

THE NEW VALUE FRONTIER



新 PVD
コーティング | PR1725/PR1705

新 PVDコーティング

PR1725/PR1705

NEW



長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現

新 PVDコーティング MEGACOAT NANO PLUS 採用

PR1725

鋼加工をはじめ、多様な被削材に威力を発揮し、工具集約が可能
広い加工領域と充実のレパートリー

PR1705

快削鋼加工において優れた耐摩耗性と
高精度を実現

NEW 仕上げ加工用
SKS プレーカ



新 PVDコーティング

PR1725

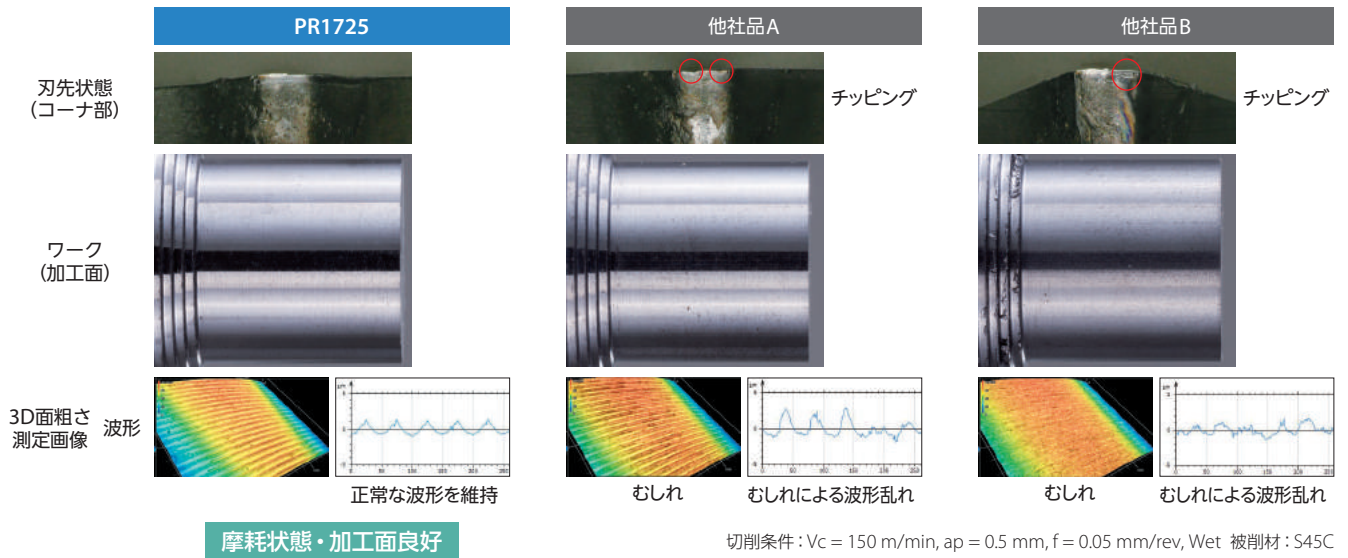
鋼加工の第1推奨。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現
自動盤などの小物部品加工に威力を発揮



1 MEGACOAT NANO PLUSの採用により、長寿命と美しい仕上げ面の両立を実現

長寿命加工の実現による設備稼働率の向上
むしれを抑制した美しい仕上げ面により、品質管理のコストダウンを実現

刃先状態と加工面品位比較 (S45C) ※20分加工時(当社比較)



MEGACOAT NANO PLUS

耐摩耗性・耐溶着性に優れたAlTiN/AICrN系ナノ積層膜を採用。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現

<クラック抑制効果>
積層の間隔を従来コーティングに対し、薄くし、積層数を増やすことにより、チッピングなどの異常損傷を抑制

- 高潤滑の特殊表面層
- 高アルミ含有 AlTiN層 高硬度・耐酸化性
- 最適化した AICrN層 優れた耐溶着性
- 強靱微粒超硬母材 高い安定性

摩擦係数比較 (当社比較)

| 製品 | 摩擦係数 |
|--------|------|
| PR1725 | 0.47 |
| 従来品A | 0.70 |
| 従来品B | 0.53 |

優れた耐摩耗性・耐チッピング性

ナノ積層被膜構成による高硬度化
内部応力最適化によるチッピング抑制

美しい仕上げ面

潤滑性に優れた特殊表面層の採用により、溶着を抑制

多様な被削材に対応

優れた耐酸化性。高温特性にも優れ、鋼はもちろん、ステンレス鋼・快削鋼などの加工にも対応

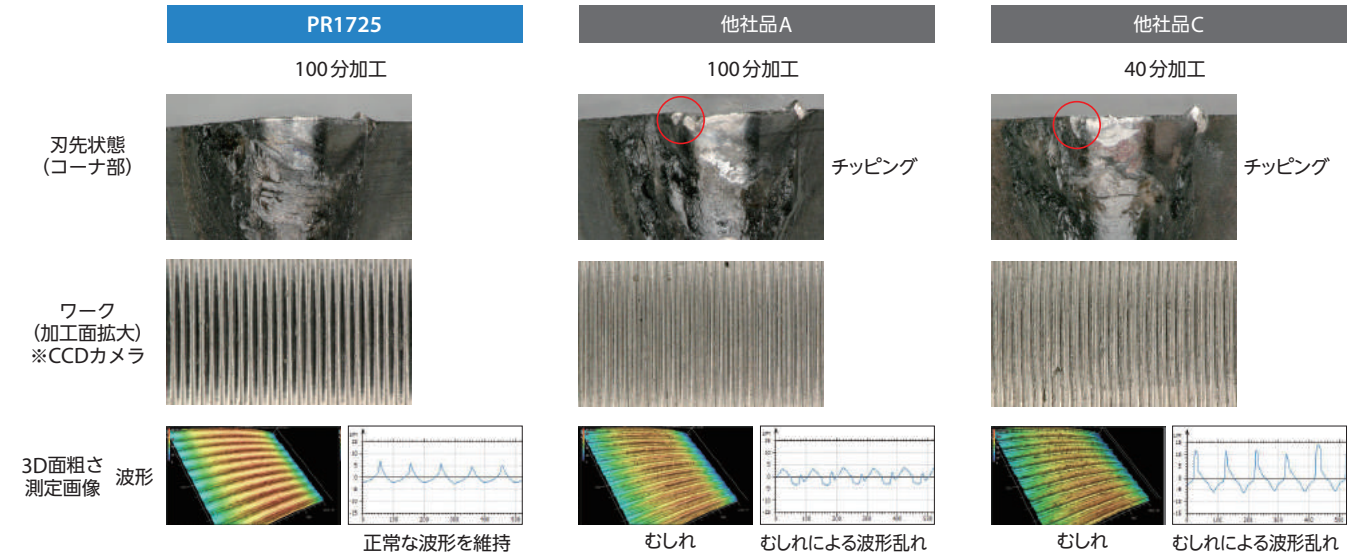
高い加工安定性

強靱微粒超硬母材の採用により、安定加工を実現

2 多様な被削材に対応し、工具集約が可能

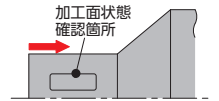
一般的な鋼加工のみならず、ステンレス鋼・快削鋼などでも長寿命を実現
 煩雑になりやすい工具管理の改善により、コストダウンを実現

刃先状態と加工面品位比較(ステンレス鋼:SUS304)(当社比較)



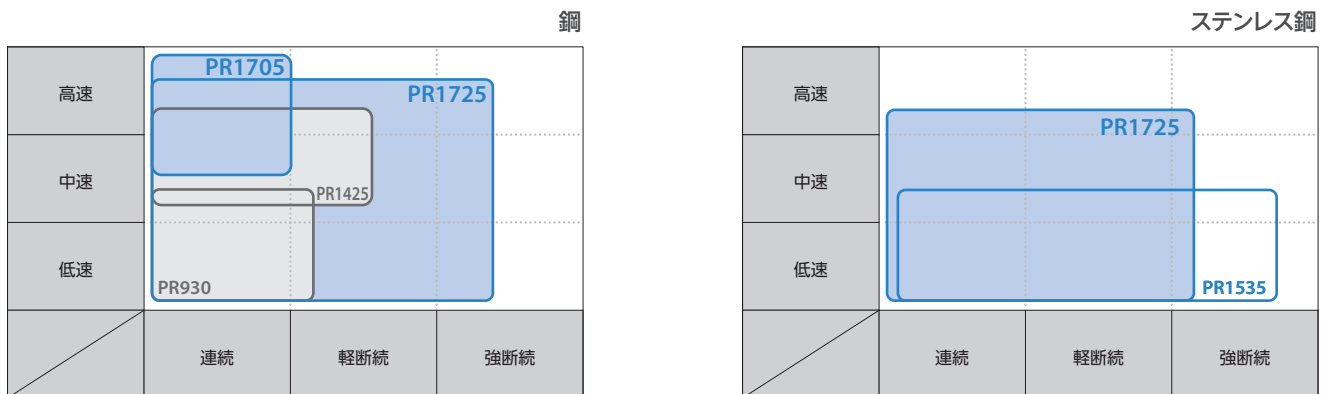
PR1725はステンレス鋼 SUS304の加工においても、刃先損傷が小さく、ツールマークの維持により加工面が良好

切削条件: $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p = 0.5 \text{ mm}$, $f = 0.1 \text{ mm/rev}$, Wet 被削材: SUS304



3 広い加工領域をカバー

鋼・ステンレス鋼ともに低速から高速領域まで対応可能



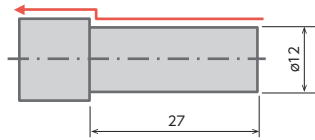
PR1725: 鋼加工の第1推奨
 PR1705: 快削鋼の第1推奨

PR1725: 高速加工向け。工具集約が可能
 PR1535: ステンレス鋼の第1推奨
 長寿命・高品位加工を実現

加工実例

シャフト SCM435

Vc = 110 m/min
ap = ~1.5 mm
f = 0.06 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑2倍

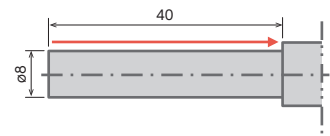
他社品D
(3次元ブレーカ) 1,500個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Dに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SCM440H

Vc = 70 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 250個/コーナ

寿命
↑1.6倍

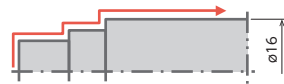
他社品E
(3次元ブレーカ) 150個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Eに対し1.6倍以上の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト S35C

Vc = 90 m/min
ap = 0.3 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 300個/コーナ

寿命
↑1.5倍

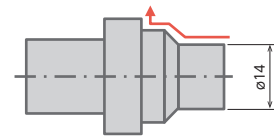
他社品F
(3次元ブレーカ) 200個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Fに対し1.5倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

ピン SCM420

Vc = 110 m/min
ap = 0.2~0.7 mm
f = 0.07 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



加工数

PR1725 GQブレーカ 200個/コーナ

寿命
↑1.3倍

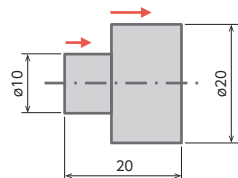
他社品G
(3次元ブレーカ) 150個/コーナ

PR1725 GQブレーカは、他社品Gに対し1.3倍以上の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUS420J2

Vc = 50 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



加工数

PR1725 GQブレーカ 600個/コーナ

寿命
↑2倍

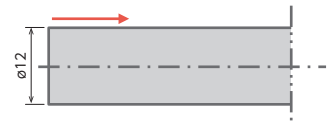
他社品H
(3次元ブレーカ) 300個/コーナ

PR1725 GQブレーカは、他社品Hに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUM

Vc = 110 m/min
ap = ~2.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
CCET09T304MFR-J PR1725



加工数

PR1725 Jブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑3倍

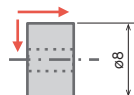
他社品I
(3次元ブレーカ) 1,000個/コーナ

PR1725 Jブレーカは、他社品Iに対し3倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト S45C

Vc = 100 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.025 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GF PR1725



加工数

PR1725 GFブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑2倍

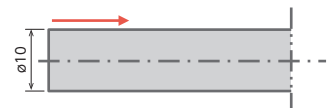
他社品J
(3次元ブレーカ) 1,500個/コーナ

PR1725 GFブレーカは、他社品Jに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

ピン SKS

Vc = 110 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



PR1725 SKブレーカは従来品Cに対し同数加工において面粗さが向上し、寸法も安定。結果、品質の向上に貢献した

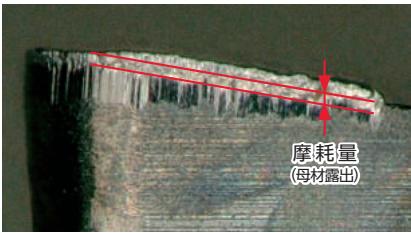
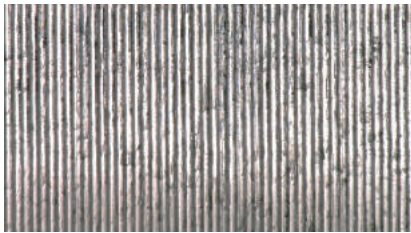
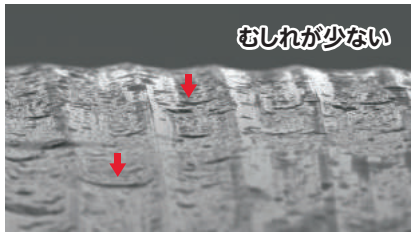
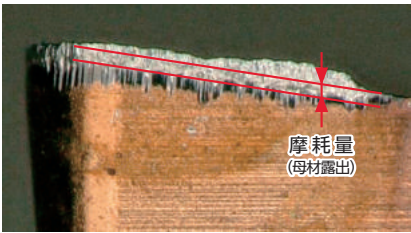
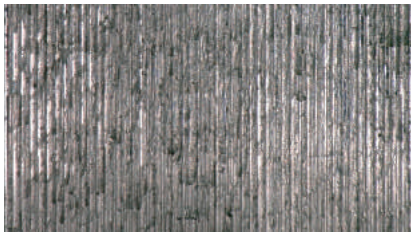
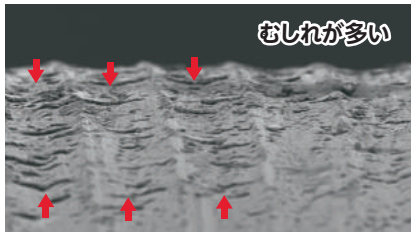
(ユーザー様の評価による)

新 PVD コーティング

PR1705

MEGACAOT NANO PLUSと高硬度微粒超硬母材の採用で
快削鋼加工において優れた耐摩耗性と高精度を実現

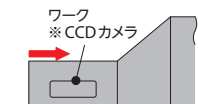
刃先状態と加工面品位比較 (SUM23) ※40分加工時(当社比較)

| PR1705 | | |
|---|---|--|
| 刃先状態 (逃げ面部)  摩耗量 (母材露出) | ワーク ※CCDカメラ  光沢のある表面 | ワーク表面状態 (加工面拡大)  むしれが少ない |
| 他社品K | | |
| 刃先状態 (逃げ面部)  摩耗量 (母材露出) | ワーク ※CCDカメラ  光沢の少ない表面 | ワーク表面状態 (加工面拡大)  むしれが多い |

PR1705は刃先溶着が少なく、ワーク光沢度が良好で、むしれが少ない

切削条件 : $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p = 0.5 \text{ mm}$, $f = 0.05 \text{ mm/rev}$, Wet, 被削材 : SUM23

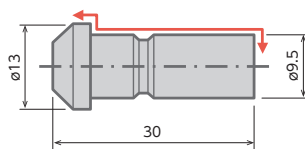
PR1705は鋼、電磁軟鉄の連続加工における寿命向上にも威力を発揮
※安定性を重視される場合はPR1725をご選定ください



加工実例

ピン SUM24L

$V_c = 200 \text{ m/min}$
 $a_p = 0.12 \text{ mm}$
 $f = 0.04 \text{ mm/rev}$
Wet
CCGT09T301MF PR1705



加工数

PR1705 MF プレーカ **4,800** 個 / コーナ

寿命
↑1.5倍

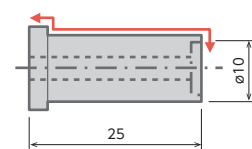
他社品L (研磨プレーカ) **3,200** 個 / コーナ

PR1705 MF プレーカは、他社品Lに対し1.5倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUM24L

$V_c = 100 \text{ m/min}$
 $a_p = 1.4 \text{ mm}$
 $f = 0.05 \text{ mm/rev}$
Wet
DCGT11T302MFR-J PR1705



加工数

PR1705 J プレーカ **5,800** 個 / コーナ

寿命
↑約1.4倍

他社品M (研磨プレーカ) **4,000** 個 / コーナ

PR1705 J プレーカは、他社品Mに対し約1.4倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

自動盤用 ブレーカシリーズ

3次元シャープエッジブレーカ

切りくず処理の悩みを解決する充実のレパートリー

PR1725/PR1705との組合せで、長寿命・安定加工を実現

- 1 広範囲な加工領域で、優れた切りくず処理性能を発揮
- 2 精密外周研削とシャープエッジ仕様で高精度加工を実現
- 3 鏡面仕様の採用で耐溶着性、仕上げ面が向上

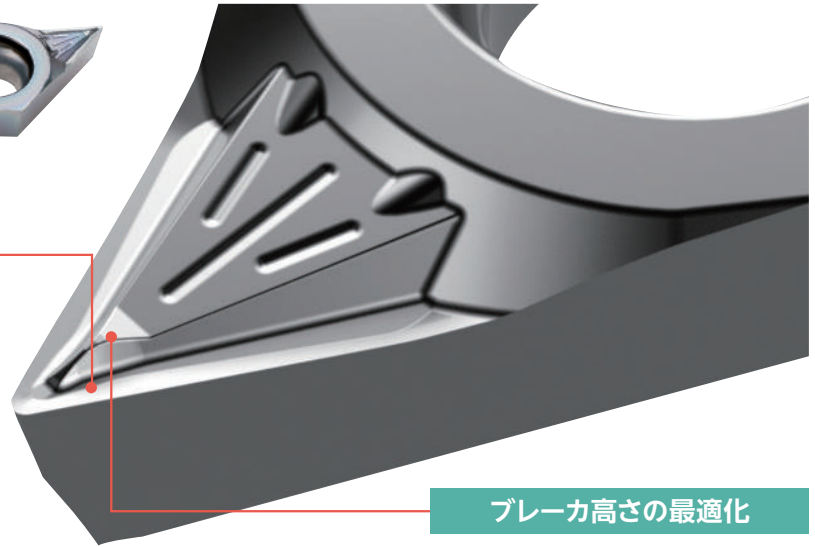
仕上げ加工用 第1推奨

SKS ブレーカ

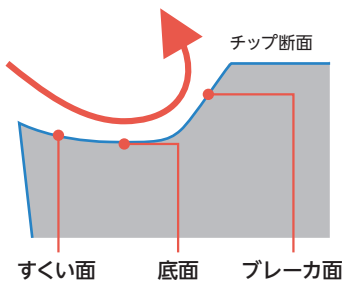
NEW

切込み：0.2～1.5mm

優れた切りくず処理と仕上げ面を実現



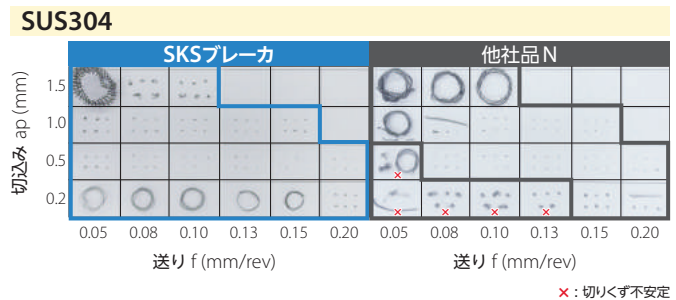
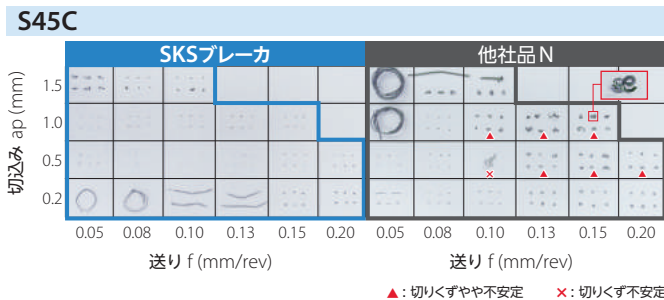
すくい面、底面、ブレーカ面の3面で切りくずを確実にコントロール



ブレーカ高さの最適化

高送り領域の切りくず処理安定化
高切込み領域の切りくず排出性向上

切りくず処理比較 (当社比較)



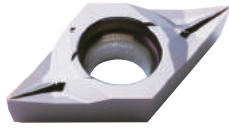
切削条件：Vc = 100 m/min, Wet, DCGT11T302タイプ

SKS ブレーカは他社品Nに比べ、広範囲で良好な切りくず処理

中仕上げ加工用 第1推奨

SK ブレーカ

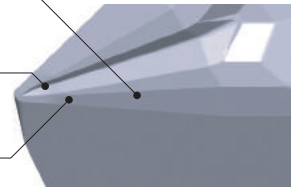
切込み：0.5mm～3.0mm
切れ味と切りくず処理を両立させた
3次元ブレーカ



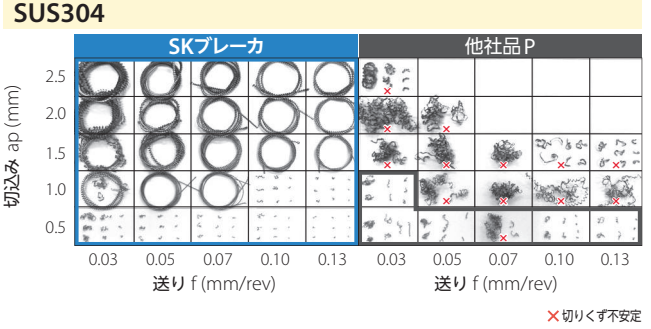
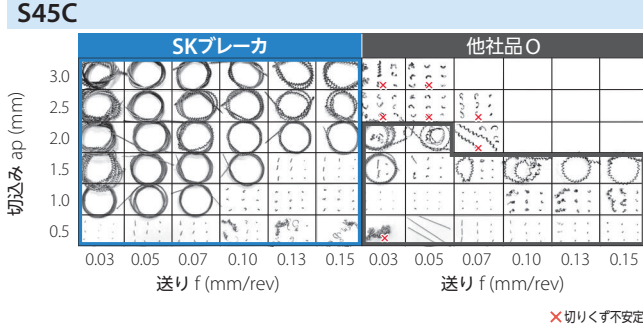
大きなすくい角により、高切込みでは
安定した切りくずを排出

コーナ先端部まで突出したドットにより
低切込みでの切りくず処理を実現

中央部に向かうに従い切れ刃が
下がることにより、切削抵抗を低減



切りくず処理比較 (当社比較)



切削条件：Vc = 100 m/min, Wet, DCGT11T302タイプ

補完ブレーカ (切りくず処理重視)

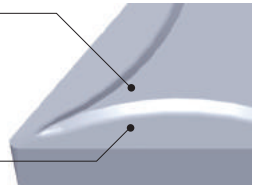
GQ ブレーカ：低～高切込み対応

切込み：0.8～5.0mm (鋼)
0.8～3.0mm (ステンレス鋼)
広範囲な領域に対応するブレーカ



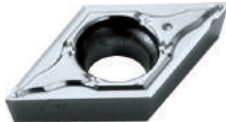
低いブレーカ段差による低抵抗設計
先端まで突出したドットにより低切込み
での切りくず処理を実現

切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の
採用により、広範囲な条件での切削が可能



GF ブレーカ：仕上げ用

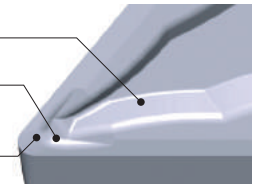
切込み：0.25～1.25mm
仕上げ領域で切りくずを確実に
コントロール



切れ刃稜線から離れた高いドット
⇒高切込み条件で切りくず詰まり、焼けを軽減

大きなすくい角で、切れ味をUP

コーナ部、切れ刃稜線近くまで伸びたドット
⇒低切込み条件で切りくずを細かく分断



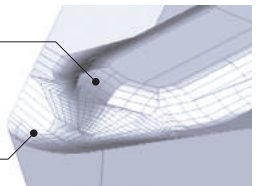
CF ブレーカ：微小切込み対応

切込み：0.02～0.2mm
微小切込みで優れた切りくず処理



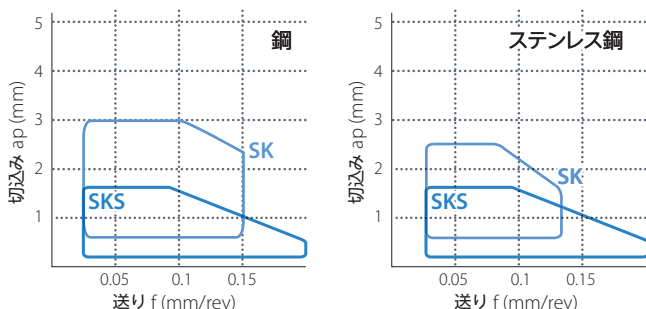
特殊ドットにより、安定して
切りくずをカール

大きなすくい角で、切れ味をUP
チップへの溶着を防止し
ワークのバリ・白濁を抑制

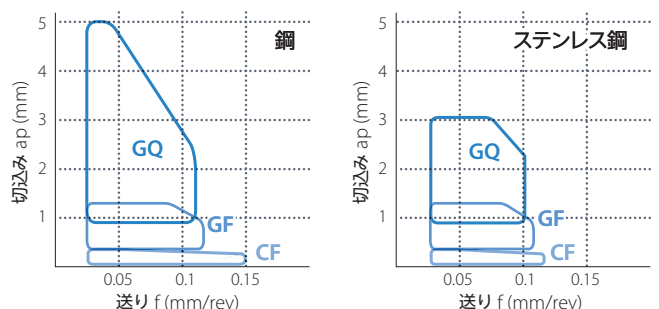


ブレーカマップ











第1推奨ブレーカ (低抵抗型)













補完ブレーカ (切りくず処理重視)



標準在庫型番 (ポジ)

| 形状 | 型番 | 寸法(mm) | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | | MEGACOAT NANO |
|---|---------------------|--------|------|-----|-----------|-----|-----------------------|--------|--------|------------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | PR1725 | PR1705 | PR1535 | |
|  | CCGT 030101MP-CF | 3.5 | 1.4 | 1.9 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 030102MP-CF | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 040101MP-CF | 4.3 | 1.8 | 2.3 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 040102MP-CF | | | | <0.2 | | | | | |
|  | CCGT 030101MFP-PF | 3.5 | 1.4 | 1.9 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 030102MFP-PF | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 040101MFP-PF | 4.3 | 1.8 | 2.3 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 040102MFP-PF | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 060201MFP-PF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060202MFP-PF | | | | <0.2 | | | | | |
| 060204MFP-PF | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 060201MFP-GF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060202MFP-GF | | | | <0.2 | | | | | |
| | 060204MFP-GF | | | | <0.4 | | | | | |
| | CCGT 09T301MFP-GF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T302MFP-GF | | | | <0.2 | | | | | |
| 09T304MFP-GF | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 0602005MFP-SKS | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060201MFP-SKS | | | | <0.1 | | | | | |
| | 060202MFP-SKS | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 09T3005MFP-SKS | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T301MFP-SKS | | | | <0.1 | | | | | |
| 09T302MFP-SKS | <0.2 | | | | | | | | | |
| 09T304MFP-SKS | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 060201MFP-SK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060202MFP-SK | | | | <0.2 | | | | | |
| | 060204MFP-SK | | | | <0.4 | | | | | |
| | CCGT 09T301MFP-SK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| 09T302MFP-SK | <0.2 | | | | | | | | | |
| 09T304MFP-SK | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 060201MP-CK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060202MP-CK | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 09T301MP-CK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| 09T302MP-CK | <0.2 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 060201MFP-GQ | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060202MFP-GQ | | | | <0.2 | | | | | |
| | 060204MFP-GQ | | | | <0.4 | | | | | |
| | CCGT 09T301MFP-GQ | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T302MFP-GQ | | | | <0.2 | | | | | |
| 09T304MFP-GQ | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCMT 060202WP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060204WP | | | | 0.4 | | | | | |
| | 060208WP | | | | 0.8 | | | | | |
| | CCMT 09T302WP | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T304WP | | | | 0.4 | | | | | |
| | 09T308WP | | | | 0.8 | | | | | |
|  | CCMT 060202PP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060204PP | | | | 0.4 | | | | | |
| | CCMT 09T302PP | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T304PP | | | | 0.4 | | | | | |
| 09T308PP | 0.8 | | | | | | | | | |
|  | CCMT 060202GK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060204GK | | | | 0.4 | | | | | |
| | CCMT 09T302GK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T304GK | | | | 0.4 | | | | | |
| | CCMT 120404GK | 12.7 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | 7° | ● | ● | ● | |
| 120408GK | 0.8 | | | | | | | | | |
| 120412GK | 1.2 | | | | | | | | | |

| 形状 | 型番 | 寸法(mm) | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | | MEGACOAT NANO |
|---|----------------------------------|--------|------|-----|-----------|-----|-----------------------|--------|--------|------------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | PR1725 | PR1705 | PR1535 | |
|  | CCMT 060202HQ | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060204HQ | | | | 0.4 | | | | | |
| | CCMT 09T302HQ | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T304HQ | | | | 0.4 | | | | | |
| | 09T308HQ | | | | 0.8 | | | | | |
| CCMT 09T308 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | 7° | ● | ● | ● | | |
|  | CCGT 0602005MF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060201MF | | | | <0.1 | | | | | |
| | 060202MF | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCGT 060204MF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.4 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T3005MF | | | | <0.05 | | | | | |
| | 09T301MF | | | | <0.1 | | | | | |
| 09T302MF | <0.2 | | | | | | | | | |
| 09T304MF | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCET 0301005M ^{R/L} -F | 3.5 | 1.4 | 1.9 | <0.05 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 030101M ^{R/L} -F | | | | <0.1 | | | | | |
| | 030102M ^{R/L} -F | | | | <0.2 | | | | | |
| | 030104M ^{R/L} -F | <0.4 | | | | | | | | |
| | CCET 040101M ^{R/L} -F | 4.3 | 1.8 | 2.3 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| 040102M ^{R/L} -F | <0.2 | | | | | | | | | |
| 040104M ^{R/L} -F | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCET 09T301M ^{R/L} -P | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T302M ^{R/L} -P | | | | <0.2 | | | | | |
| | 09T304M ^{R/L} -P | | | | <0.4 | | | | | |
|  | CCET 0602005MF ^{R/L} -U | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | R | ● | |
| | 060201MF ^{R/L} -U | | | | <0.1 | | | | | |
| | 060202MF ^{R/L} -U | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCET 09T3005MF ^{R/L} -U | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | R | ● | |
| | 09T301MF ^{R/L} -U | | | | <0.1 | | | | | |
| 09T302MF ^{R/L} -U | <0.2 | | | | | | | | | |
| 09T304MF ^{R/L} -U | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCGT 060202ME ^{R/L} -U | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.2 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060204ME ^{R/L} -U | | | | <0.4 | | | | | |
| | CCGT 09T301MER-U | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | R | ● | |
| | 09T302ME ^{R/L} -U | | | | <0.2 | | | | | |
| 09T304ME ^{R/L} -U | <0.4 | | | | | | | | | |
|  | CCET 0602005MFR-J | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 060201MF ^{R/L} -J | | | | <0.1 | | | | | |
| | 060202MF ^{R/L} -J | | | | <0.2 | | | | | |
| | CCET 09T301MF ^{R/L} -J | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | ● | |
| | 09T302MF ^{R/L} -J | | | | <0.2 | | | | | |
| | 09T304MF ^{R/L} -J | | | | <0.4 | | | | | |
|  | CPMT 080202PP | 7.94 | 2.38 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | ● | ● | |
| | 080204PP | | | | 0.4 | | | | | |
| | CPMT 090302PP | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.2 | 11° | ● | ● | ● | |
| 090304PP | 0.4 | | | | | | | | | |
| 090308PP | 0.8 | | | | | | | | | |
|  | CPMT 080204GP | 7.94 | 2.38 | 3.3 | 0.4 | 11° | ● | ● | ● | |
| | 090304GP | | | | 0.4 | | | | | |
| | 090308GP | 0.8 | | | | | | | | |
|  | CPMH 080204HQ | 7.94 | 2.38 | 3.5 | 0.4 | 11° | ● | ● | ● | |
| | 080208HQ | | | | 0.8 | | | | | |
| | CPMH 090304HQ | 9.525 | 3.18 | 4.5 | 0.4 | 11° | ● | ● | ● | |
| | 090308HQ | | | | 0.8 | | | | | |

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

● : 標準在庫 R : 右勝手 (R) のみ在庫 L : 左勝手 (L) のみ在庫

標準在庫型番 (ポジ)

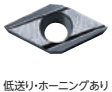
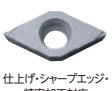

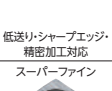





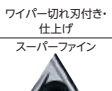






| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | | | 逃げ角 | MEGACOAT NANO PLUS | MEGACOAT NANO |
|--------------------|--|---------|------|-----|-----------|-----|-----|--------------------|---------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | | | |
| 中切削 | CPMH 080204 080208 | 7.94 | 2.38 | 3.5 | 0.4 | 11° | ● | ● | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 軟鋼・仕上げ | CPMH 090304 090308 | 9.525 | 3.18 | 4.5 | 0.4 | 11° | ● | ● | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中 | CPMT 080204XP 090304XP | 7.94 | 2.38 | 3.3 | 0.4 | 11° | ● | ● | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中 | CPMT 090304XP 090308XP | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.4 | 11° | ● | ● | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 0702005MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 中仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 中仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 070201MFP-GQ 070202MFP-GQ 070204MFP-GQ | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中・シャープエッジ・鏡面仕様 | DCGT 11T301MFP-GQ 11T302MFP-GQ 11T304MFP-GQ | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| ワイパー切れ刃付き・仕上げ | DCMX 070202WP 070204WP 070208WP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| | DCMX 11T302WP 11T304WP 11T308WP | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| 0.4 | | | | | | | | | |
| 0.8 | | | | | | | | | |
| ワイパー切れ刃付き・仕上げ | DCMX 070204 R/L-WP 11T304 R/L-WP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ | DCMT 070202PP 070204PP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | DCMT 11T302PP 11T304PP 11T308PP | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| 0.8 | | | | | | | | | |
| 仕上げ | DCMT 070202GP 070204GP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | DCMT 11T304GP 11T308GP | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | 7° | ● | ● | |
| 0.8 | | | | | | | | | |







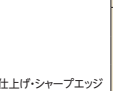



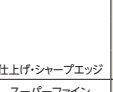
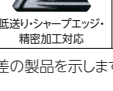
・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | | | 逃げ角 | MEGACOAT NANO PLUS | MEGACOAT NANO |
|-------------|---|---------|------|-----|-----------|-----|-----|--------------------|---------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | | | |
| 仕上げ～中 | DCMT 070202GK 070204GK 070208GK | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中 | DCMT 11T302GK 11T304GK 11T308GK | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中 | DCMT 070202HQ 070204HQ 070208HQ | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ～中 | DCMT 11T302HQ 11T304HQ 11T308HQ | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | 7° | ● | ● | |
| | 0.4 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 中切削 | DCMT 11T308 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | 7° | ● | ● | |
| | DCGT 0702005M 070201M 070202M 070204M | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| <0.1 | | | | | | | | | |
| <0.2 | | | | | | | | | |
| 中切削 | DCGT 11T3005M 11T301M 11T302M 11T304M | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 中切削 | DCGT 0702005MF 070201MF 070202MF 070204MF | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 中切削・シャープエッジ | DCGT 11T3005MF 11T301MF 11T302MF 11T304MF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| 軟鋼・仕上げ | DCMT 070204XP 11T302XP 11T304XP 11T308XP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | 7° | ● | ● | |
| | 0.2 | | | | | | | | |
| | 0.8 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ | DCET 0702005M R/L-F 070201M R/L-F 070202M R/L-F 070204M R/L-F | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 仕上げ・シャープエッジ | DCET 11T3005MR-F 11T301M R/L-F 11T302M R/L-F 11T304M R/L-F | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 低送り・シャープエッジ | DCET 0702005MFR-U 070201MF R/L-U 070202MF R/L-U | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | DCET 11T3005MFR-U 11T301MF R/L-U 11T302MF R/L-U 11T304MFR-U | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| <0.1 | | | | | | | | | |
| <0.2 | | | | | | | | | |
| 低送り・シャープエッジ | DCGT 070201MER-U 070202ME R/L-U 070204ME R/L-U | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 低送り・ホーニングあり | DCGT 11T301ME R/L-U 11T302ME R/L-U 11T304ME R/L-U | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.1 | 7° | ● | ● | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | <0.4 | | | | | | | | |
| 低送り・シャープエッジ | DCET 0702005MFR-J 070201MF R/L-J 070202MF R/L-J | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| | <0.1 | | | | | | | | |
| | <0.2 | | | | | | | | |
| | DCET 11T3005MFR-J 11T301MF R/L-J 11T302MF R/L-J 11T304MF R/L-J | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | ● | ● | |
| <0.1 | | | | | | | | | |
| <0.2 | | | | | | | | | |

●: 標準在庫 R: 右勝手 (R) のみ在庫

標準在庫型番 (ボジ)

| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | | MEGACOAT NANO |
|---|----------------------|---------|------|-----|-----------|--------------------|--------|--------|---------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | PR1725 | PR1705 | |
|  低送り・ホーニングあり | DCGT 11T3005MER-J | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 7° | R | | |
| | 11T301MER-J | | | | <0.1 | | R | | |
| | 11T302MER-J | | | | <0.2 | | R | | |
| | 11T304ME R/L-J | | | | <0.4 | | ● | | |
|  スーパーファイン | DPET 070202M R/L-FSF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 11° | R | | |
| | 11T3005MR-FSF | | | | <0.1 | | R | | |
| | 11T302MR-FSF | | | | <0.2 | | R | | |
|  低送り・シャープエッジ・精密加工対応 | DPET 0702005MFR-USF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 11° | R | | |
| | 070201MFR-USF | | | | <0.1 | | R | | |
| | 070202MFR-USF | | | | <0.2 | | R | | |
| | 11T3005MFR-USF | | | | <0.05 | | R | | |
|  スーパーファイン | DPET 11T3005MFR-USF | 9.525 | 3.97 | 4.4 | <0.05 | 11° | R | | |
| | 11T301MFR-USF | | | | <0.1 | | R | | |
| | 11T302MFR-USF | | | | <0.2 | | R | | |
|  仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応 | JCET 030101M R/L-FSF | 3.5 | 1.4 | 1.9 | <0.1 | 7° | ● | | |
| | 030102M R/L-F | | | | <0.2 | | ● | | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ | JCET 030104M R/L-F | 3.5 | 1.4 | 1.9 | <0.4 | 7° | ● | | ● |
| | 030104M R/L-F | | | | <0.4 | | ● | | ● |
|  微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様 | TBGT 060101MP-CF | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.1 | 5° | ● | | ● |
| | 060102MP-CF | | | | <0.2 | | ● | ● | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | TBGT 060101MFP-PF | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.1 | 5° | ● | | ● |
| | 060102MFP-PF | | | | <0.2 | | ● | | ● |
| | 060104MFP-PF | | | | <0.4 | | ● | | ● |
|  仕上げ | TBET 0601005M R/L | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.05 | 5° | ● | | ● |
| | 060101M R/L | | | | <0.1 | | ● | | ● |
| | 060102M R/L | | | | <0.2 | | ● | L | ● |
| | 060104M R/L | | | | <0.4 | | ● | ● | ● |
|  ファイバー切れ刃付き・仕上げ | TCMX 090204WP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | 7° | ● | | |
| | TCMX 110204WP | | | | 0.4 | | ● | | |
|  スーパーファイン | TCET 1103005MFR-USF | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | 7° | R | | |
| | 110301MFR-USF | | | | <0.1 | | R | | |
| | 110302MFR-USF | | | | <0.2 | | R | | |
|  低送り・ホーニングあり | TCGT 080202MER-U | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.2 | 7° | R | | |
| | 110302ME R/L-U | | | | <0.2 | | ● | | |
| | 110304MER-U | | | | <0.4 | | R | | |
|  微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様 | TPGT 080201MP-CF | 5.56 | 2.38 | 3.0 | <0.1 | 11° | ● | | ● |
| | 080202MP-CF | | | | <0.2 | | ● | ● | ● |
| | 090201MP-CF | | | | <0.1 | | ● | | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様 | TPGT 090201MFP-PF | 5.56 | 2.38 | 3.0 | <0.1 | 11° | ● | | ● |
| | 090202MFP-PF | | | | <0.2 | | ● | | ● |
| | 090204MFP-PF | | | | <0.4 | | ● | | ● |
|  ファイバー切れ刃付き・仕上げ | TPMX 090202WP | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | | |
| | 090204WP | | | | 0.4 | | ● | | |
| | 090208WP | | | | 0.8 | | ● | | |
| | 110302WP | | | | 0.2 | | ● | | |
| | 110304WP | | | | 0.4 | | ● | | |
|  ファイバー切れ刃付き・仕上げ | TPMX 110304 R/L-WP | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.4 | 11° | ● | | |
| | 110308WP | | | | 0.8 | | ● | | |

| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | | MEGACOAT NANO |
|---|----------------------|---------|------|-----|-----------|--------------------|--------|--------|---------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | 逃げ角 | PR1725 | PR1705 | |
|  仕上げ | TPMT 090202PP | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | | ● |
| | 090204PP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | TPMT 110302PP | | | | 0.2 | | ● | | ● |
| | 110304PP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 110308PP | | | | 0.8 | | ● | | ● |
|  仕上げ | TPMT 090202GP | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | | ● |
| | 090204GP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | TPMT 110304GP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 110308GP | | | | 0.8 | | ● | | ● |
| | TPMT 160304GP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
|  仕上げ | TPMT 090202HQ | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | | ● |
| | 090204HQ | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | TPMT 110302HQ | | | | 0.2 | | ● | | ● |
| | 110304HQ | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 110308HQ | | | | 0.8 | | ● | | ● |
|  仕上げ～中 | TPMT 160302HQ | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.2 | 11° | ● | | ● |
| | 160304HQ | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 160308HQ | | | | 0.8 | | ● | | ● |
|  軟鋼・仕上げ | TPMT 090204XP | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.4 | 11° | ● | | ● |
| | 110304XP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 110308XP | | | | 0.8 | | ● | | ● |
| | TPMT 160304XP | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 160308XP | | | | 0.8 | | ● | | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ | TPGH 080201 R/L | 6.35 | 2.38 | 2.3 | 0.1 | 11° | ● | | ● |
| | 080202 R/L | | | | 0.2 | | ● | ● | ● |
| | 080204 R/L | | | | 0.4 | | ● | ● | ● |
| | TPGH 090201 R/L | | | | 0.1 | | ● | | ● |
| | 090202 R/L | | | | 0.2 | | ● | ● | ● |
| | 090204 R/L | | | | 0.4 | | ● | ● | ● |
| | TPGH 110202 R/L | | | | 0.2 | | ● | L | ● |
| | 110204 R/L | | | | 0.4 | | ● | L | ● |
| | TPGH 110302 R/L | | | | 0.2 | | ● | ● | ● |
| | 110304 R/L | | | | 0.4 | | ● | ● | ● |
| 110308 R/L | 0.8 | ● | L | ● | | | | | |
|  仕上げ・シャープエッジ | TPGH 160302 R/L | 9.525 | 3.18 | 4.5 | 0.2 | 11° | ● | | ● |
| | 160304 R/L | | | | 0.4 | | ● | L | ● |
| | 160308 R/L | | | | 0.8 | | ● | | ● |
| | TPGH 090201L-H | | | | 0.1 | | L | L | |
| | 090202L-H | | | | 0.2 | | L | L | |
|  中切削 | TPGH 090204L-H | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.4 | 11° | ● | | ● |
| | TPGH 110302 R/L-H | | | | 0.2 | | ● | | ● |
| | 110304 R/L-H | | | | 0.4 | | ● | | ● |
| | 110308 R/L-H | | | | 0.8 | | ● | | ● |
| | TPGH 160304 R/L-H | | | | 0.4 | | ● | | ● |
|  スーパーファイン | TPET 080202L-FSF | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.05 | 11° | L | | |
| | TPET 1103005L-FSF | | | | 0.1 | | L | | |
| | 110301 R/L-FSF | | | | 0.2 | | ● | | ● |
| | 110302 R/L-FSF | | | | 0.1 | | ● | | ● |
| | 110302 R/L-FSF | | | | 0.1 | | ● | | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応 | TPEH 080201M R/L-P | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | 11° | ● | | ● |
| | 080202M R/L-P | | | | <0.2 | | ● | | ● |
| | 080204M R/L-P | | | | <0.4 | | ● | | ● |
| | TPEH 090201M R/L-P | | | | <0.1 | | ● | | ● |
| | 090202M R/L-P | | | | <0.2 | | ● | | ● |
|  仕上げ・シャープエッジ | 090204M R/L-P | 6.35 | 3.18 | 3.3 | <0.4 | 11° | ● | | ● |
| | TPEH 110301M R/L-P | | | | <0.1 | | ● | | ● |
| | 110302M R/L-P | | | | <0.2 | | ● | | ● |
| | 110304M R/L-P | | | | <0.4 | | ● | | ● |
| | TPEH 110301M R/L-P | | | | <0.1 | | ● | | ● |
|  低送り・シャープエッジ・精密加工対応 | TPET 080202F R/L-USF | 6.35 | 3.18 | 3.3 | 0.2 | 11° | ● | | |
| | TPET 110301FL-USF | | | | 0.1 | | L | | |
| | 110302F R/L-USF | | | | 0.2 | | ● | | ● |

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

●: 標準在庫

R: 右勝手 (R) のみ在庫

L: 左勝手 (L) のみ在庫











標準在庫型番 (ボジ)

| 形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | 逃げ 角 | MEGACOAT NANO PLUS | | | MEGA COAT NANO | | |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|------|------|--------------|---------|-----------------------|--------|--------|----------------------|-----|-----|
| | | 内接円 直径 | 厚み | 穴径 | コーナR (RE) | | PR1725 | PR1705 | PR1535 | | | |
| | VBMT 110302PP | 6.35 | 3.18 | 2.8 | 0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110304PP | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110308PP | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ | VBMT 160404PP | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160408PP | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160412PP | | | | 1.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | VBMT 110304GP | 6.35 | 3.18 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | VBMT 160404GP | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160408GP | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ | VBMT 110302VF | 6.35 | 3.18 | 2.8 | 0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110304VF | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110308VF | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ | VBMT 160402VF | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160404VF | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160408VF | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ | 160412VF | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | VBMT 110304HQ | 6.35 | 3.18 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110308HQ | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| VBMT 160404HQ | 0.4 | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 仕上げ~中 | 160408HQ | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | |
| | 160412HQ | | | | 1.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | VBET 1103005M R/L-F | | | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | | ● | ● | ● |
| 110301M R/L-F | <0.1 | ● | R | ● | | | | | | | | |
| 110302M R/L-F | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 仕上げシャープエッジ | VBET 1103005M R/L-Y | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110301M R/L-Y | | | | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110302M R/L-Y | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ~中 シャープエッジ | 110304M R/L-Y | <0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | VBGT 160402MR-Y | 9.525 | 4.76 | 4.4 | <0.2 | | R | | | | | |
| | 160404MR-Y | | | | <0.4 | | R | | | | | |
| VCGT 110301MP-CF | 6.35 | | | | 3.18 | 2.8 | <0.1 | ● | | ● | ● | |
| 110302MP-CF | | <0.2 | ● | ● | | | ● | | | | | |
| VCGT 110301MFP-GF | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | | | <0.1 | ● | ● | ● | | |
| 110302MFP-GF | <0.2 | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| VCGT 110301MFP-SKS | 6.35 | | | | 3.18 | 2.8 | <0.1 | ● | ● | ● | | |
| 110302MFP-SKS | | <0.2 | ● | ● | | | ● | | | | | |
| 110304MFP-SKS | | <0.4 | ● | ● | | | ● | | | | | |
| 仕上げ | VCMT 080202PP | 4.76 | 2.38 | 2.3 | 0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | 080204PP | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | VCMT 160404PP | | | | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● |
| 160408PP | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| VCMT 080202VF | 4.76 | 2.38 | 2.3 | 0.2 | | | | ● | ● | ● | | |
| 080204VF | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | |
| VCMT 080202HQ | | | | 4.76 | 2.38 | 2.3 | 0.2 | ● | ● | ● | | |
| 080204HQ | 0.4 | ● | ● | | | | ● | | | | | |
| VCET 110301M R/L-F | 6.35 | 3.18 | 2.8 | | | | <0.1 | ● | ● | ● | | |
| 110302M R/L-F | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | |
| 110304M R/L-F | | | | <0.4 | ● | ● | ● | | | | | |
| 仕上げシャープエッジ | VCET 1103005M R/L-Y | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110301M R/L-Y | | | | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110302M R/L-Y | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ~中 シャープエッジ | 110304M R/L-Y | <0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | VPGT 110301MP-CF | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110302MP-CF | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| VPGT 110301MFP-GF | 6.35 | | | | 3.18 | 2.8 | <0.1 | ● | | ● | ● | |
| 110302MFP-GF | | <0.2 | ● | ● | | | ● | | | | | |
| VPGT 110301MFP-SKS | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | | | <0.1 | ● | ● | ● | | |
| 110302MFP-SKS | <0.2 | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 110304MFP-SKS | <0.4 | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 仕上げ | VPGT 080201MP-CK | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 080202MP-CK | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | VPGT 110301MP-CK | | | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.1 | | ● | ● | ● |
| 110302MP-CK | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| VPET 080201M R/L-F | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | | | | ● | ● | ● | | |
| 080202M R/L-F | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | |
| VPET 1103005MR-F | | | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | | R | R | | |
| 110301MR-F | <0.1 | | R | | | | R | | | | | |
| 110302M R/L-F | <0.2 | ● | ● | | | | ● | | | | | |
| 仕上げシャープエッジ | VPET 080201MF R/L-U | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 080202MF R/L-U | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | VPET 1103005MF R/L-U | | | | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | | ● | ● | ● |
| 110301MF R/L-U | <0.1 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 110302MF R/L-U | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 低送りシャープエッジ | VPET 1103005MFR-J | 6.35 | 3.18 | 2.8 | <0.05 | | R | R | | | | |
| | 110301MF R/L-J | | | | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 110302MF R/L-J | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| 低送りシャープエッジ | WBGT 060101MP R/L-CF | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 060102MP R/L-CF | | | | <0.2 | ● | L | ● | | | | |
| | WBGT 060101MFP R/L-PF | | | | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.1 | | ● | ● | ● |
| 060102MFP R/L-PF | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| WBGT 080201MFP R/L-PF | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | | | | ● | ● | ● | | |
| 080202MFP R/L-PF | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | | |
| WBMT 060102 R/L-DP | | | | 3.97 | 1.59 | 2.3 | 0.2 | ● | ● | ● | | |
| 060104 R/L-DP | 0.4 | ● | ● | | | | ● | | | | | |
| WBMT 080202 R/L-DP | 4.76 | 2.38 | 2.3 | | | | 0.2 | ● | ● | ● | | |
| 080204 R/L-DP | | | | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | |
| WBET 0601005ML-F | | | | 3.97 | 1.59 | 2.3 | <0.05 | | L | L | | |
| 060101M R/L-F | <0.1 | ● | L | | | | ● | | | | | |
| 060102M R/L-F | <0.2 | ● | L | | | | ● | | | | | |
| 仕上げ | 060104M R/L-F | <0.4 | ● | L | ● | | | | | | | |
| | WBET 080201ML-F | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | | L | L | | | | |
| | 080202ML-F | | | | <0.2 | | L | L | | | | |
| 080204M R/L-F | <0.4 | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 仕上げシャープエッジ | WBET 080201M R/L-P | 4.76 | 2.38 | 2.3 | <0.1 | ● | ● | ● | | | | |
| | 080202M R/L-P | | | | <0.2 | ● | ● | ● | | | | |
| | 080204M R/L-P | | | | <0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| 仕上げ | WPMT 110204GP | 6.35 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | |
| | WPMT 160304GP | | | | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● |
| | WPMT 110202HQ | | | | | | | 6.35 | | 2.38 | 2.8 | 0.2 |
| 110204HQ | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| WPMT 160304HQ | 9.525 | 3.18 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | |
| 160308HQ | | | | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | |
| WPMT 110204M R/L-Y | | | | 6.35 | 2.38 | 2.8 | <0.4 | ● | | L | ● | |

●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫 L: 左勝手(L)のみ在庫













・コーナR (RE) 寸法が不等号(例: <0.1, <0.2など)で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

標準在庫型番 (ネガ)

| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | コーナR (RE) | MEGACOAT NANO PLUS PR1725 | MEGACOAT NANO PR1535 |
|---|-------------------|---------|------|------|-----------|------------------------------|-------------------------|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | | | |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | CNGG 120402MFP-SK | 12.70 | 4.76 | 5.16 | <0.2 | ● | ● |
| | 120404MFP-SK | | | | <0.4 | ● | ● |
|  中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様 | CNGG 120404FP-TK | 12.70 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● |
| | 120408FP-TK | | | | 0.8 | ● | ● |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | DNGG 150402MFP-SK | 12.70 | 4.76 | 5.16 | <0.2 | ● | ● |
| | 150404MFP-SK | | | | <0.4 | ● | ● |
|  高切込み | DNMG 150402R-LD | 12.70 | 4.76 | 5.16 | 0.2 | R | R |
| | 150404R-LD | | | | 0.4 | R | R |
|  中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様 | DNGG 150404FP-TK | 12.70 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● |
| | 150408FP-TK | | | | 0.8 | ● | ● |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | TNGG 160401MFP-SK | 9.525 | 4.76 | 3.81 | <0.1 | ● | ● |
| | 160402MFP-SK | | | | <0.2 | ● | ● |
| | 160404MFP-SK | | | | <0.4 | ● | ● |
|  高切込み | TNMG 160402R-LD | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.2 | R | R |
| | 160404R-LD | | | | 0.4 | R | R |
|  中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様 | TNGG 160404FP-TK | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● |
| | 160408FP-TK | | | | 0.8 | ● | ● |
|  仕上げ・面粗さ重視・シャープエッジ | TNGG 160402 R/L-S | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.2 | ● | ● |
| | 160404 R/L-S | | | | 0.4 | ● | ● |
| | 160408 R/L-S | | | | 0.8 | ● | ● |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | VNGG 160402MFP-SK | 9.525 | 4.76 | 3.81 | <0.2 | ● | ● |
| | 160404MFP-SK | | | | <0.4 | ● | ● |

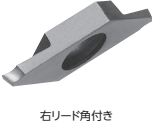
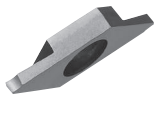
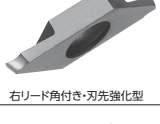

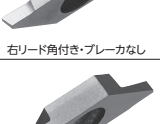
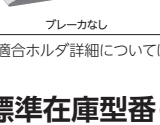
●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫
・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

標準在庫型番 (スモールネガ)

| 形状 | 型番 | 寸法 (mm) | | | コーナR (RE) | MEGACOAT NANO PLUS PR1725 | MEGACOAT NANO PR1535 | |
|--|-------------------|---------|------|-----|-----------|------------------------------|-------------------------|---|
| | | 内接円直径 | 厚み | 穴径 | | | | |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | CNGU 070301MFP-SK | 7.5 | 3.18 | 3.6 | <0.1 | ● | ● | |
| | 070302MFP-SK | | | | <0.2 | ● | ● | |
|  中~荒・ホーニングあり | CNMU 070302E-GK | 7.5 | 3.18 | 3.6 | 0.2 | ● | ● | |
| | 070304E-GK | | | | 0.4 | ● | ● | |
|  仕上げ・シャープエッジ | CNGU 0703005MFR-F | 7.5 | 3.18 | 3.6 | <0.05 | | R | |
| | 070301MFR-F | | | | <0.1 | R | R | R |
| | 070302MFR-F | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 070304MFR-F | | | | <0.4 | R | R | R |
|  低送り・シャープエッジ | CNGU 0703005MFR-U | 7.5 | 3.18 | 3.6 | <0.05 | | R | |
| | 070301MFR-U | | | | <0.1 | R | R | R |
| | 070302MFR-U | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 070304MFR-U | | | | <0.4 | R | R | R |
|  仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様 | DNGU 080301MFP-SK | 7.0 | 3.18 | 3.6 | <0.1 | ● | ● | |
| | 080302MFP-SK | | | | <0.2 | ● | ● | |
| | 080304MFP-SK | | | | <0.4 | ● | ● | |
|  中~荒・ホーニングあり | DNMU 080302E-GK | 7.0 | 3.18 | 3.6 | 0.2 | ● | ● | |
| | 080304E-GK | | | | 0.4 | ● | ● | |
|  仕上げ・シャープエッジ | DNGU 080301MFR-F | 7.0 | 3.18 | 3.6 | <0.1 | R | R | |
| | 080302MFR-F | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 080304MFR-F | | | | <0.4 | R | | R |
|  低送り・シャープエッジ | DNGU 080301MFR-U | 7.0 | 3.18 | 3.6 | <0.1 | R | R | R |
| | 080302MFR-U | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 080304MFR-U | | | | <0.4 | R | | R |
|  低送り・ホーニングあり | DNGU 080301MER-U | 7.0 | 3.18 | 3.6 | <0.1 | R | R | |
| | 080302MER-U | | | | <0.2 | R | R | |
| | 080304MER-U | | | | <0.4 | R | R | |
|  仕上げ・シャープエッジ | TNGU 090301MFR-F | 5.56 | 3.18 | 3.0 | <0.1 | R | R | R |
| | 090302MFR-F | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 090304MFR-F | | | | <0.4 | R | R | R |
|  低送り・シャープエッジ | TNGU 090301MFR-U | 5.56 | 3.18 | 3.0 | <0.1 | R | | R |
| | 090302MFR-U | | | | <0.2 | R | R | R |
| | 090304MFR-U | | | | <0.4 | R | R | R |
|  低送り・ホーニングあり | TNGU 090304MER-U | 5.56 | 3.18 | 3.0 | <0.4 | R | R | |

●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫
・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します
・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください


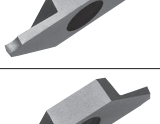




標準在庫型番(突切り) TKF12

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | 角度 PSIRR | MEGACOAT NANO PLUS | | MEGACOAT NANO | | 適合ホルダ |
|--|----------------------------------|--------|--------|------|----|-----|----|--------|-------------|--------------------|---|---------------|---------------------------|-------|
| | | CW | CUTDIA | RE | W1 | S | D1 | PR1725 | | PR1535 | | | | |
| | | | | | | | | R | | L | R | L | | |
| 右リード角付き  | TKF12 ^{R/L} 050-S-16DR | 0.5 | 5 | 0.03 | 3 | 8.7 | 5 | 16° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 070-S-16DR | 0.7 | 8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 100-S-16DR | 1.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 125-S-16DR | 1.25 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 150-S-16DR | 1.5 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-S-16DR | 2.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き  | TKF12 ^{R/L} 050-S | 0.5 | 5 | 0.03 | 3 | 8.7 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 070-S | 0.7 | 8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 100-S | 1.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 125-S | 1.25 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 150-S | 1.5 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-S | 2.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き・刃先強化型  | TKF12 ^{R/L} 100-T-16DR | 1.0 | 12 | 0.08 | 3 | 8.7 | 5 | 16° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 150-T-16DR | 1.5 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-T-16DR | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 刃先強化型  | TKF12 ^{R/L} 100-T | 1.0 | 12 | 0.08 | 3 | 8.7 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 150-T | 1.5 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-T | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き・ブレーカなし  | TKF12 ^{R/L} 050-NB-20DR | 0.5 | 5 | 0 | 3 | 8.7 | 5 | 20° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 070-NB-20DR | 0.7 | 8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 100-NB-20DR | 1.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 150-NB-20DR | 1.5 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-NB-20DR | 2.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| ブレーカなし  | TKF12 ^{R/L} 050-NB | 0.5 | 5 | 0 | 3 | 8.7 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...12 | |
| | 070-NB | 0.7 | 8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 100-NB | 1.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 150-NB | 1.5 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-NB | 2.0 | 12 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番(突切り) TKF16

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | 角度 PSIRR | MEGACOAT NANO PLUS | | MEGACOAT NANO | | 適合ホルダ |
|---|----------------------------------|--------|--------|------|----|-----|----|--------|-------------|--------------------|---|---------------|---------------------------|-------|
| | | CW | CUTDIA | RE | W1 | S | D1 | PR1725 | | PR1535 | | | | |
| | | | | | | | | R | | L | R | L | | |
| 右リード角付き  | TKF16 ^{R/L} 150-S-16DR | 1.5 | 16 | 0.05 | 4 | 9.5 | 5 | 16° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-S-16DR | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き  | TKF16 ^{R/L} 150-S | 1.5 | 16 | 0.05 | 4 | 9.5 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-S | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き・刃先強化型  | TKF16 ^{R/L} 150-T-16DR | 1.5 | 16 | 0.08 | 4 | 9.5 | 5 | 16° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-T-16DR | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 刃先強化型  | TKF16 ^{R/L} 150-T | 1.5 | 16 | 0.08 | 4 | 9.5 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-T | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| 右リード角付き・ブレーカなし  | TKF16 ^{R/L} 150-NB-20DR | 1.5 | 16 | 0 | 4 | 9.5 | 5 | 20° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-NB-20DR | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| ブレーカなし  | TKF16 ^{R/L} 150-NB | 1.5 | 16 | 0 | 4 | 9.5 | 5 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKF ^{R/L} ...16 | |
| | 200-NB | 2.0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番 (突切り サブスピンドル用) TKFS

| 形状 左勝手(L)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | MEGACOAT NANO | | 適合ホルダ |
|-----------------|-----------------------------|--------|--------|------|-----|-----|-----|--------|--------------------|--------|---------------|--------------------------|--------------------------|
| | | CW | CUTDIA | RE | W1 | S | D1 | PR1725 | | PR1535 | | | |
| | | | | | | | | R | L | R | L | | |
| | TKFS12 ^{R/L} 100-S | 1.0 | 6 | 0.05 | 2.2 | 8.7 | 4.4 | ● | ● | ● | ● | KTKFS ^{R/L} …12 | |
| | 150-S | 1.5 | 9 | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 200-S | 2.0 | 12 | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | TKFS16 ^{R/L} 150-S | 1.5 | 14 | 0.05 | 2.2 | 9.5 | 4.4 | ● | ● | ● | ● | | KTKFS ^{R/L} …16 |
| | 200-S | 2.0 | 16 | | | | | ● | ● | ● | ● | | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番 (溝入れ・横引き) TKF-GTP プレーカ

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | 角度 | MEGACOAT NANO PLUS | | MEGACOAT NANO | | 適合ホルダ |
|-----------------|----------------|--------|-----|------|-----|-----|-----|-------|----|--------------------|--------|---------------|----------|-------|
| | | CW | CDX | RE | W1 | S | D1 | PSIRR | | PR1725 | PR1535 | | | |
| | TKF12R 200-GTP | 2.0 | 4.6 | 0.08 | 3.0 | 8.7 | 5.0 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKFR…12 | |
| | TKF16R 300-GTP | 3.0 | 6.0 | 0.08 | 4.0 | 9.5 | 5.0 | 0° | ● | ● | ● | ● | KTKFR…16 | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫


標準在庫型番 (ねじ切り) TKFT

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 適用 ねじ | ピッチ | | 寸法(mm) | | | | | | | 角度 | MEGA COAT NANO PLUS | | MEGA COAT NANO | | 適合ホルダ |
|---|---------------|----------|---------|--------|--------|-----|-----|-----|---------------------|-----|------|------|------------------------------|--------|----------------------|---------------------|-------|
| | | | mm | 山/inch | W1 | CW | S | D1 | RE | PDX | PDX1 | | PNA | PR1725 | PR1535 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Max 0.05 フラット | |
| <p>本図は右勝手(R)を示す</p> <p>本図は左勝手(L)を示す</p> | TKFT 12RA6000 | M UN | 0.2~0.6 | 64~48 | 3.0 | 2.5 | 8.7 | 5.2 | Max 0.05 フラット | 0.4 | 2.1 | 60° | ● | ● | KTKFR…12 | | |
| | 12RB6000 | | | | | | | | | 2.1 | 0.4 | | ● | ● | | | |
| | 12RA6000S | | 0.05 | 0.8 | | | | | 1.7 | ● | ● | | | | | | |
| | 12RB6000S | | | 1.7 | | | | | 0.8 | ● | ● | | | | | | |
| | 12RN6001 | | 1~1.5 | 24~18 | | | | | 0.05 | 0.8 | 1.7 | 55° | ● | ● | | | |
| | 12RA5500S | | - | 40~16 | | | | | | | | | 1.7 | 0.8 | | ● | ● |
| | 12RB5500S | G,R W | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TKFT 12LA6000 | M UN | 0.2~0.6 | 64~48 | 3.0 | 2.5 | 8.7 | 5.2 | Max 0.05 フラット | 2.1 | 0.4 | 60° | ● | ● | | KTKFL…12 | |
| | 12LB6000 | | | | | | | | | 0.4 | 2.1 | | ● | ● | | | |
| | 12LA6000S | | 0.05 | 1.7 | | | | | 0.8 | ● | ● | | | | | | |
| | 12LB6000S | | | 0.8 | | | | | 1.7 | ● | ● | | | | | | |
| | 12LN6001 | | 1~1.5 | 24~18 | | | | | 0.05 | 1.7 | 1.25 | 1.25 | 55° | ● | | | ● |
| | 12LA5500S | | - | 40~16 | | | | | | | | | | 0.8 | 1.7 | | ● |
| | 12LB5500S | G,R W | | | | | | | | | | | | | | | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

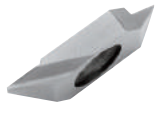
標準在庫型番(あとびき) TKFB-GQ プレーカ

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | MEGACOAT NANO | 適合ホルダ |
|---|-------------------|--------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----------------------|------------------|------------|
| | | CW | a | CDX | RE | W1 | S | D1 | θ | PR1725 | PR1535 | |
|  鏡面仕様 | TKFB 12R28005P-GQ | 2.8 | 1.5 | 4.6 | 0.05 | 3.0 | 8.7 | 5.2 | 74° | ● | ● | KTKFR...12 |
| | TKFB 12R28015P-GQ | | | | 0.15 | | | | | ● | ● | |
| | TKFB 16R38005P-GQ | 3.8 | 1.8 | 6.3 | 0.05 | 4.0 | 9.5 | 5.2 | 72° | ● | ● | KTKFR...16 |
| | TKFB 16R38015P-GQ | | | | 0.15 | | | | | ● | ● | |

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番(あとびき) TKFB




| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | MEGACOAT NANO | 適合ホルダ |
|--|----------------|--------|------|-----|-------|-----|-----|-----|--------|-----------------------|------------------|-------|
| | | CW | a | CDX | RE | W1 | S | D1 | PR1725 | PR1535 | | |
|  | TKFB 12R15005M | 1.5 | 0.25 | 2.6 | <0.05 | 3.0 | 8.7 | 5.2 | ● | ● | KTKFR...12 | |
| | TKFB 12R28005M | 2.8 | 0.3 | 4.6 | <0.05 | | | | ● | ● | | |
| | TKFB 12R28010M | | | | <0.1 | | | | ● | ● | | |
| | TKFB 16R38005M | 3.8 | 0.3 | 6.3 | <0.05 | 4.0 | 9.5 | 5.2 | ● | ● | KTKFR...16 | |
| | TKFB 16R38010M | | | | <0.1 | | | | ● | ● | | |

・コーナR(RE)寸法が不等号(例:<0.05,<0.1など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番(あとびき) ABS/ABW

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | MEGACOAT NANO PLUS | | 適合ホルダ |
|---|--------------|--------|-----------------------|--------|------------------------|
| | | RE | PR1725 | PR1705 | |
|  | ABS 15R4005M | <0.05 | ● | ● | AABSR-40F SABSR-40F |
| | 15R4015M | <0.15 | ● | ● | |
|  | ABW 15R4005M | <0.05 | ● | ● | AABWR-40F SABWR-40F |
| | 15R4015M | <0.15 | ● | ● | |
|  | ABW 23R5005M | <0.05 | ● | ● | AABWR-50F SABWR-50F |
| | 23R5015M | <0.15 | ● | ● | |

・コーナR(RE)寸法が不等号(例:<0.05,<0.15など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

●：標準在庫

標準在庫型番 (小内径溝入れ) GC

| 形状 右勝手(R)を示す | 型番 | 寸法(mm) | | | | | | | MEGACOAT NANO PLUS | | MEGACOAT NANO | | 適合ホルダ | |
|-----------------|----------|---------|------|-----|-----|------|-----|-----|--------------------|---|---------------|---|---|---|
| | | CW | CDX | RE | W1 | INSL | S | D1 | PR1725 | | PR1535 | | | |
| | | | | | | | | | R | L | R | L | | |
| | GC08 R/L | 100-005 | 1.00 | 1.5 | 3.4 | 7.7 | 3.5 | 2.7 | ● | ● | ● | ● | SIGC R/L0812-EH SIGC R/L0806-WH | |
| | | 120-005 | 1.20 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 125-005 | 1.25 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 150-010 | 1.50 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 200-010 | 2.00 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | GC10 R/L | 100-005 | 1.00 | 2.2 | 4.7 | 9.6 | 4.4 | 3.5 | ● | ● | ● | ● | | SIGC R/L1016-EH SIGC R/L1008-WH-L85 SIGCR1008-WH-L100 |
| | | 120-005 | 1.20 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 125-005 | 1.25 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 145-010 | 1.45 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 150-010 | 1.50 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 200-010 | 2.00 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 250-020 | 2.50 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 300-020 | 3.00 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | GC12 R/L | 100-005 | 1.00 | 2.2 | 4.7 | 11.6 | 5.4 | 3.5 | ● | ● | ● | ● | SIGC R/L1216-EH SIGCR1210-WH-L95 SIGC R/L1210-WH-L110 | |
| | | 120-005 | 1.20 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 125-005 | 1.25 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 145-010 | 1.45 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 150-010 | 1.50 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 200-010 | 2.00 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 250-020 | 2.50 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | | 300-020 | 3.00 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |

・ CDX : 加工可能溝深さを示します
 ・ 適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

● : 標準在庫

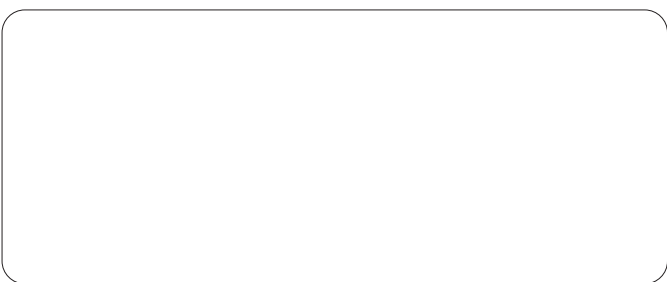
切削工具に関する技術的なご相談は (携帯・PHSからもご利用できます)

京セラ
 カスタマーサポートセンター **0120-39-6369**

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません
 ※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
 ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
 機械工具事業本部 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>



当カタログに記載の情報は2020年1月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP446-1 CAT/28.5T/2001DNU
 © 2020 KYOCERA Corporation