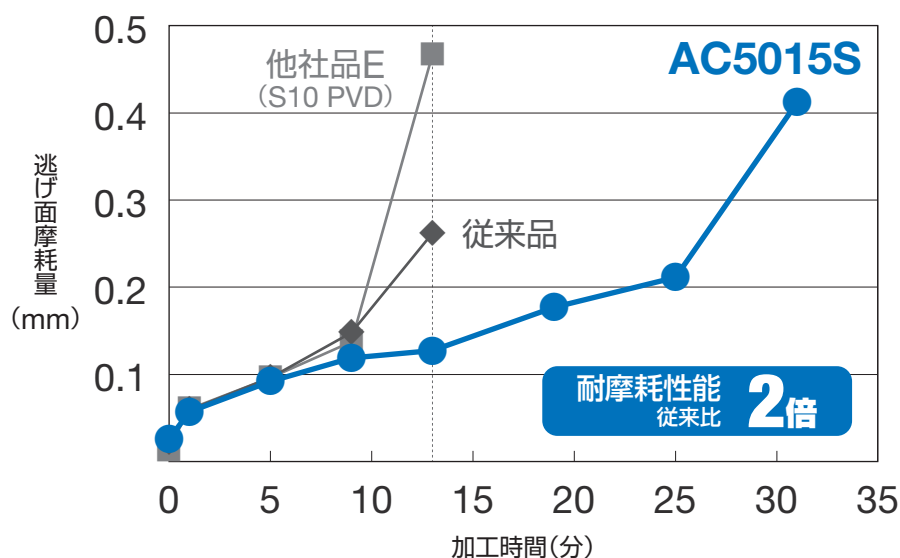
●AC5005Sの工具寿命（V-T線図（高速）） 高速加工において寿命2倍



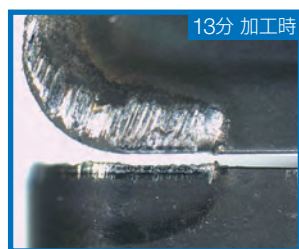
被削材：インコネル718 (45HRC) インサート：CNMG120408 切削条件： $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=0.50\text{mm}$ Wet

AC5005S/AC5015S/AC5025S

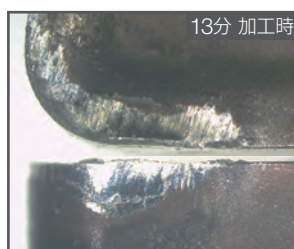
●AC5015Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



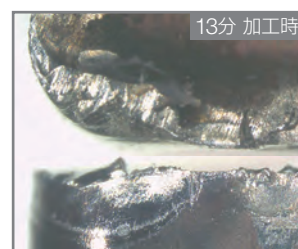
被削材: インコネル718
(44HRC)
インサート: CNMG120408
切削条件: $v_c=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
Wet



AC5015S

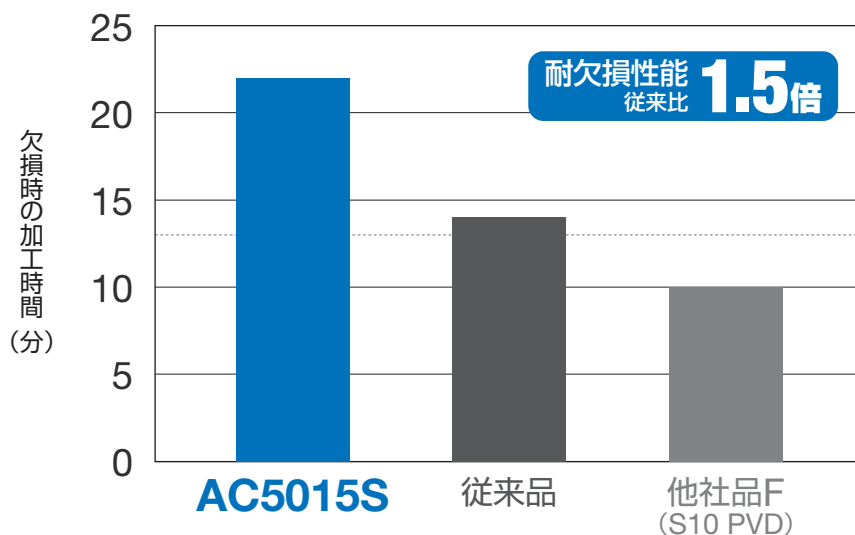


従来品

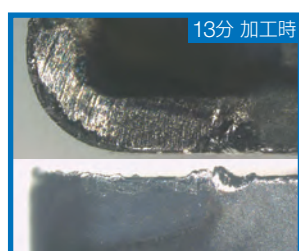


他社品E (S10 PVD)

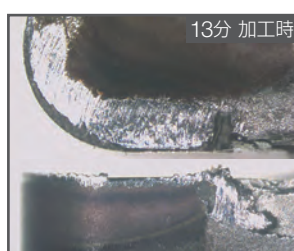
●AC5015Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



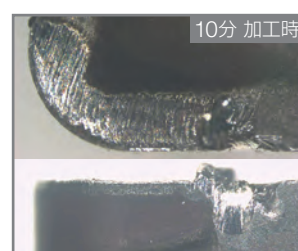
被削材: ハステロイ
(22HRC)
インサート: CNMG120408
切削条件: $v_c=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
Wet



AC5015S



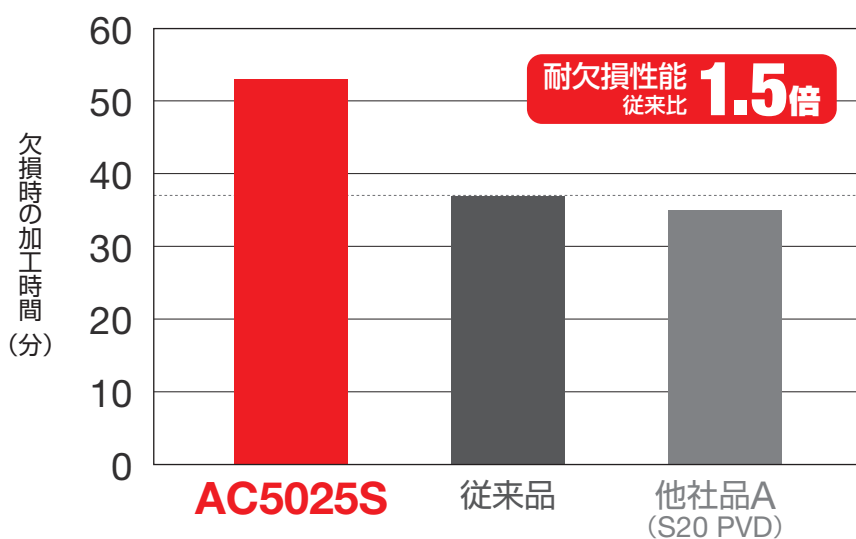
従来品



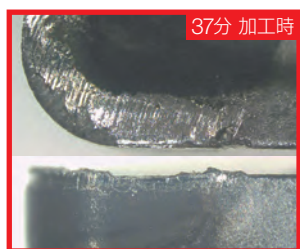
他社品F (S10 PVD)

AC5005S/AC5015S/AC5025S

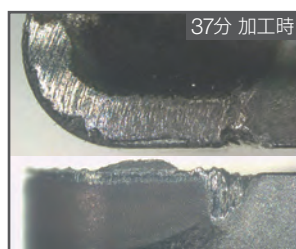
●AC5025Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



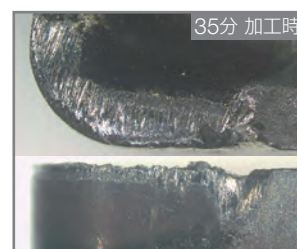
被削材: ハステロイ (22HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $v_c=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S

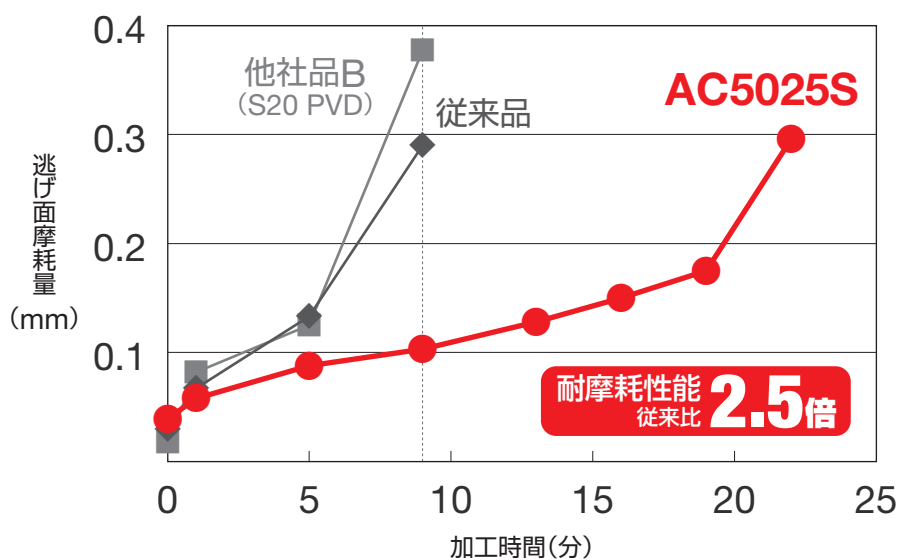


従来品

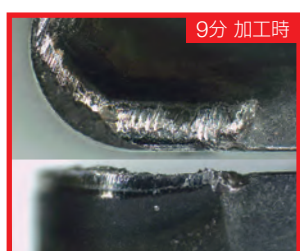


他社品A (S20 PVD)

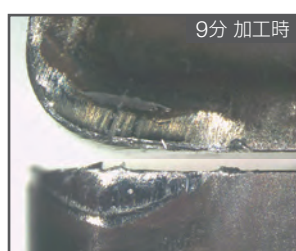
●AC5025Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



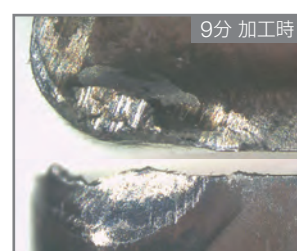
被削材: インコネル718 (44HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $v_c=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S



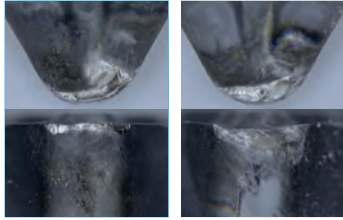
従来品



他社品B (S20 PVD)

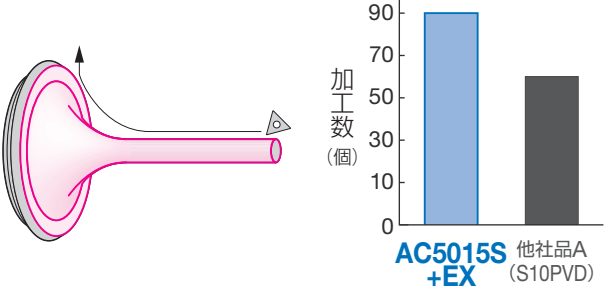
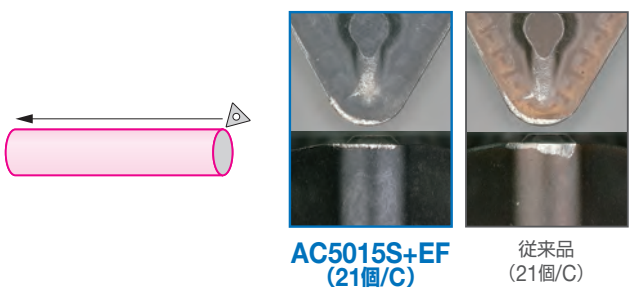
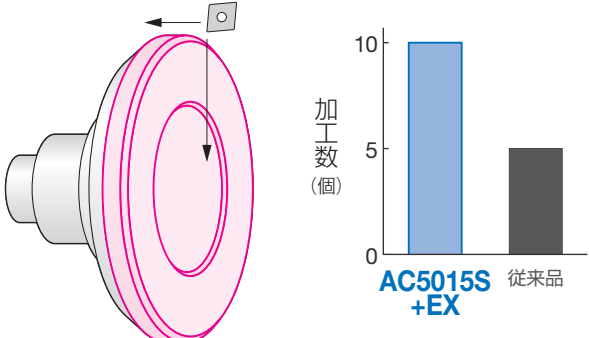
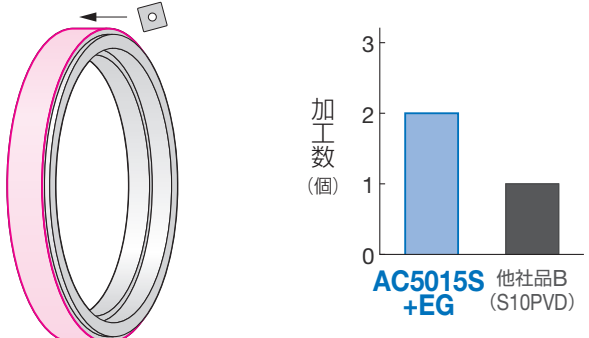
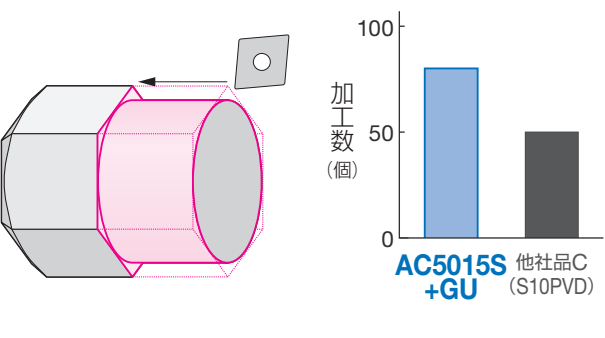
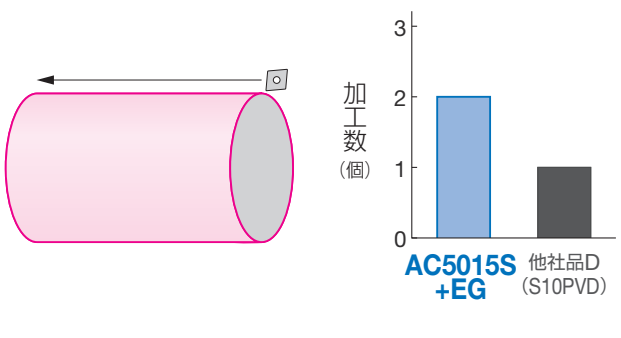
AC5005S/AC5015S/AC5025S

●AC5005Sの使用実例

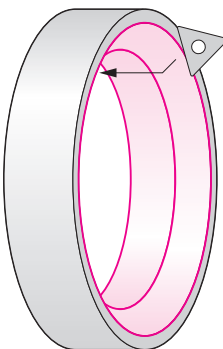
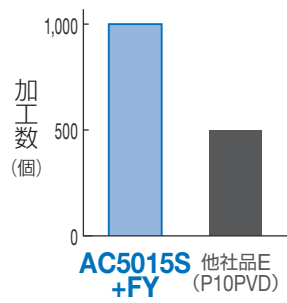
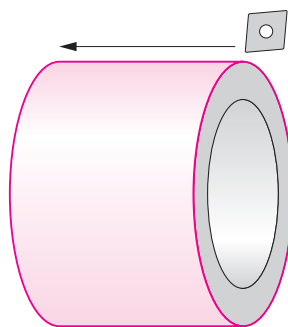
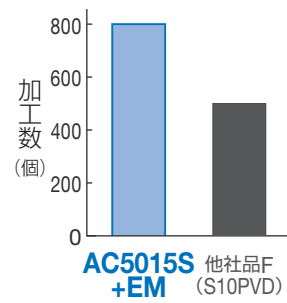
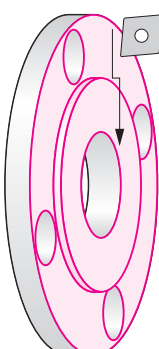
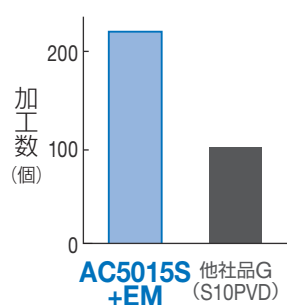
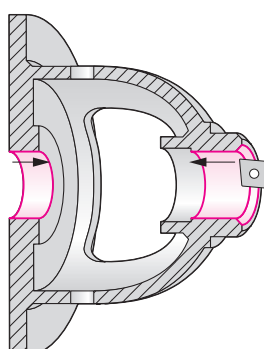
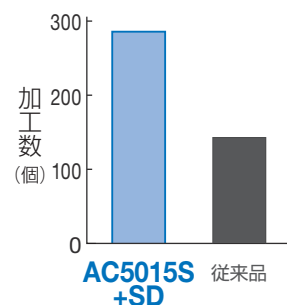
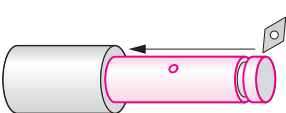
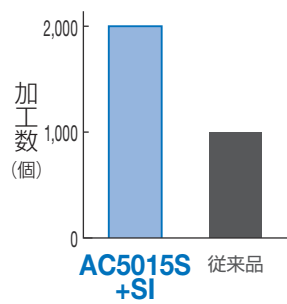
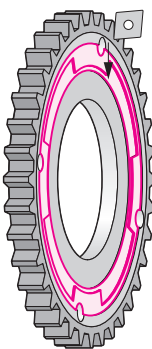
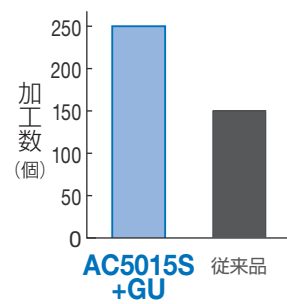
インコネル718 航空機用部品 S	インコネル718 航空機用部品 S
<p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品C (S05CVD)</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>   <p>AC5005S+UP (1パス/C) 他社品D (S05PVD) (1パス/C)</p>
<p>使用工具: CNMG190616N-EG (AC5005S) 切削条件: $v_c=55\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: CNMG120408N-UP (AC5005S) 切削条件: $v_c=45\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=3.2\text{mm}$ Wet</p>
Ni基耐熱合金 産業機械部品 S	高硬度鋼 産業機械部品 (50~55HRC) H
<p>耐摩耗性能良好、寿命5倍以上</p>   <p>AC5005S+EF (16パス/C) 従来品 (S10PVD) (3パス/C)</p>	<p>耐摩耗性能良好、加工時間13%短縮 寿命延長可能</p> <p>切削速度: 1.1倍</p>   <p>AC5005S+GU (1パス/C) 他社品E (S05PVD) (1パス/C)</p>
<p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5005S) 切削条件: $v_c=30\text{m/min}$ $f=0.13\text{mm/rev}$ $a_p=0.8\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: SNMG120412N-GU (AC5005S) 切削条件: $v_c=51\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$ $a_p=1.4\text{mm}$ Wet</p>
15-5 PHステンレス鋼 産業機械部品 M	15-5 PHステンレス鋼 航空機用部品 M
<p>耐摩耗性能良好、寿命1.4倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品F (M10CVD)</p>	<p>耐摩耗性能良好、加工時間66%短縮 寿命1.5倍</p> <p>切削速度: 1.5倍 送り量: 1.3倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+ME 他社品G (S10PVD)</p>
<p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5005S) 切削条件: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=0.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: CNMG120412N-ME (AC5005S) 切削条件: $v_c=55\text{m/min}$ $f=0.36\text{mm/rev}$ $a_p=2.5\text{mm}$ Wet</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

●AC5015Sの使用実例

Ni基耐熱合金 自動車用部品	インコネル 自動車用部品
<p>耐摩耗性能良好、寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 他社品A (S10PVD)</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5015S+EF (21個/C) 従来品 (21個/C)</p>
<p>使用工具: TNMG160408N-EX (AC5015S) 切削条件: $v_c=82\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5015S) 切削条件: $v_c=30\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet</p>
インコネル713C 自動車用部品	インコネル718 航空機用部品
<p>摩耗抑制、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 従来品</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品B (S10PVD)</p>
<p>使用工具: CNMG120408N-EX (AC5015S) 切削条件: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $a_p=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: SNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Wet</p>
インコネル625 航空機用部品	インコネル718 航空機用部品
<p>耐摩耗性良好、寿命1.6倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 他社品C (S10PVD)</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品D (S10PVD)</p>
<p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $v_c=37\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=1.4\text{mm}$ Wet</p>

●AC5015Sの使用実例

<p>SUJ2 自動車用部品 P</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+FY 他社品E (P10PVD)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5015S) 切削条件: $v_c=120\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $a_p=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>合金鋼 産業機械部品 P</p> <p>安定加工、寿命1.6倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品F (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $v_c=120\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=0.30\text{mm}$ Wet</p>
<p>SCS13Aステンレス鋳鋼 バルブ部品 M</p> <p>摩耗抑制、寿命2.2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品G (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $v_c=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=2.00\text{mm}$ Wet</p>	<p>FCD450 自動車用部品 K</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SD 従来品</p> <p>使用工具: CPGT090308N-SD (AC5015S) 切削条件: $v_c=210\text{m/min}$ $f=0.19\text{mm/rev}$ $a_p=0.25\text{mm}$ Wet</p>
<p>高硬度鋼 自動車用部品 (47HRC) H</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SI 従来品</p> <p>使用工具: DCGT070202MN-SI (AC5015S) 切削条件: $v_c=70\text{m/min}$ $f=0.03\text{mm/rev}$ $a_p=0.80\text{mm}$ Wet</p>	<p>鉄系焼結合金 自動車用部品 焼結合金</p> <p>境界摩耗抑制、寿命1.7倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 従来品</p> <p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $v_c=170\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=0.30\text{mm}$ Wet</p>

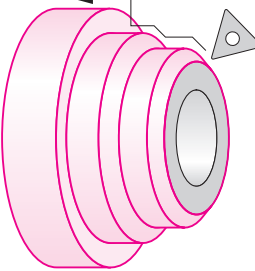
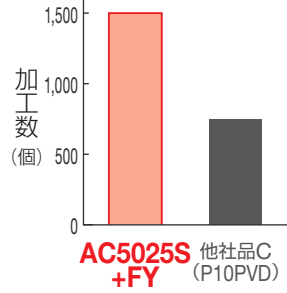
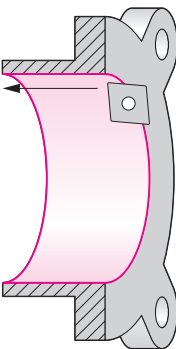
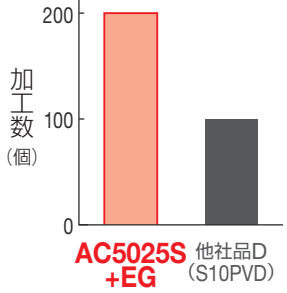
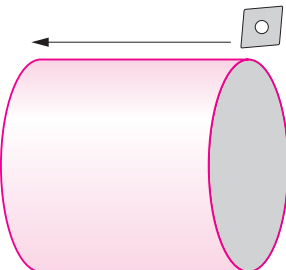
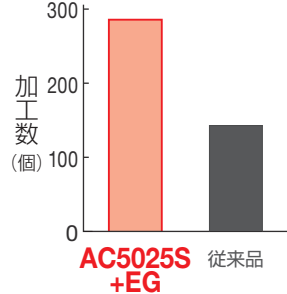
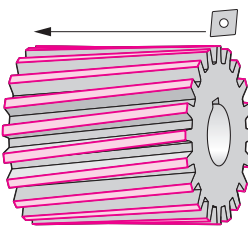
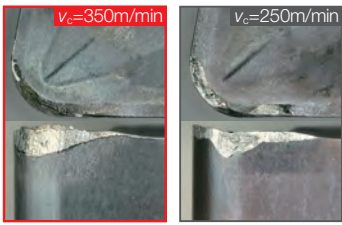
AC5005S/AC5015S/AC5025S

●AC5025Sの使用実例

インコネル718 航空機用部品	インコネル718 航空機用部品												
<p>欠損抑制、寿命1.7倍</p>   <p>AC5025S+EG (2.5個/C)</p> <p>従来品 (1.5個/C)</p> <p>使用工具: DNMG150408N-EG (AC5025S) 切削条件: $v_c=35\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $a_p=1.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>   <p>AC5025S+FY (18個/C)</p> <p>従来品 (12個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $v_c=37\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $a_p=0.1\text{mm}$ Wet</p>												
Ni基耐熱合金 自動車用部品	インコネル 自動車用部品												
<p>安定加工可能、寿命2倍</p>   <p>AC5025S+SU (200個/C)</p> <p>他社品A(S10PVD) (100個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402N-SU (AC5025S) 切削条件: $v_c=70\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $a_p=0.15\text{mm}$ Wet</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>   <p>AC5025S+SU (200個/C)</p> <p>従来品 (200個/C)</p> <p>使用工具: VCMT080204N-SU (AC5025S) 切削条件: $v_c=49\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet</p>												
ハステロイ 航空機用部品	Fe基耐熱合金 バルブ部品												
<p>欠損抑制、寿命4倍</p>   <table border="1"> <caption>加工数 (個)</caption> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S+MU</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>他社品B (S10PVD)</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>AC5025S+MU</p> <p>他社品B (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=3.0\text{mm}$ Wet</p>	材料	加工数 (個)	AC5025S+MU	4	他社品B (S10PVD)	1	<p>安定加工可能、寿命2倍</p>   <table border="1"> <caption>加工数 (個)</caption> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S+EM</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>従来品</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>AC5025S+EM</p> <p>従来品</p> <p>使用工具: WNMG080408N-EM (AC5025S) 切削条件: $v_c=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet</p>	材料	加工数 (個)	AC5025S+EM	2	従来品	1
材料	加工数 (個)												
AC5025S+MU	4												
他社品B (S10PVD)	1												
材料	加工数 (個)												
AC5025S+EM	2												
従来品	1												





















AC5005S/AC5015S/AC5025S

●AC5025Sの使用実例















SUJ2 産業機械部品 P	耐熱ステンレス鋼 自動車用部品 M
<p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5025S +FY 他社品C (P10PVD)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $v_c=110\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>安定加工、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5025S +EG 他社品D (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $v_c=80\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Wet</p>
SUS316 産業機械部品 M	高硬度鋼 産業機械部品 (49HRC) H
<p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5025S +EG 従来品</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $v_c=120\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>切削速度1.4倍条件でも同等寿命達成</p>   <p>AC5025S+MU (65分加工後) 従来品 (60分加工後)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $v_c=350\text{m/min}$ $f=0.16\text{mm/rev}$ $a_p=1.50\text{mm}$ Dry</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

ネガティブ 80° 菱形






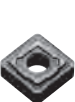











形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半徑
 FL	CNMG 120404N-FL	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FL	●	●	●				0.8
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●				0.2
	120404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SU	●	●	●				0.8
	120412N-SU	●	●	●				1.2
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●				0.2
	120404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SU	●	●	●				0.8
 EF	CNMG 090404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-EF	●	●	●				0.8
	CNMG 120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●				0.8
 EF	CNMG 120412N-EF	●	●	●				1.2
	CNMG 120402N-EF	●	●	●				0.2
	120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 EF	120408N-EF	●	●	●				0.8
 EX	CNMG 120404N-EX	●	●	●				0.4
	120408N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EX	●	●	●				1.2
	CNMG 160612N-EX	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 EX	CNMG 190612N-EX	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
 UP	CNMG 120404N-UP	●	●	●				0.4
	120408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	CNMG 120404N-GU	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	CNMG 090408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	090412N-EG	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-EG	●	●	●				0.4
	120408N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EG	●	●	●				1.2
	CNMG 160608N-EG	●	●	●				0.8
	160612N-EG	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-EG	●	●	●				1.6
 EG	CNMG 190612N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EG	●	●	●				1.6
 MU	CNMG 120408N-MU	●	●	●				0.8
	120412N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-MU	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-MU	●	●	●				0.8
	160612N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-MU	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-MU	●	●	●				1.2
	190616N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 MU	190624N-MU	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-MU	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
 EM	CNMG 120408N-EM	●	●	●				0.8
	120412N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-EM	●	●	●				1.6
 EM	CNMG 160608N-EM	●	●	●				0.8
	160612N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-EM	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-EM	●	●	●				1.2
	190616N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 EM	190624N-EM	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-EM	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
 UZ	CNMG 120408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UZ	●	●	●				1.2
 MP	CNMM 120408N-MP	●	●	●				0.8
	120412N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-MP	●	●	●				1.6
	CNMM 160608N-MP	●	●	●				0.8
	160612N-MP	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-MP	●	●	●				1.6
	CNMM 190608N-MP	●	●	●				0.8
	190612N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
 MP	190616N-MP	●	●	●				1.6
	190624N-MP	●	●	●				2.4
	CNMA 120408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8

ネガティブ 55° 菱形
















形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半徑
 SU	DNMG 150402N-SU	●	●	●				0.2
	150404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-SU	●	●	●				0.8
 SU	DNGG 150402N-SU	●	●	●				0.2
	150404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-SU	●	●	●				0.8
 EF	DNMG 110404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-EF	●	●	●				0.8
	110412N-EF	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●				0.4
	150408N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EF	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EF	●	●	●				0.4
	150608N-EF	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
 EF	150612N-EF	●	●	●				1.2
	DNGG 150404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF	●	●	●				0.8
 EX	DNMG 150404N-EX	●	●	●				0.4
	150408N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EX	●	●	●				1.2
 UP	DNMG 150404N-UP	●	●	●				0.4
	150408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	DNMG 150404N-GU	●	●	●				0.4
	150408N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	DNMG 110408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EG	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EG	●	●	●				0.4
	150408N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EG	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EG	●	●	●				0.4
 EG	150608N-EG	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EG	●	●	●				1.2
 MU	DNMG 150408N-MU	●	●	●				0.8
	150412N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	150416N-MU	●	●	●				1.6
 EM	DNMG 150408N-EM	●	●	●				0.8
	150412N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	150416N-EM	●	●	●				1.6
 EM	DNMG 150608N-EM	●	●	●				0.8
	150612N-EM	●	●	●	12.7	6.35	5.16	1.2
	150616N-EM	●	●	●				1.6
 UZ	DNMG 150408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UZ	●	●	●				1.2
 DNGA	DNGA 150404	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S

ネガティブ 正方形








形 状	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SU	SNMG 120408N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EF	SNMG 120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EX	SNMG 120404N-EX	●	●	●				0.4
	120408N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EX	●	●	●				1.2
	SNMG 150612N-EX	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 UP	SNMG 190612N-EX	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
 GU	SNMG 120408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UP	●	●	●				1.2
 EG	SNMG 120404N-GU	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GU	●	●	●				1.2
	SNMG 120404N-EG	●	●	●				0.4
 UM	120408N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EG	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-EG	●	●	●				0.8
	150612N-EG	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 MU	150616N-EG	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-EG	●	●	●				1.2
	190616N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 EM	SNGG 120408R-UM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120408L-UM	●	●	●				0.8
 MP	SNMG 120408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-MU	●	●	●				0.8
	150612N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 UZ	150616N-MU	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-MU	●	●	●				1.2
	190616N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-MU	●	●	●				2.4
 HM	SNMG 250924N-MU	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EM	●	●	●				1.2
 TNGG	SNMG 150608N-EM	●	●	●				0.8
	150612N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616N-EM	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-EM	●	●	●				1.2
 TNMG	190616N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-EM	●	●	●				2.4
	SNMG 250924N-EM	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
 TNMA	SNMG 120408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UZ	●	●	●				1.2
 TNGA	SNMM 120408N-MP	●	●	●				0.8
	120412N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-MP	●	●	●				1.6
	SNMM 190612N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
 TNGM	190616N-MP	●	●	●				1.6

ネガティブ 三角形


形 状	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SU	TNMG 160402N-SU	●	●	●				0.2
	160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SU	●	●	●				0.8
	160412N-SU	●	●	●				1.2
 TNGG	160402N-SU	●	●	●				0.2
	160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SU	●	●	●				0.8
	160412N-SU	●	●	●				1.2
 EF	TNMG 160402N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160404N-EF	●	●	●				0.8
	160408N-EF	●	●	●				1.2
 FY	TNGG 160402R-FY	●	●	●				0.2
	160402L-FY	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404R-FY	●	●	●				0.4
	160404L-FY	●	●	●				0.4
 FX	TNGG 160402R-FX	●	●	●				0.2
	160402L-FX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404R-FX	●	●	●				0.4
	160404L-FX	●	●	●				0.4
 EX	TNMG 160404N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●	●	●				0.8
	160412N-EX	●	●	●				1.2
 UP	TNMG 160404N-UP	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UP	●	●	●				0.8
	160412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	TNMG 220408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	TNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
 EG	160412N-GU	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EG	●	●	●				0.8
 MU	160412N-EG	●	●	●				1.2
	TNMG 160408N-MU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MU	●	●	●				1.2
 EM	TNMG 220408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	TNMG 160408N-EM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EM	●	●	●				1.2
 HM	TNMG 330924N-EM	●	●	●	19.05	9.52	7.93	2.4
	TNMG 160404R-HM	●	●	●				0.4
	160404L-HM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 TNMA	160408R-HM	●	●	●				0.8
	160408L-HM	●	●	●				0.8
	TNMA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 TNGA	160408	●	●	●				0.8
 TNGM	TNGA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S










ネガティブ 35° 菱形

形 状	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SU	VNMG 160402N-SU	●	●	●				0.2
	160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SU	●	●	●				0.8
 EF	VNMG 160402N-EF	●	●	●				0.2
	160404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EF	●	●	●				0.8
 VNGG	160402N-EF		●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF		●	●				0.4
 EX	VNMG 160404N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●	●	●				0.8
 GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●				0.4
	160408N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	VNMG 160404N-EG	●	●	●				0.4
	160408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EG	●	●	●				1.2
 UZ	VNMG 160404N-UZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●				0.8

ネガティブ 正方形 (穴なし)








形 状	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SNMN	120408	●	●	●				0.8
	120412	●	●	●	12.7	4.76	-	1.2
	120416	●	●	●				1.6

ネガティブ 六角形

形 状	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SU	WNMG 080404N-SU	●	●	●				0.4
	080408N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-SU	●	●	●				1.2
 EF	WNMG 060404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-EF	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 EX	080408N-EF	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EX	●	●	●				0.4
	080408N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 UP	080412N-EX	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	WNMG 080404N-GU	●	●	●				0.4
	080408N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	WNMG 060408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-EG	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-EG	●	●	●				0.4
 MU	080408N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EG	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EM	080412N-MU	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EM	●	●	●				1.2
 UZ	WNMG 080404N-UZ	●	●	●				0.4
	080408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UZ	●	●	●				1.2







AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 80° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半徑
	7°	CCGT 0602003R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0602003L-FX	●	●	●				0.03
		060201R-FX	●	●	●				0.1
		060201L-FX	●	●	●				0.1
		060202R-FX	●	●	●				0.2
		060202L-FX	●	●	●				0.2
		060204R-FX	●	●	●				0.4
		060204L-FX	●	●	●				0.4
	7°	CCGT 09T3003R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		09T3003L-FX	●	●	●				0.03
		09T301R-FX	●	●	●				0.1
		09T301L-FX	●	●	●				0.1
		09T302R-FX	●	●	●				0.2
		09T302L-FX	●	●	●				0.2
		09T304R-FX	●	●	●				0.4
	7°	CCGT 03X1003R-FYS	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.03
		03X1003L-FYS	●	●	●				0.03
		03X101R-FYS	●	●	●				0.1
		03X101L-FYS	●	●	●				0.1
		03X102R-FYS	●	●	●				0.2
		03X102L-FYS	●	●	●				0.2
		03X104R-FYS	●	●	●				0.4
		03X104L-FYS	●	●	●				0.4
	7°	CCGT 04X1003R-FYS	●	●	●	4.3	1.8	2.3	0.03
		04X1003L-FYS	●	●	●				0.03
		04X101R-FYS	●	●	●				0.1
		04X101L-FYS	●	●	●				0.1
		04X102R-FYS	●	●	●				0.2
		04X102L-FYS	●	●	●				0.2
		04X104R-FYS	●	●	●				0.4
	7°	CCGT 03X101R-FY	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.1
		03X101L-FY	●	●	●				0.1
		03X102R-FY	●	●	●				0.2
		03X102L-FY	●	●	●				0.2
		03X104R-FY	●	●	●				0.4
		03X104L-FY	●	●	●				0.4
	7°	CCGT 04X101R-FY	●	●	●	4.3	1.8	2.3	0.1
		04X101L-FY	●	●	●				0.1
		04X102R-FY	●	●	●				0.2
		04X102L-FY	●	●	●				0.2
		04X104R-FY	●	●	●				0.4
		04X104L-FY	●	●	●				0.4
	7°	CCMT 060202N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU	●	●	●				0.4
		060208N-SU	●	●	●				0.8
	7°	CCMT 09T302N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304N-SU	●	●	●				0.4
		09T308N-SU	●	●	●				0.8
	7°	CCMT 120404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120408N-SU	●	●	●				0.8
	7°	CCGT 09T301MN-SI	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-SI	●	●	●				<0.2
		09T304MN-SI	●	●	●				<0.4
	7°	CCMT 060204N-GU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208N-GU	●	●	●				0.8
	11°	CPGT 080202N-SD	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.2
		080204N-SD	●	●	●				0.4
		080208N-SD	●	●	●				0.8
	11°	CPGT 090302N-SD	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.2
		090304N-SD	●	●	●				0.4
		090308N-SD	●	●	●				0.8
	11°	CPGT 120402N-SD	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.2
		120404N-SD	●	●	●				0.4
		120408N-SD	●	●	●				0.8
	11°	CPMT 080204N-SU	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SU	●	●	●				0.8
	11°	CPMT 090304N-SU	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-SU	●	●	●				0.8



*1: 写真は左勝手です。

◇ ポジティブ 55° 菱形

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	7°	DCGT 070201MN-FC	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-FC	●	●	●				<0.2
		070204MN-FC	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FC	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
11T302MN-FC		●	●	●	<0.2				
11T304MN-FC		●	●	●	<0.4				
	7°	DCGT 0702003R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FX	●	●	●				0.03
		070201R-FX	●	●	●				0.1
		070201L-FX	●	●	●				0.1
		070202R-FX	●	●	●				0.2
		070202L-FX	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FX	●	●	●				0.03
		11T301R-FX	●	●	●				0.1
		11T301L-FX	●	●	●				0.1
		11T302R-FX	●	●	●				0.2
		11T302L-FX	●	●	●				0.2
		11T304R-FX	●	●	●				0.4
		11T304L-FX	●	●	●				0.4
	7°	DCGT 0702003R-FYS	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FYS	●	●	●				0.03
		070201R-FYS	●	●	●				0.1
		070201L-FYS	●	●	●				0.1
		070202R-FYS	●	●	●				0.2
		070202L-FYS	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FYS	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FYS	●	●	●				0.03
		11T301R-FYS	●	●	●				0.1
		11T301L-FYS	●	●	●				0.1
		11T302R-FYS	●	●	●				0.2
		11T302L-FYS	●	●	●				0.2
		11T304R-FYS	●	●	●				0.4
		11T304L-FYS	●	●	●				0.4
	7°	DCGT 0702003R-FY	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FY	●	●	●				0.03
		070201R-FY	●	●	●				0.1
		070201L-FY	●	●	●				0.1
		070202R-FY	●	●	●				0.2
		070202L-FY	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FY	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FY	●	●	●				0.03
		11T301R-FY	●	●	●				0.1
		11T301L-FY	●	●	●				0.1
		11T302R-FY	●	●	●				0.2
		11T302L-FY	●	●	●				0.2
		11T304R-FY	●	●	●				0.4
		11T304L-FY	●	●	●				0.4
	7°	DCMT 070202N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-SU	●	●	●				0.4
		070208N-SU	●	●	●				0.8
	7°	DCMT 11T302N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
11T304N-SU		●	●	●	0.4				
11T308N-SU		●	●	●	0.8				
	7°	DCGT 070201MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SI	●	●	●				<0.2
		070204MN-SI	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SI	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-SI	●	●	●				<0.2
		11T304MN-SI	●	●	●				<0.4
		11T308MN-SI	●	●	●				<0.8







AC5005S/AC5015S/AC5025S

○ ポジティブ 正方形

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	7°	SCGT 09T302R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302L-FX	●	●	●				0.2
		09T304R-FX	●	●	●				0.4
		09T304L-FX	●	●	●				0.4
*1 FX	7°	SCGT 120404R-FX	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120404L-FX	●	●	●				0.4
	7°	SCMT 09T304N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●				0.8



*1：写真は左勝手です。

△ ポジティブ 三角形

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	5°	TBGT 060102R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●	●	●				0.2
		060104R-FX	●	●	●				0.4
		060104L-FX	●	●	●				0.4
*1 FX	5°	TBGT 060101R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.1
		060101L-FY	●	●	●				0.1
		060102R-FY	●	●	●				0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2
*1 FY	5°	060104R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.4
		060104L-FY	●	●	●				0.4
	7°	TCGT 090201R-FX	●	●	●	5.56	2.38	2.5	0.1
		090201L-FX	●	●	●				0.1
		090202R-FX	●	●	●				0.2
		090202L-FX	●	●	●				0.2
*1 FX	7°	TCGT 110201R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FX	●	●	●				0.1
		110202R-FX	●	●	●				0.2
		110202L-FX	●	●	●				0.2
	7°	TCGT 090201R-FY	●	●	●	5.56	2.38	2.5	0.1
		090201L-FY	●	●	●				0.1
		090202R-FY	●	●	●				0.2
		090202L-FY	●	●	●				0.2
*1 FY	7°	TCGT 110201R-FY	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FY	●	●	●				0.1
		110202R-FY	●	●	●				0.2
		110202L-FY	●	●	●				0.2
	7°	TCMT 110204N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-SU	●	●	●				0.8
	7°	TCMT 16T304N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.3	0.4
		16T308N-SU	●	●	●				0.8
*1 SU	7°	TCMT 110204MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.4
	11°	TPGT 110302MN-FC	●	●	●	6.35	3.18	3.4	<0.2
		110304MN-FC	●	●	●				<0.4
	11°	TPGT 080202R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●	●	●				0.2
		080204R-FX	●	●	●				0.4
		080204L-FX	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 110202R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		110202L-FX	●	●	●				0.2
		110204R-FX	●	●	●				0.4
		110204L-FX	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 110208R-FX	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.8
		110208L-FX	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 110302R-FX	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
		110304R-FX	●	●	●				0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
*1 FX	11°	TPGT 160304R-FX	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		160304L-FX	●	●	●				0.4
		160308R-FX	●	●	●				0.8
		160308L-FX	●	●	●				0.8

*1：写真は左勝手です。

△ ポジティブ 三角形 (つづき)

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	TPGT 0802003R-FY	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.03
		0802003L-FY	●	●	●				0.03
		080201R-FY	●	●	●				0.1
		080201L-FY	●	●	●				0.1
		080202R-FY	●	●	●				0.2
		080202L-FY	●	●	●				0.2
		080204R-FY	●	●	●				0.4
		080204L-FY	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 090201R-FY	●	●	●	5.56	2.38	2.3	0.1
		090201L-FY	●	●	●				0.1
		090202R-FY	●	●	●				0.2
		090202L-FY	●	●	●				0.2
		090204R-FY	●	●	●				0.4
		090204L-FY	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 1103003R-FY	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.03
		1103003L-FY	●	●	●				0.03
		110301R-FY	●	●	●				0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
		110302R-FY	●	●	●				0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
		110308R-FY	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
		110308L-FY	●	●	●				0.8
		TPGT 160302R-FY	●	●	●				0.2
		160302L-FY	●	●	●				0.2
		160304R-FY	●	●	●				0.4
		160304L-FY	●	●	●				0.4
		160308R-FY	●	●	●				0.8
		160308L-FY	●	●	●				0.8
*1 FY	11°	TPMT 080202N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204N-SU	●	●	●				0.4
	11°	TPMT 090204N-SU	●	●	●	5.56	2.38	2.8	0.4
			●	●	●				
	11°	TPMT 110302N-SU	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304N-SU	●	●	●				0.4
	11°	TPMT 110308N-SU	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.8
			●	●	●				
	11°	TPMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 110304L-SD	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		TPGT 160404L-SD	●	●	●				0.4
	11°	TPGW 110304	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		TPGW 160404	●	●	●				0.4












*1：写真は左勝手です。

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。



●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(新製品・拡充品) 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 35° 菱形

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	5°	VBGT 110301R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●	●	●				0.1
		110302R-FX	●	●	●				0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
		110304R-FX	●	●	●				0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
	5°	VBGT 1103003R-FYS	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FYS	●	●	●				0.03
		110301R-FYS	●	●	●				0.1
		110301L-FYS	●	●	●				0.1
		110302R-FYS	●	●	●				0.2
		110302L-FYS	●	●	●				0.2
		110304R-FYS	●	●	●				0.4
		110304L-FYS	●	●	●				0.4
		110308R-FYS	●	●	●				0.8
		110308L-FYS	●	●	●				0.8
	5°	VBGT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
		110302R-FY	●	●	●				0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
	5°	VBMT 110302N-SU	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304N-SU	●	●	●				0.4
		110308N-SU	●	●	●				0.8
	5°	VBMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
			●	●	●				0.8
	5°	VBGT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2
		110304MN-SI	●	●	●				<0.4
		110308MN-SI	●	●	●				<0.8
	5°	VBGT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2
		160404MN-SI	●	●	●				<0.4
	7°	VCMT 080204MN-FC	●	●	●	4.76	2.38	2.3	<0.4
		110301MN-FC	●	●	●				<0.1
		110302MN-FC	●	●	●				<0.2
		110304MN-FC	●	●	●				<0.4
	7°	VCMT 110301R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●	●	●				0.1
	7°	VCMT 110302R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
		110304R-FX	●	●	●				0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
	7°	VCMT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
	7°	VCMT 110302R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
	7°	VCMT 080204N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.3	0.4
		110302N-SU	●	●	●				0.2
	7°	VCMT 110304N-SU	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-SU	●	●	●				0.8
	7°	VCMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
			●	●	●				0.8
	7°	VCMT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2
		110304MN-SI	●	●	●				<0.4
		110308MN-SI	●	●	●				<0.8
	7°	VCMT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2
	7°	VCMT 160404MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.4
		160408MN-SI	●	●	●				<0.8
	7°	VCMT 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●				0.8
			●	●	●				0.8

△ ポジティブ 六角形



形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	5°	WBG 060102R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●	●	●				0.2
		060104R-FX	●	●	●				0.4
		060104L-FX	●	●	●				0.4
	5°	WBG 080202R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●	●	●				0.2
	5°	WBG 080204R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.4
		080204L-FX	●	●	●				0.4
		WBG 060102R-FY	●	●	●				0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2
		060104R-FY	●	●	●				0.4
		060104L-FY	●	●	●				0.4

*1：写真は左勝手です。

□ ポジティブ 正方形 (穴なし)

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	SPMN 120308	●	●	●	12.7	3.18	-	0.8
		120312	●	●	●				1.2
		SPMN 150408	●	●	●				0.8
	11°	SPGN 090308	●	●	●	9.525	3.18	-	0.8
		SPGN 120304	●	●	●				0.4
		120308	●	●	●				0.8

△ ポジティブ 三角形 (穴なし)

形 状	逃げ角	型 番	在庫			寸 法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	TPMN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		110308	●	●	●				0.8
		TPMN 160304	●	●	●				0.4
		160308	●	●	●				0.8
		TPMN 220408	●	●	●				0.8
		220412	●	●	●				1.2
	11°	TPGN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		160304	●	●	●				0.4
		160308	●	●	●				0.8
		TPGN 220408	●	●	●				0.8
			●	●	●				0.8
			●	●	●				0.8

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(新製品・拡充品) 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

SEC-溝入れバイト GND型用インサート(溝入れ・突切り加工用)

Fig 1

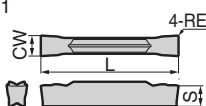


Fig 2 (本図は右勝手(R)を示す。)

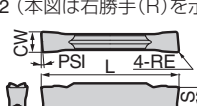
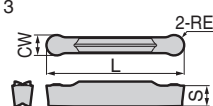


Fig 3



溝入れ・横送り

寸法(mm)

型番	在庫 AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N3002-MG	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N3004-MG	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-MG	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1
N4004-MG	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N4008-MG	●●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	5	1
GCM N5004-MG	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N5008-MG	●●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
GCM N6004-MG	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-MG	●●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	5	1
GCM N7004-MG	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
N7008-MG	●●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	5	1
GCM N8004-MG	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1
N8008-MG	●●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	5	1
GCM N2002-ML	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
N3002-ML	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N3004-ML	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-ML	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1
N4004-ML	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N4008-ML	●●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	5	1
GCM N5004-ML	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N5008-ML	●●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
GCM N6004-ML	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-ML	●●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	5	1
GCM N7004-ML	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
N7008-ML	●●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	5	1
GCM N8004-ML	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1
N8008-ML	●●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	5	1

溝入れ・突切り

寸法(mm)

GCM N2002-GG	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1
GCM N3002-GG	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GG	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1
GCM N4002-GG	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GG	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	5	1
GCM N5002-GG	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GG	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GG	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GG	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	1
GCM N7004-GG	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8004-GG	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1
GCM N2002-GL	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
N2004-GL	●●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	5	1
GCM N3002-GL	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GL	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1
GCM N4002-GL	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GL	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	5	1
GCM N5002-GL	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GL	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GL	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GL	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	1
GCM N7004-GL	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8004-GL	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1
GCM N2002-GF	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
N2004-GF	●●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	5	1
GCM N3002-GF	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GF	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1
GCM N4002-GF	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GF	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	5	1
GCM N5002-GF	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GF	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GF	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GF	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	1
GCM N7002-GF	●●	7.0	±0.04	0.2	28.8	5.5		1
N7004-GF	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	5	1
GCM N8002-GF	●●	8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0		1
N8004-GF	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1

突切り(勝手あり)

寸法(mm)

型番	在庫 AC5015S AC5025S	閉れ 角 PSI	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM R2002-CG-05	●●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	2
L2002-CG-05	●●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		2
GCM R3002-CG-05	●●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	5	2
L3002-CG-05	●●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		2
GCM R4002-CG-05	●●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	5	2
L4002-CG-05	●●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2
GCM R20003-CF-10	●●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	2
L20003-CF-10	●●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6		2
GCM R30003-CF-10	●●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	2
L30003-CF-10	●●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8		2
GCM R20003-CF-15	●●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	2
L20003-CF-15	●●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6		2
GCM R30003-CF-15	●●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	2
L30003-CF-15	●●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8		2

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

外径做い・外径 R 溝

寸法(mm)

型番	在庫 AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N3015-RG	●●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	5	3
N4020-RG	●●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0		3
GCM N5025-RG	●●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	5	3
N6030-RG	●●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5		3
GCM N7035-RG	●●	7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5	5	3
N8040-RG	●●	8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0		3

做い・R 溝・ぬすみ

寸法(mm)

型番	在庫 AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N2010-RN	●●	2.0	±0.03	1.0	21.7	3.6	5	3
N3015-RN	●●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8		3
N4020-RN	●●	4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0	5	3
N5025-RN	●●	5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1		3
N6030-RN	●●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5	5	3

型番末尾記号(チップブレーカ)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り(勝手あり)	CG	突切り・汎用
	ML	多機能・低送り		CF	突切り・低抵抗
溝入れ・突切り	GG	溝入れ・汎用	外径做い・外径R溝	RG	做い・汎用
	GL	溝入れ・低送り	做い・R溝・ぬすみ	RN	端面・ぬすみ・汎用
	GF	溝入れ・低抵抗			

ご注意: 赤字の数値は2021-2022年版 総合カタログより変更となっております。

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、イグタロイニュース No.482「SEC-溝入れバイト GND型」及び 総合カタログをご参照ください。インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。GNDIS型ホルダでは使用できません。

●印: 標準在庫品(新製品・拡充品)

AC5005S/AC5015S/AC5025S

●推奨切削条件

(赤字は第1推奨)

被削材	切削状態	ブレーカ	材種	切削条件		
				切込み a_p (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 v_c (m/min)
耐熱合金 (Ni 基材系) (Fe 基材系) (Co 基材系)	仕上	EF	AC5005S AC5015S AC5025S	0.2- 0.5 -1.5	0.10- 0.12 -0.20	50- 70 -110
	軽	EX	AC5005S AC5015S AC5025S	0.5- 1.0 -3.0	0.10- 0.20 -0.30	40- 60 -90
	中	EG	AC5005S AC5015S AC5025S	0.5- 2.0 -4.0	0.15- 0.25 -0.30	40- 60 -90
	粗	MU・EM	AC5015S AC5025S	1.0- 2.0 -4.0	0.20- 0.25 -0.40	30- 55 -80



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取り扱いにご注意ください。
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● Please handle with care as this product has sharp edges.
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.



住友電気工業株式会社

営業グループ

東京営業グループ
名古屋営業グループ

〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13
〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1

TEL(03)6406-2635
TEL(052)589-3873

FAX(03)6406-4006
FAX(052)589-3874

TEL(0565)26-4370
TEL(06)6221-3600

FAX(0565)26-4366
FAX(06)6221-3012

流通販売部

東京市販グループ
名古屋市販グループ
大阪市販グループ

TEL(03)6406-2636
TEL(052)589-3873
TEL(06)6221-3700

営業所

苫小牧 ☎(0144)35-3322
仙台 ☎(022)292-0128
福島 ☎(0247)61-6337

北関東 ☎(0285)24-3627
熊谷 ☎(048)525-8213
横浜 ☎(045)680-1780

富士 ☎(0545)53-1152
浜松 ☎(053)451-4395
北陸 ☎(076)264-3822

岡山 ☎(086)221-3052
広島 ☎(082)250-1022
九州 ☎(092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

製造元

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部 TEL(052)589-3840 FAX(052)589-3841
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
[技術相談サービス] 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)