

旋削用新サーメット

インサート
追加!

NX3035

どんな環境下にも耐える
安定性と仕上げ面。

- 耐欠損性、耐熱衝撃性、耐摩耗性において圧倒的なサーメット性能を実現。
- 特殊合金結合相により湿式切削にも優れた安定性を発揮。

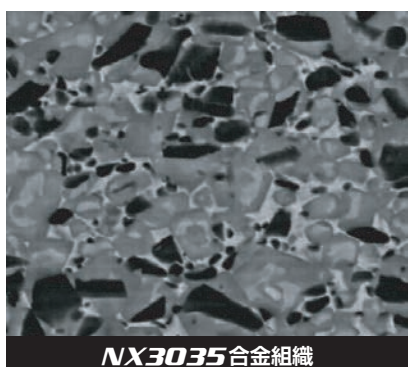


NX3035 魁

特長

サーメットの魁 オールラウンド マイティ サーメット登場
熱衝撃に強く安定切削で長寿命

特殊合金結合相サーメット



NX3035合金組織

●湿式でも優れた刃先安定性

従来にない高い熱伝導性の特殊合金結合相により、耐熱衝撃性が大幅に向上。従来サーメットでは切削寿命が不安定になりやすい湿式切削でも非常にすぐれた刃先安定性を示します。

●仕上面安定性の向上

特殊合金結合相により、硬質相粒子の結合力も向上。サーマルクラックやマイクロチップングなどの異常損傷が発生しにくく、鋼加工においてサーメット特有の極めて美しい仕上げ面を持続します。

適用範囲と推奨切削条件

適用範囲

ISO 使用分類記号	適用範囲
P01	
P10	
P20	
P30	

NX2525はNX3035に比べて耐熱衝撃性に劣りますので乾式切削や油性クーラントの切削でご使用ください。

推奨切削条件

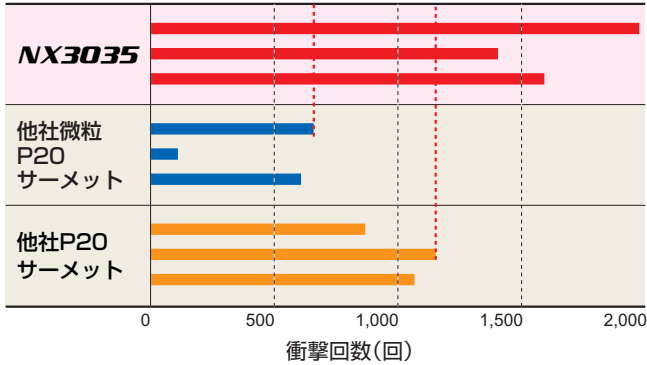
被削材	硬さ	加工形態	切削速度 (m/min)
P 軟鋼 SS400. S10Cなど	180HB以下	一般切削	300 (240—340)
	炭素鋼・合金鋼 S45C. SCM440など	一般切削	230 (190—260)

NX3035 切削性能

耐欠損性・耐熱衝撃性

合金鋼 (SCM440) の湿式断続切削加工

NX3035は極めて欠けにくいいため、安定した切削が可能です。

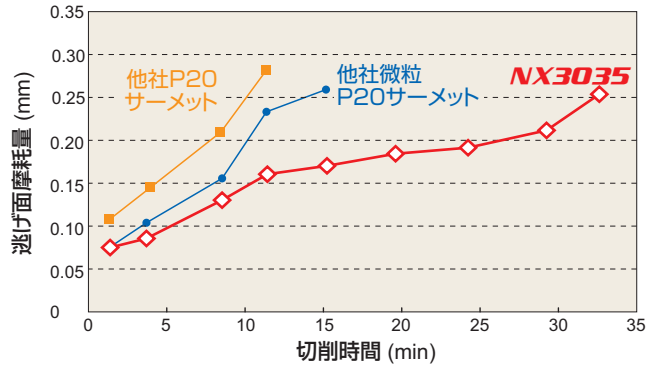


<切削条件>
 インサート: CNMG120408-○○ 切削油剤: 水溶性
 工具: PCLNR2525M12 外径断続切削
 切削速度: 200m/min
 送り: 0.2mm/rev
 切込み: 1.5mm

耐摩耗性

炭素鋼 (S45C) の連続切削加工

NX3035はすぐれた耐摩耗性を示します。

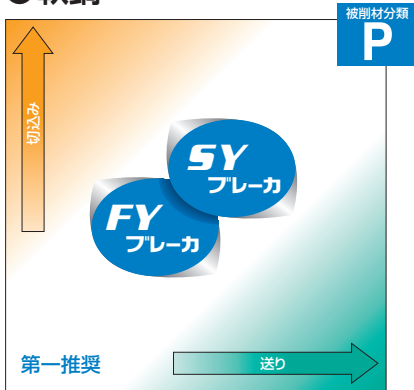


<切削条件>
 インサート: CNMG120408-○○ 切削油剤: 水溶性
 工具: PCLNR2525M12 外径連続切削
 切削速度: 250m/min
 送り: 0.15mm/rev
 切込み: 1.0mm

ブレーカ選定目安

鋼加工用ネガティブインサート

● 軟鋼

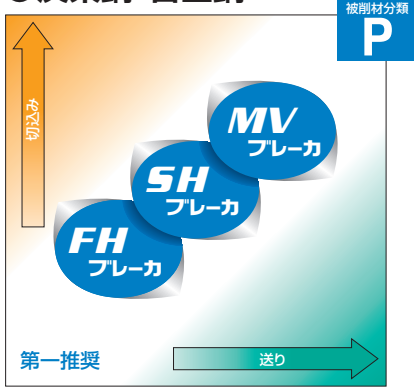


	ブレーカ	特長	ブレーカ断面
第一推奨 ブレーカ	FY 	軟鋼の仕上げ用第一推奨ブレーカ M級両面チップブレーカ。 粘り切りくずを確実にコントロール。 軟鋼の仕上げ領域を幅広くカバー。	15° 主切刃部 15° ノーズ部
	SY 	軟鋼の軽切削用第一推奨ブレーカ M級両面チップブレーカ。 切りくずを確実にコントロール。 軟鋼の軽切削領域を幅広くカバー。	10° 主切刃部 10° ノーズ部
補完 ブレーカ	MS 	軟鋼の中切削用補完ブレーカ M級両面チップブレーカ。 シャープな切れ刃で切れ味が良い。 汎用性の高い全周ブレーカ形状	25° 主切刃部 15° ノーズ部

■ ブレーカ選定目安

鋼加工用ネガティブインサート

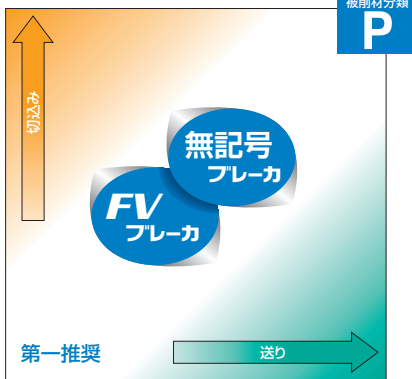
● 炭素鋼/合金鋼



	ブレーカ	特長	ブレーカ断面
第一推奨 ブレーカ	FH 	一般鋼、合金鋼の仕上げ用第一推奨ブレーカ M級両面チップブレーカ。 低切込み、低送りで安定した切りくず処理を実現。	主切刃部: 12° ノーズ部: 12°
	SH 	一般鋼、合金鋼の軽切削用第一推奨ブレーカ M級両面チップブレーカ。 軽切削領域内で低切込み・高送り領域に最適。 曲線切れ刃により、スムーズな切りくず排出が可能。 被削材硬度160-250HBIに推奨。	主切刃部: 15° (0.2) ノーズ部: 15°
	MV 	一般鋼、合金鋼の中切削用第一推奨ブレーカ M級両面チップブレーカ。 中切削領域および軽切削上限側を幅広くカバー。 微い、引上げ加工に適するブレーカ形状。 ポジランド刃形で切れ味が良い。	主切刃部: 22° (0.2) ノーズ部: 30° (11°)
補充 ブレーカ	R/L-1M 	一般鋼、合金鋼の軽切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 刃先強度と切れ味のバランスを重視して、 仕上げ切削から軽切削まで広範囲をカバー。 勝手付きのため、切りくずを一定方向にコントロール。	主切刃部: 15° (0.2)
	C 	一般鋼、合金鋼の軽切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 軽切削領域内で広範囲をカバー可能。 曲線切れ刃により、スムーズな切りくず排出が可能。	主切刃部: 12° ノーズ部: 12°
	SA 	一般鋼、合金鋼の軽切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 軽切削領域内で低送り側での切りくず処理に優れる。 波形切れ刃により、微い、引上げ加工に最適。 被削材硬度200-300HBIに推奨。	主切刃部: 25° (0.34) ノーズ部: 25° (10°) (0.3)
	SW 	一般鋼、合金鋼の軽切削用ワイバーインサート M級両面チップブレーカ。 従来の2倍まで送りUPが可能。 広いチップポケットで切りくず詰まりを防止。	主切刃部: 18° (0.16) ノーズ部: 18° (17°) (0.16)
	MA 	一般鋼、合金鋼の中切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 汎用領域に最適。 ポジランド刃形で切れ味が良い。	主切刃部: 22° (0.2) ノーズ部: 22° (16°) (0.2)
	全周 	一般鋼、合金鋼の中切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 フラットランド刃形で切れ刃強度が高い。 汎用性の高い全周ブレーカ形状。	主切刃部: 15° (0.2) ノーズ部: 15° (0.25)
	R/L-2M 	一般鋼、合金鋼の中切削用補充ブレーカ M級両面チップブレーカ。 刃先強度と切れ味のバランスを重視して、 軽切削から中切削まで広範囲をカバー可能。 勝手付きのため、切りくずを一定方向にコントロール。	主切刃部: 15° (0.2)

鋼加工用7°ポジティブインサート

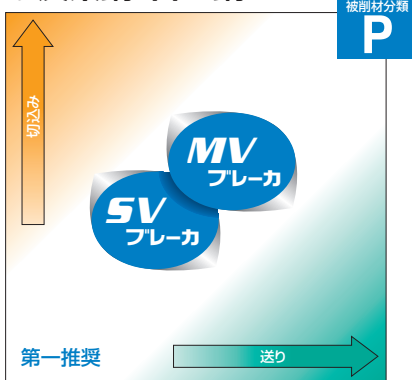
●炭素鋼/合金鋼



	プレーカ	特長	プレーカ断面
第一推奨プレーカ	FV	一般鋼、合金鋼の仕上げ用第一推奨プレーカ 微小切込み、微小送り等の精密加工に適用。 シャープな切れ刃と低抵抗ドットの組合わせにより、 切れ味が良好。	8° 主切刃部 18° ノーズ部
	無記号	一般鋼、合金鋼の中切削用第一推奨プレーカ フラットランドと大きなすくい角の組合わせで 刃先強度と切れ味を両立。	18° 主切刃部 0.1 18° ノーズ部
補完プレーカ	SV	一般鋼、合金鋼、軟鋼の軽切削用補完プレーカ 大きなすくい角で切れ味良好。 半島ドットにより、1mm以下の切削でも切りくずを確実に コントロール。	8° 主切刃部 18° ノーズ部
	MV	一般鋼、合金鋼、軟鋼の軽切削用補完プレーカ ポジラント刃形と大きなすくい角の組合わせで 切れ味良好。 球状ドットにより、幅広い切削条件に適用可能。	20° 主切刃部 0.2 8° ノーズ部 20° ノーズ部

鋼加工用11°ポジティブインサート

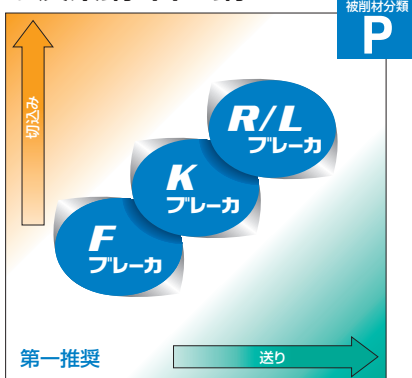
●炭素鋼/合金鋼



	プレーカ	特長	プレーカ断面
第一推奨プレーカ	SV	一般鋼、合金鋼、軟鋼の軽切削用第一推奨プレーカ 大きなすくい角で切れ味良好。 半島ドットにより、1mm以下の切削でも切りくずを 確実にコントロール。	8° 主切刃部 18° ノーズ部
	MV	一般鋼、合金鋼、軟鋼の中切削用第一推奨プレーカ ポジラント刃形と大きなすくい角の組合わせで 切れ味良好。 球状ドットにより、幅広い切削条件に適用可能。	20° 主切刃部 0.2 8° ノーズ部 20° ノーズ部

鋼加工用精密級ネガティブインサート

●炭素鋼/合金鋼


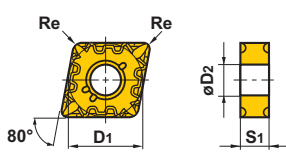

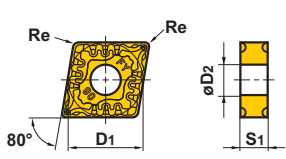

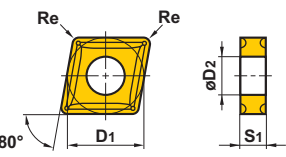

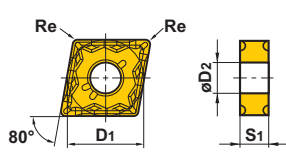

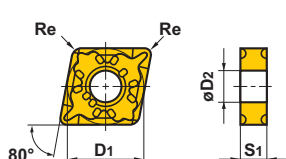

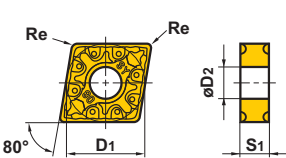

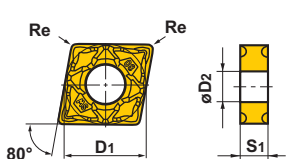

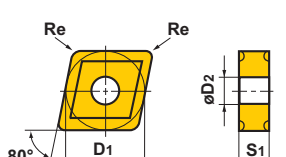



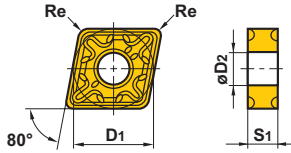

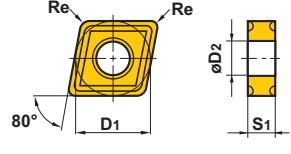

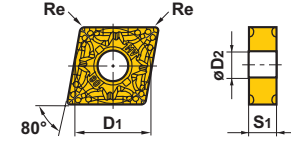

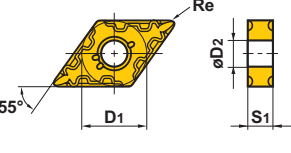

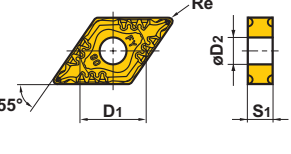

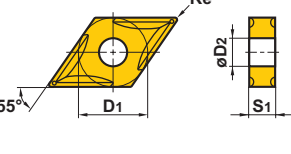

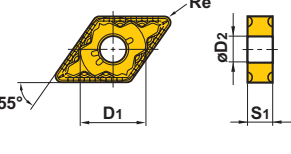

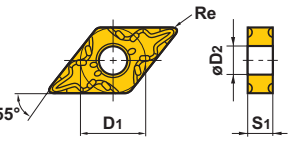
	プレーカ	特長	プレーカ断面
第一推奨プレーカ	R/L-F	仕上げ切削用第一推奨プレーカ 両面チッププレーカ。 切りくずの流れをコントロールするリードプレーカ。 シャープな切れ刃で面粗度良好。	14° 主切刃部
	R/L-K	軽切削用第一推奨プレーカ 両面チッププレーカ。 平行プレーカ。 低-中送り条件で切りくず処理良好。	14° 主切刃部 0.25
	R/L	中切削用第一推奨プレーカ 両面チッププレーカ。 平行プレーカ。 中送り条件で切りくず処理良好。	14° 主切刃部 0.25

NX3035

インサート規格

●ネガティブインサート(穴つき)


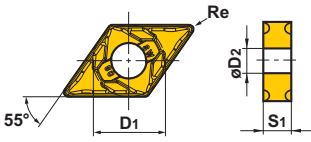

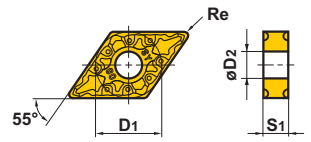

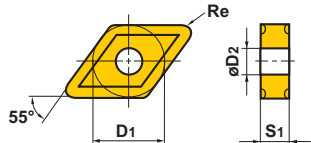

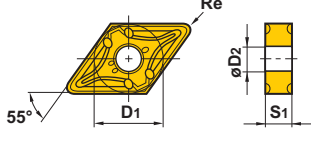

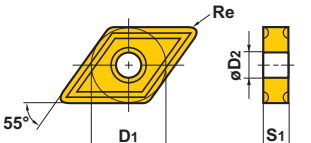

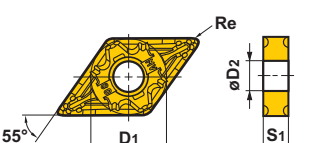

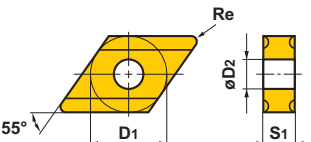
インサート 外観	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
 仕上げ切削	CNMG120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 仕上げ切削	CNMG120404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 軽切削	CNMG120404-C	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-C	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 軽切削	CNMG120404-SA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 軽切削	CNMG120404-SH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 軽切削	CNMG120404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 軽切削 (ワイバー)	CNMG120404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 中切削	CNMG120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
MA ブレード  中切削	CNMG120404-MA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS ブレード  中切削	CNMG120404-MS	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV ブレード  中切削	CNMG120404-MV	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
FH ブレード  仕上げ切削	DNMG150404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FH	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
FY ブレード  仕上げ切削	DNMG150404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
C ブレード  軽切削	DNMG150404-C	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-C	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-C	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-C	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SA ブレード  軽切削	DNMG150404-SA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SA	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH ブレード  軽切削	DNMG150404-SH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SH	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	


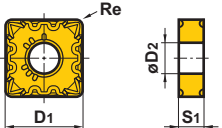

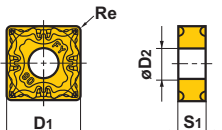

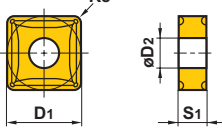

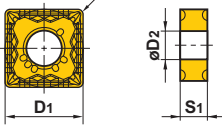

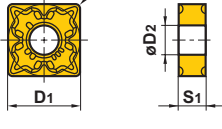

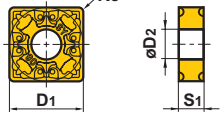

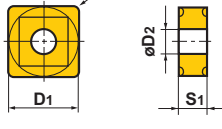

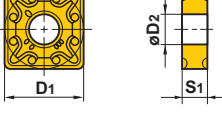
NX3035

インサート規格

●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
SW プレーカ  軽切削 (ワイバー)	DNMX150404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SW	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SW	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
SY プレーカ  軽切削	DNMG150404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
全周 プレーカ  中切削	DNMG150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MA プレーカ  中切削	DNMG150404-MA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MA	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MS プレーカ  中切削	DNMG150404-MS	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MS	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MS	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MS	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MS	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MS	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MV プレーカ  中切削	DNMG150404-MV	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MV	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MV	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MV	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MV	M	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MV	M	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
NEW R/L プレーカ  中切削	DNMG150404R	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150404L	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408R	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150408L	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604R	G	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150604L	G	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608R	G	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150608L	G	●	12.7	6.35	0.8	5.16	


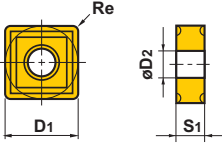

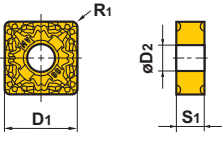

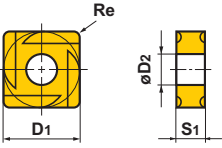

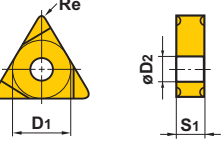

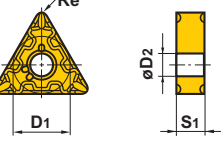

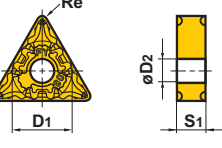

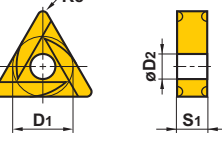
本図は右勝手(R)を示す。

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
FH プレーカ  仕上げ切削	SNMG120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY プレーカ  仕上げ切削	SNMG120408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
C プレーカ  軽切削	SNMG120408-C	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA プレーカ  軽切削	SNMG120404-SA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH プレーカ  軽切削	SNMG120404-SH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SY プレーカ  軽切削	SNMG120408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
全周 プレーカ  中切削	SNMG090304	M	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	M	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	M	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
MA プレーカ  中切削	SNMG120404-MA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

NX3035

インサート規格


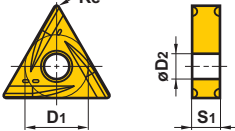

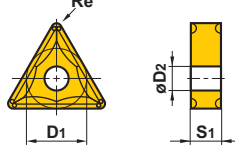

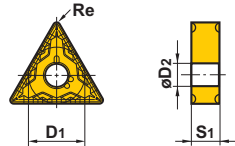

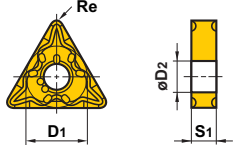

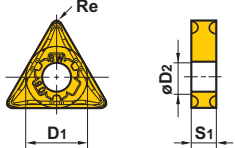

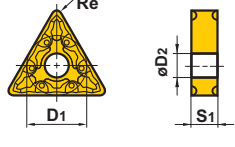

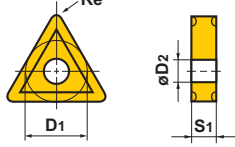

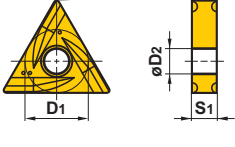
●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
 MS ブレード 中切削	SNMG120404-MS	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 MV ブレード 中切削	SNMG120404-MV	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 R/L ブレード 中切削	SNMG090304R	G	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090304L	G	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308R	G	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	090308L	G	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404R	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120404L	G	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408R	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120408L	G	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 R/L-F ブレード 仕上げ切削	TNGG160402R-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-F	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-F	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 FH ブレード 仕上げ切削	TNMG160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 FY ブレード 仕上げ切削	TNMG160404-FY	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 R/L-K ブレード 軽切削	TNGG160402R-K	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L-K	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-K	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-K	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-K	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-K	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

本図は右勝手(R)を示す。

本図は右勝手(R)を示す。


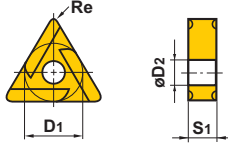
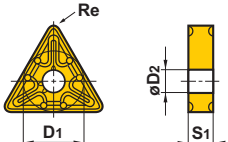
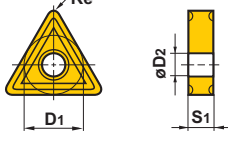
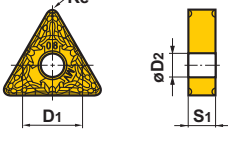
本図は右勝手(R)を示す。


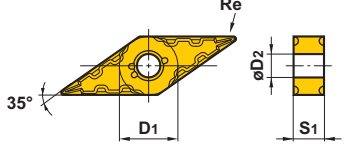

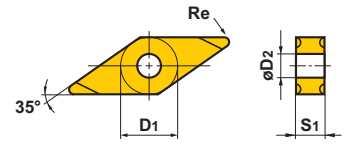

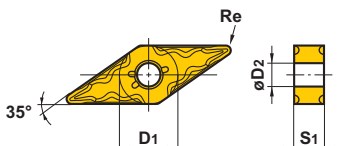

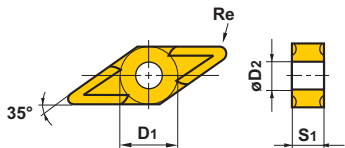

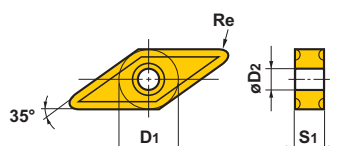

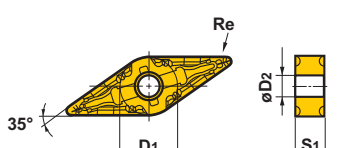

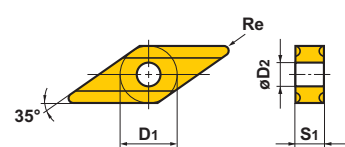
インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
R/L-1M プレーカ  軽切削	TNMG160404R-1M	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160404L-1M	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-1M	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-1M	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
C プレーカ  軽切削	TNMG160404-C	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408-C	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	220404-C	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408-C	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA プレーカ  軽切削	TNMG160404-SA	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408-SA	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
SH プレーカ  軽切削	TNMG160404-SH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408-SH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SH	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
SW プレーカ  軽切削 (ワイバー)	TNMX160404-SW	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408-SW	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
SY プレーカ  軽切削	TNMG160404-SY	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408-SY	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
全周 プレーカ  中切削	TNMG160404	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	M	●	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
R/L-2M プレーカ  中切削	TNMG160404R-2M	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 本図は右勝手(R)を示す。
	160404L-2M	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-2M	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-2M	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

NX3035

インサート規格

●ネガティブインサート(穴つき)


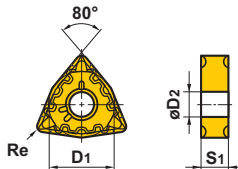

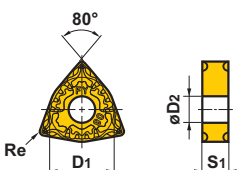

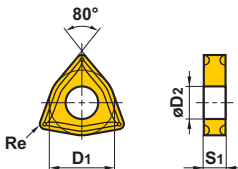

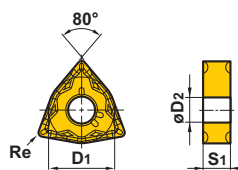

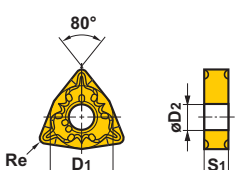

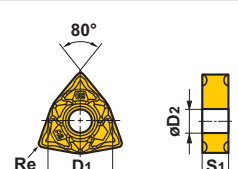

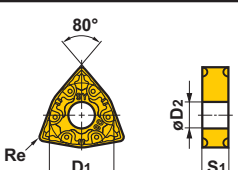

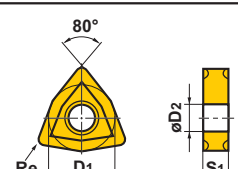
インサート 外観	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状	
			NX3035	D1	S1	Re	D2		
	TNGG110302R	G	●	6.35	3.18	0.2	2.26	 本図は右勝手(R)を示す。	
	110302L	G	●	6.35	3.18	0.2	2.26		
	110304R	G	●	6.35	3.18	0.4	2.26		
	110304L	G	●	6.35	3.18	0.4	2.26		
	110308R	G	●	6.35	3.18	0.8	2.26		
	110308L	G	●	6.35	3.18	0.8	2.26		
	160304R	G	●	9.525	3.18	0.4	3.81		
	160304L	G	●	9.525	3.18	0.4	3.81		
	160308R	G	●	9.525	3.18	0.8	3.81		
	160308L	G	●	9.525	3.18	0.8	3.81		
	160402R	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81		
	160402L	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81		
	160404R	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160404L	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408R	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160408L	G	●	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160412R	G	●	9.525	4.76	1.2	3.81		
	160412L	G	●	9.525	4.76	1.2	3.81		
	中切削	220404R	G	●	12.7	4.76	0.4		5.16
		220404L	G	●	12.7	4.76	0.4		5.16
220408R		G	●	12.7	4.76	0.8	5.16		
220408L		G	●	12.7	4.76	0.8	5.16		
MA ブレード	TNMG160404-MA	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408-MA	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160412-MA	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81		
MS ブレード	TNMG160404-MS	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408-MS	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160412-MS	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81		
MV ブレード	TNMG160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160412-MV	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81		
中切削									

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
FH プレーカ  仕上げ切削	VNMG160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
R/L-F プレーカ  仕上げ切削	VNGG160402R-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	 <p>本図は右勝手(R)を示す。</p>
	160402L-F	G	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-F	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
SH プレーカ  軽切削	VNMG160404-SH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
全周 プレーカ  中切削	VNMG160404	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	M	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MS プレーカ  中切削	VNMG160404-MS	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MV プレーカ  中切削	VNMG160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
NEW R/L プレーカ  中切削	VNGG160404R	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 <p>本図は右勝手(R)を示す。</p>
	160404L	G	●	9.525	4.76	0.4	3.81	


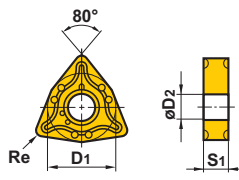

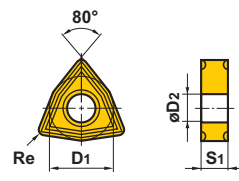

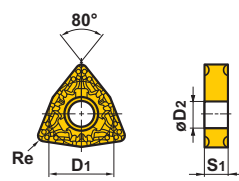
NX3035

インサート規格


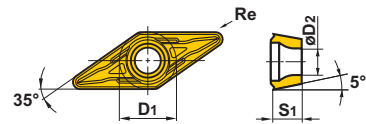

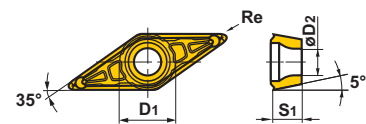

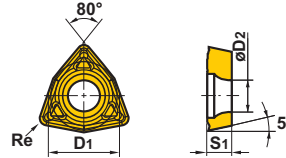
●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
FH プレーカ  仕上げ切削	WNMG080404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY プレーカ  仕上げ切削	WNMG080404-FY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
C プレーカ  軽切削	WNMG080404-C	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-C	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA プレーカ  軽切削	WNMG080404-SA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH プレーカ  軽切削	WNMG080404-SH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SW プレーカ  軽切削 (ワイパー)	WNMG080404-SW	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SW	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SY プレーカ  軽切削	WNMG080404-SY	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
全周 プレーカ  中切削	WNMG080404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
MA プレーカ  中切削	WNMG080404-MA	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS プレーカ  中切削	WNMG080404-MS	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MS	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MS	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV プレーカ  中切削	WNMG080404-MV	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MV	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MV	M	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

●5°ポジティブインサート(穴つき)


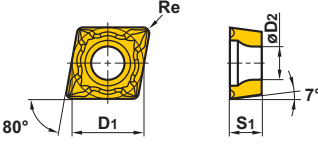

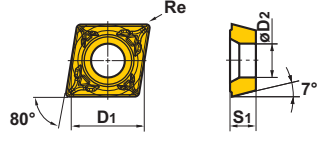

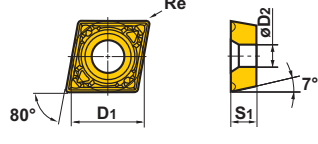

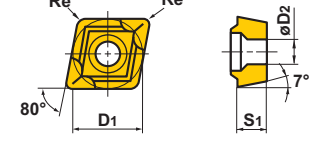

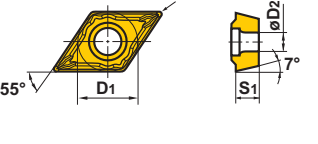

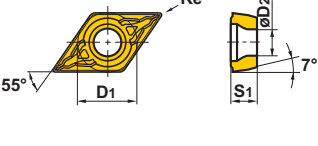

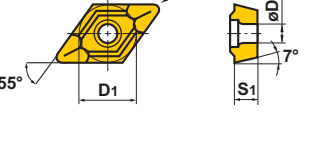
インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
SV プレーカ  軽切削	VBMT110304-SV	M	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-SV	M	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-SV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-SV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
MV プレーカ  中切削	VBMT110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
R/L-MV プレーカ  中切削	WBMTL30202R-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30202L-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204R-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204L-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	


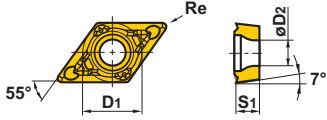

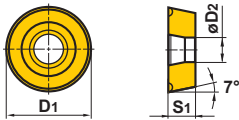



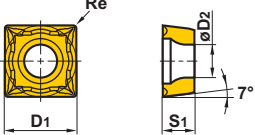

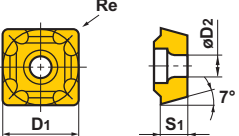

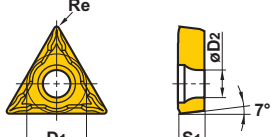

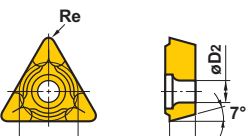
本図は右勝手(R)を示す。

NX3035

インサート規格

●7°ポジティブインサート(穴つき)


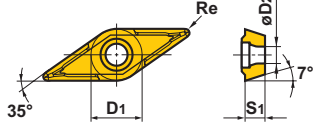

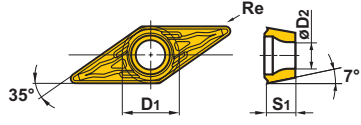

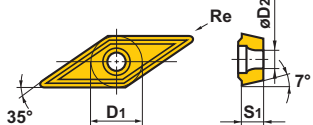

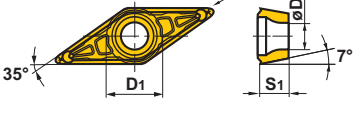

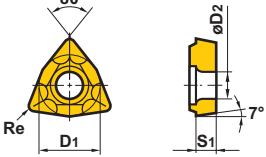
インサート 外觀	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
FV プレーカ  仕上げ切削	CCMT060202-FV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-FV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-FV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV プレーカ  軽切削	CCMH060202-SV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
MV プレーカ  中切削	CCMH060202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
無記号 プレーカ  中切削	CCMT060202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
120412	M	●	12.7	4.76	1.2	5.5		
FV プレーカ  仕上げ切削	DCMT070202-FV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV プレーカ  軽切削	DCMT070202-SV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-SV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
無記号 プレーカ  中切削	DCMT070202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5		

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫 NX3035	寸法 (mm)				形状
				D1	S1	Re	D2	
 MV プレーカ 中切削	DCMT070202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
11T308-MV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
 無記号 プレーカ 中切削	RCMT0602M0	M	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	M	●	8	3.18	—	3.4	
 無記号 プレーカ 中切削	RCMX1003M0	M	●	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	M	●	12	4.76	—	4.2	
 FV プレーカ 仕上げ切削	SCMT09T304-FV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
 無記号 プレーカ 中切削	SCMT09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 FV プレーカ 仕上げ切削	TCMT110204-FV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
 無記号 プレーカ 中切削	TCMT080204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	130302	M	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	


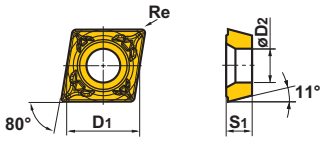

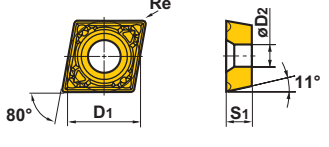
NX3035

インサート規格


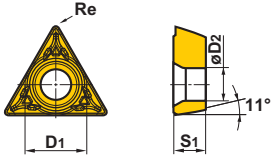

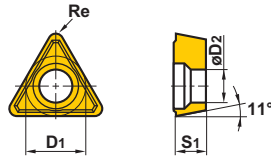

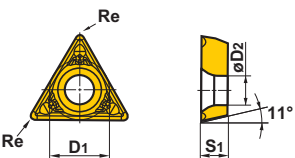

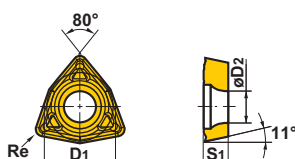
●7°ポジティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
FV ブレード 	VCMT160404-FV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
仕上げ切削								
SV ブレード 	VCMT080202-SV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-SV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
軽切削								
無記号 ブレード 	VCMT110304	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	M	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
中切削								
MV ブレード 	VCMT080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
中切削								
無記号 ブレード 	WCMT020102	M	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	M	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	06T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
中切削								


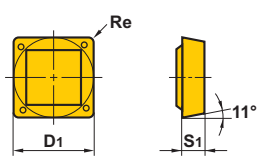

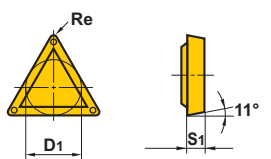
●11°ポジティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
SV ブレード 	CPMH080202-SV	M	●	7.94	2.38	0.2	3.5	
	080204-SV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	090302-SV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	090304-SV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-SV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
軽切削								
MV ブレード 	CPMH080204-MV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208-MV	M	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
中切削								

●11°ポジティブインサート(穴つき)

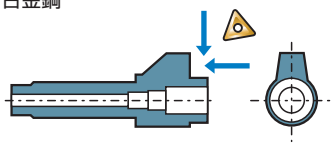
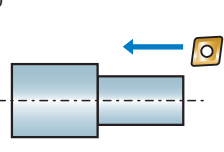
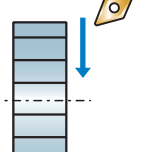
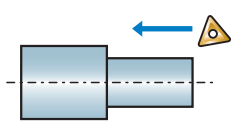
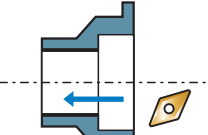
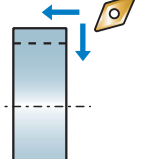
インサート 外観	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
SV ブレーカ  軽切削	TPMH080202-SV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-SV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-SV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-SV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	110302-SV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-SV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-SV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160302-SV	M	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	160304-SV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-SV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
無記号 ブレーカ  中切削	TPMX110304	M	●	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	3.5	
MV ブレーカ  中切削	TPMH080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	M	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
MV ブレーカ  中切削	WPMT040202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

●11°ポジティブインサート(穴なし)

インサート 外観	呼び記号	精度	在庫	寸法 (mm)				形状
			NX3035	D1	S1	Re	D2	
無記号 ブレーカ  軽・中切削	SPMR090304	M	●	9.525	3.18	0.4	—	
	090308	M	●	9.525	3.18	0.8	—	
	120304	M	●	12.7	3.18	0.4	—	
	120308	M	●	12.7	3.18	0.8	—	
無記号 ブレーカ  軽・中切削	TPMR090202	M	●	5.56	2.38	0.2	—	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	—	
	090208	M	●	5.56	2.38	0.8	—	
	110302	M	●	6.35	3.18	0.2	—	
	110304	M	●	6.35	3.18	0.4	—	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	—	
	160304	M	●	9.525	3.18	0.4	—	
	160308	M	●	9.525	3.18	0.8	—	
	160312	M	●	9.525	3.18	1.2	—	

NX3035

使用例

使用インサート		TNMG160404-FH	CNMG120408-MV	VNMG160404
被削材		合金鋼 	SS400 	SCM415 
切削条件	切削速度 (m/min)	150	120	250
	送り (mm/rev)	0.15	0.15	0.2
	切込み (mm)	0.15	2.5	0.2
切削油剤		湿式切削	湿式切削	湿式切削
結果		<p>加工数(個/コーナ) 200 400 600 800</p> <p>NX3035 (約750個)</p> <p>他社PVDサーメット (約150個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく4倍以上の工具寿命を達成した。</p>	<p>加工数(個/コーナ) 100 200 300</p> <p>NX3035 (約250個)</p> <p>他社PVDサーメット (約150個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく1.7倍の工具寿命を達成した。</p>	<p>加工数(個/コーナ) 1,000 2,000 3,000</p> <p>NX3035 (約2,500個)</p> <p>他社サーメット (約1,500個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく1.5倍以上の工具寿命を達成した。</p>
使用インサート		TNMG160404-SY	DNMG150404-FH	DNMG150404-SH
被削材		炭素鋼 	S48C 	SCM415 
切削条件	切削速度 (m/min)	100	150	200
	送り (mm/rev)	0.2	0.2	0.25
	切込み (mm)	0.3	0.2	0.3
切削油剤		湿式切削	湿式切削	湿式切削
結果		<p>加工数(個/コーナ) 500 1,000 1,500 2,000</p> <p>NX3035 (約1,800個)</p> <p>他社PVD超硬 (約300個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく15倍以上の工具寿命を達成した。</p>	<p>加工数(個/コーナ) 500 1,000 1,500 2,000</p> <p>NX3035 (約1,800個)</p> <p>他社サーメット (約300個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく5倍の工具寿命を達成した。</p>	<p>加工数(個/コーナ) 200 400 600</p> <p>NX3035 (約500個)</p> <p>他社サーメット (約200個)</p> <p>NX3035は、異常損傷なく2倍以上の工具寿命を達成した。</p>

安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。 ●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。 ●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

三菱マテリアル株式会社



QMS EMS
ISO 9001:2008 ISO 14001:2004
ISO 45001:2018
ISO 26000:2006
環境・社会・経済活動の持続的発展に貢献



QMS
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO 45001:2018
ISO 26000:2006
環境・社会・経済活動の持続的発展に貢献



JAB
EHS
ISO 14001:2004
ISO 45001:2018
ISO 26000:2006
環境・社会・経済活動の持続的発展に貢献



GRCA
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO 45001:2018
ISO 26000:2006
環境・社会・経済活動の持続的発展に貢献

三菱マテリアルツールズ株式会社

本社 03-5819-5240 営業企画部 03-5819-5245 T S S 部 03-5819-5260

東日本支店

販売1部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 045-332-6925
販売2部 03-5819-5251 常磐営業所 0294-27-6050 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599
苫小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139

中部支店

名古屋販売1部 052-745-5051 名古屋販売2部 052-745-6100 三河販売部 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

西日本支店

販売1部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664
販売2部 06-6355-1051 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457 東大阪営業所 06-6745-7301
京滋営業所 077-554-8570

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ 工具

フリーダイヤル
0120-34-4159



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

