



SANDVIK
Coromant

CoroDrill® 860 -GM

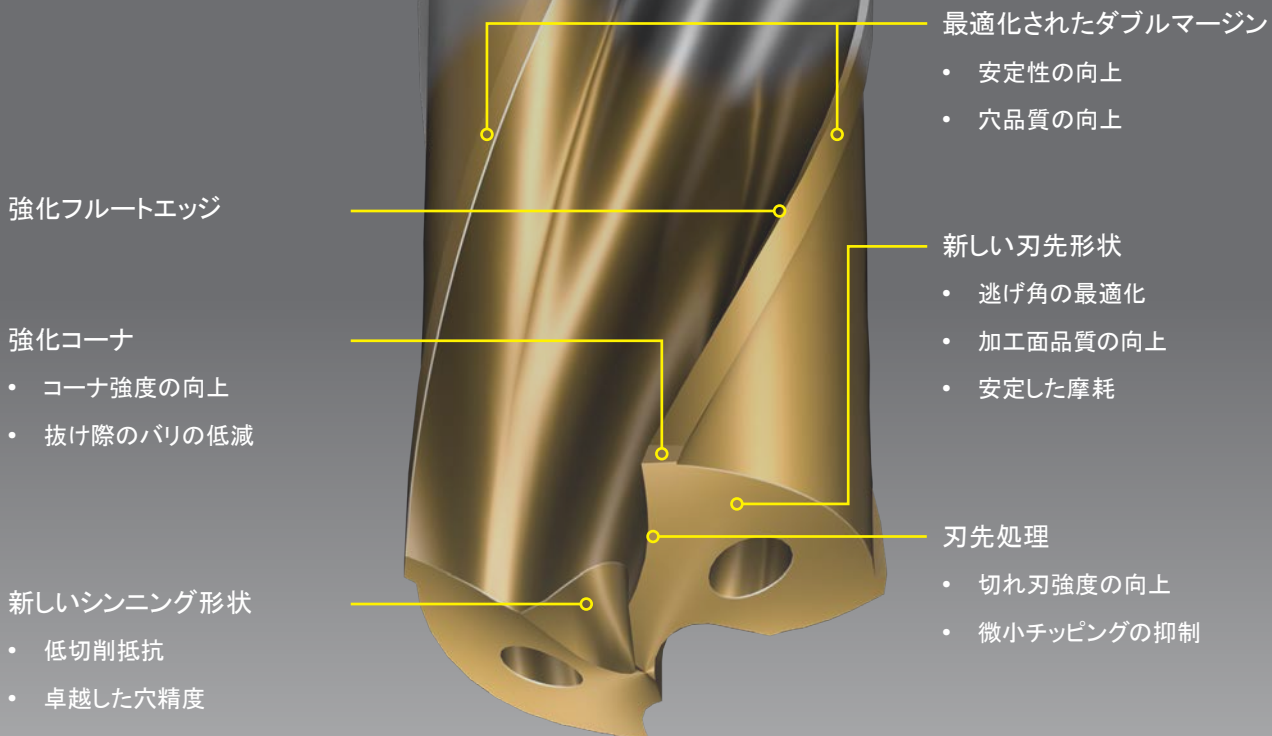
最適化されたマルチマテリアル
対応ドリル穴あけソリューション

穴深さ8D以下までの高性能ドリル

CoroDrill860-GMは、鋼材種はもちろん、ステンレス鋼、鋳物やダクタイル鋳鉄に対して長寿命で高品質な穴加工を可能にします。耐熱合金(HRSA)やアルミ、高硬度鋼においても競争力のある性能を発揮します。

このドリルは最高の加工安定性、穴品質、工具寿命を実現し、自動車産業および一般機械産業の用途に最適です。このドリルの性能は、穴品質と加工安定性に関する要件が厳しい航空宇宙産業および石油・ガス産業の用途にも適したものになっています。

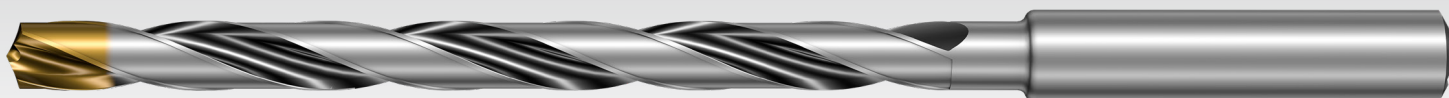
驚愕のイノベーション



独自の材種

CoroDrill860-GMIは、高性能を実現する超微粒子超硬母材の新しい独自の材種を採用しています。

ドリル先端部は多層PVDコーティングされていて、生産性を改善し、多様な被削材において安定した工具寿命を実現します。



革新的なフルート形状

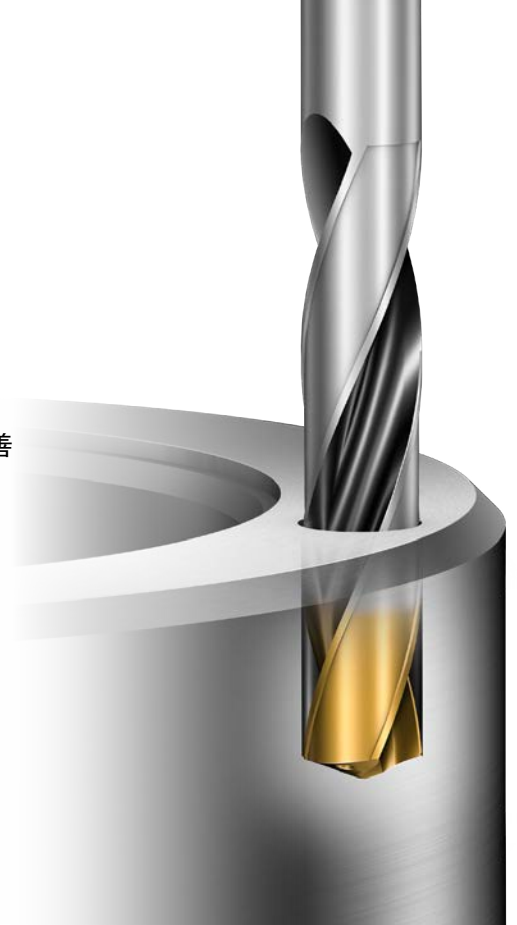
CoroDrill860-GMIは革新的なフルート形状を採用しており、強度を高めつつ切削抵抗を大きく低減しています。

ポリッシュされたフルートは、優れた切りくず排出と卓越した穴品質を確実なものにします。

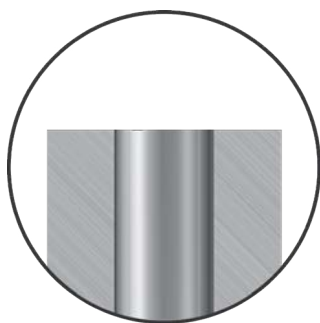


どうしてCoroDrill® 860 -GMなのですか？

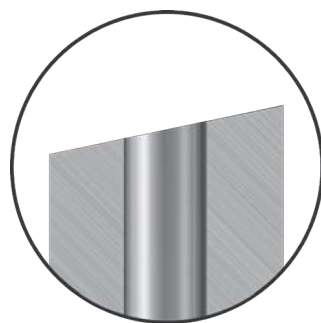
- 多岐にわたる被削材と用途における使用に対応して最適化
- 卓越した安定性、加工安全性、工具寿命
- 再現性のある信頼のおける低切削穴あけ加工
- 堅牢な設計と卓越した寸法精度による仕上げ穴公差と品質の大幅な改善
- 1本のドリルであらゆる被削材に対応し在庫を低減、加工柔軟性を向上させ、セットアップ時間を短縮
- メーカーの再研磨・再コーティングサービスによる大幅なコスト削減



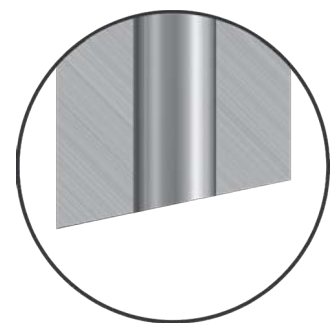
用途



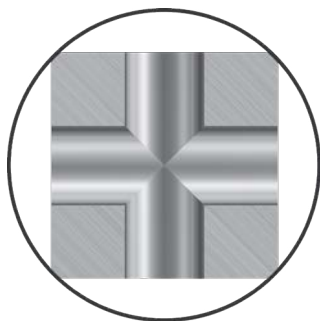
一般穴あけ加工



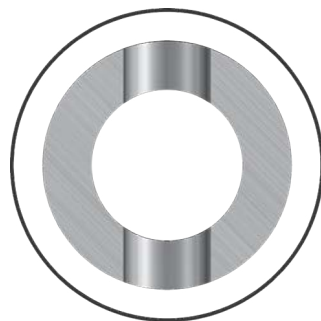
傾斜面入口



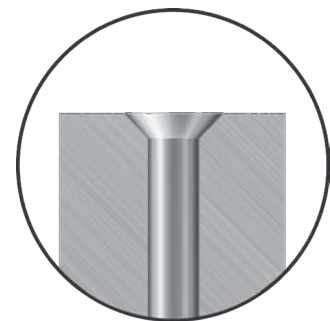
傾斜面出口



交差穴



凸/凹面



面取りされた穴



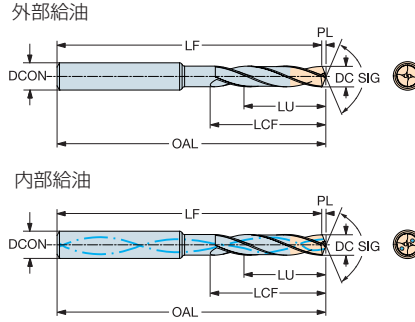
ISO適用領域

CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク



ドリル径: 3.00 - 16.00 mm
 加工深さ: 3 - 8 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

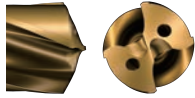
P M K N S H

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm							
			X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-009A0-GM	●	6.0	9.5	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0300-009A1-GM	●	6.0	9.5	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0300-015A0-GM	●	6.0	15.5	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0300-015A1-GM	●	6.0	15.5	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0300-024A1-GM	●	6.0	24.5	79	78.6	37	0.4	140°
3.10	3	860.1-0310-009A0-GM	●	6.0	9.9	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0310-009A1-GM	●	6.0	9.9	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0310-016A0-GM	●	6.0	16.1	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0310-016A1-GM	●	6.0	16.1	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0310-025A1-GM	●	6.0	25.4	79	78.6	37	0.4	140°
3.17	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-010A1-GM	●	6.0	10.1	62	61.5	20	0.5	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-016A1-GM	●	6.0	16.4	66	65.5	28	0.5	140°
3.18	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0318-026A1-GM	●	6.0	26.0	79	78.5	37	0.5	140°
3.20	3	860.1-0320-010A0-GM	●	6.0	10.2	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0320-010A1-GM	●	6.0	10.2	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0320-016A0-GM	●	6.0	16.6	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0320-016A1-GM	●	6.0	16.6	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0320-026A1-GM	●	6.0	26.2	79	78.5	37	0.5	140°
3.30	3	860.1-0330-010A0-GM	●	6.0	10.5	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0330-010A1-GM	●	6.0	10.5	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0330-017A0-GM	●	6.0	17.1	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0330-017A1-GM	●	6.0	17.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0330-027A1-GM	●	6.0	27.0	79	78.5	37	0.5	140°
3.38	5	860.1-0338-017A0-GM	●	6.0	17.5	66	65.4	28	0.6	140°	-	-	-	-	-	-	-		
3.40	3	860.1-0340-010A0-GM	●	6.0	10.8	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0340-010A1-GM	●	6.0	10.8	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0340-017A0-GM	●	6.0	17.6	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0340-017A1-GM	●	6.0	17.6	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0340-027A1-GM	●	6.0	27.8	79	78.5	37	0.5	140°
3.45	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-010A1-GM	●	6.0	11.0	62	61.4	20	0.6	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-017A1-GM	●	6.0	17.9	66	65.4	28	0.6	140°
3.50	3	860.1-0350-011A0-GM	●	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0350-011A1-GM	●	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0350-018A0-GM	●	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0350-018A1-GM	●	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0350-028A1-GM	●	6.0	28.6	79	78.5	37	0.5	140°
3.57	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-011A1-GM	●	6.0	11.4	62	61.4	20	0.6	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-018A1-GM	●	6.0	18.5	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-028A1-GM	●	6.0	28.9	79	78.5	37	0.5	140°
3.60	3	860.1-0360-011A0-GM	●	6.0	11.5	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0360-011A1-GM	●	6.0	11.5	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0360-018A0-GM	●	6.0	18.7	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0360-018A1-GM	●	6.0	18.7	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0360-028A1-GM	●	6.0	28.8	79	78.5	37	0.5	140°
3.70	3	860.1-0370-011A0-GM	●	6.0	11.8	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0370-011A1-GM	●	6.0	11.8	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0370-019A0-GM	●	6.0	19.2	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0370-019A1-GM	●	6.0	19.2	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0370-028A1-GM	●	6.0	28.8	79	78.5	37	0.5	140°
3.80	3	860.1-0380-012A0-GM	●	6.0	12.1	66	65.4	24	0.6	140°	860.1-0380-012A1-GM	●	6.0	12.1	66	65.4	24	0.6	140°
	5	860.1-0380-019A0-GM	●	6.0	19.7	74	73.4	36	0.6	140°	860.1-0380-019A1-GM	●	6.0	19.7	74	73.4	36	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0380-031A1-GM	●	6.0	31.1	90	89.5	48	0.5	140°
3.90	3	860.1-0390-012A0-GM	●	6.0	12.4	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0390-012A1-GM	●	6.0	12.4	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0390-020A0-GM	●	6.0	20.2	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0390-020A1-GM	●	6.0	20.2	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-020A1-GM	●	6.0	20.6	74	73.3	36	0.7	140°
3.97	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-032A1-GM	●	6.0	32.5	90	89.4	48	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4.00	3	860.1-0400-012A0-GM	●	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0400-012A1-GM	●	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0400-020A0-GM	●	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0400-020A1-GM	●	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0400-032A1-GM	●	6.0	32.7	90	89.4	48	0.6	140°
4.10	3	860.1-0410-013A0-GM	●	6.0	13.0	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0410-013A1-GM	●	6.0	13.0	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0410-021A0-GM	●	6.0	21.2	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0410-021A1-GM	●	6.0	21.2	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0410-033A1-GM	●	6.0	33.5	90	89.4	48	0.6	140°
4.20	3	860.1-0420-013A0-GM	●	6.0	13.4	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0420-013A1-GM	●	6.0	13.4	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0420-021A0-GM	●	6.0	21.8	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0420-021A1-GM	●	6.0	21.8	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0420-034A1-GM	●	6.0	34.4	90	89.4	48	0.6	140°
4.30	3	860.1-0430-013A0-GM	●	6.0	13.7	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0430-013A1-GM	●	6.0	13.7	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0430-022A0-GM	●	6.0	22.3	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0430-022A1-GM	●	6.0	22.3	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0430-035A1-GM	●	6.0	35.2	90	89.4	48	0.6	140°
4.36	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-013A1-GM	●	6.0	13.9	66	65.3	24	0.7	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-022A1-GM	●	6.0	22.6	74	73.3	36	0.7	140°
4.37	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0437-035A1-GM	●	6.0	35.8	90	89.4	48	0.6	140°
4.40	3	860.1-0440-014A0-GM	●	6.0	14.0	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0440-014A1-GM	●	6.0	14.0	66	65.3	24	0.7	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0440-022A1-GM	●	6.0	22.8	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0450-014A1-GM	●	6.0	14.3	66	65.2	24	0.8	140°
4.50	3	860.1-0450-014A0-GM	●	6.0	14.3	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0450-014A1-GM	●	6.0						

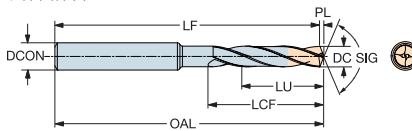
CoroDrill[®] 860-GM

円筒シャンク

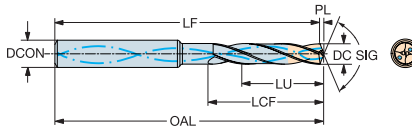
ドリル径: 3.00 - 16.00 mm
 加工深さ: 3 - 8 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

P M K N S H

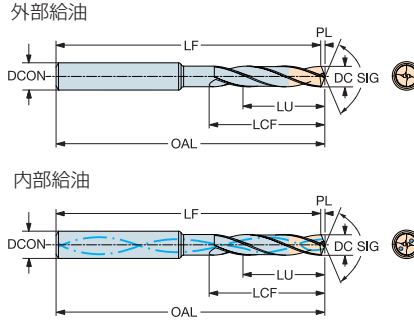
ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm							
			X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
4.60	3	860.1-0460-014A0-GM	●	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0460-014A1-GM	●	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°
	5	860.1-0460-023A0-GM	●	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°	860.1-0460-023A1-GM	●	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0460-037A1-GM	●	6.0	37.6	90	89.3	48	0.7	140°
4.70	3	860.1-0470-014A0-GM	●	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0470-014A1-GM	●	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0470-024A1-GM	●	6.0	24.4	74	73.2	36	0.8	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0470-038A1-GM	●	6.0	38.5	90	89.3	48	0.7	140°	
4.76	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-015A1-GM	●	6.0	15.1	66	65.2	28	0.8	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-024A1-GM	●	6.0	24.7	74	73.2	44	0.8	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-038A1-GM	●	6.0	38.9	90	89.3	62	0.7	140°	
4.80	3	860.1-0480-015A0-GM	●	6.0	15.3	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0480-015A1-GM	●	6.0	15.3	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0480-024A0-GM	●	6.0	24.9	82	81.2	44	0.8	140°	860.1-0480-024A1-GM	●	6.0	24.9	82	81.2	44	0.8	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0480-039A1-GM	●	6.0	39.3	104	103.3	62	0.7	140°	
4.90	3	860.1-0490-015A0-GM	●	6.0	15.6	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0490-015A1-GM	●	6.0	15.6	66	65.2	28	0.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0490-025A1-GM	●	6.0	25.4	82	81.2	44	0.8	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0500-015A1-GM	●	6.0	15.9	66	65.2	28	0.8	140°	
5.00	3	860.1-0500-015A0-GM	●	6.0	15.9	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0500-015A1-GM	●	6.0	15.9	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0500-025A0-GM	●	6.0	25.9	82	81.2	44	0.8	140°	860.1-0500-025A1-GM	●	6.0	25.9	82	81.2	44	0.8	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0500-040A1-GM	●	6.0	40.9	104	103.2	62	0.8	140°	
5.10	3	860.1-0510-016A0-GM	●	6.0	16.2	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0510-016A1-GM	●	6.0	16.2	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0510-026A0-GM	●	6.0	26.4	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0510-026A1-GM	●	6.0	26.4	82	81.1	44	0.9	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0510-041A1-GM	●	6.0	41.7	104	103.1	62	0.9	140°	
5.16	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-016A1-GM	●	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-026A1-GM	●	6.0	26.7	82	81.1	44	0.9	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0520-016A1-GM	●	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°	
5.20	3	860.1-0520-016A0-GM	●	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0520-016A1-GM	●	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0520-026A0-GM	●	6.0	26.9	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0520-026A1-GM	●	6.0	26.9	82	81.1	44	0.9	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0520-042A1-GM	●	6.0	42.5	104	103.1	62	0.9	140°	
5.25	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0525-027A1-GM	●	6.0	27.2	82	81.1	44	0.9	140°	
5.30	3	860.1-0530-016A0-GM	●	6.0	16.6	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0530-016A1-GM	●	6.0	16.6	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0530-027A0-GM	●	6.0	27.5	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0530-027A1-GM	●	6.0	27.5	82	81.1	44	0.9	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0530-043A1-GM	●	6.0	43.4	104	103.1	62	0.9	140°	
5.40	3	860.1-0540-016A0-GM	●	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0540-016A1-GM	●	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0540-027A1-GM	●	6.0	28.0	82	81.1	44	0.9	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0540-044A1-GM	●	6.0	44.2	104	103.1	62	0.9	140°	
5.50	3	860.1-0550-016A0-GM	●	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0550-016A1-GM	●	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0550-028A0-GM	●	6.0	28.5	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0550-028A1-GM	●	6.0	28.5	82	81.1	44	0.9	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0550-045A1-GM	●	6.0	45.0	104	103.1	62	0.9	140°	
5.55	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0555-028A1-GM	●	6.0	28.8	82	81.1	44	0.9	140°	
5.56	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-016A1-GM	●	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-028A1-GM	●	6.0	28.8	82	81.1	44	0.9	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-045A1-GM	●	6.0	45.5	104	103.1	62	0.9	140°	
5.60	3	860.1-0560-016A0-GM	●	6.0	16.3	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0560-016A1-GM	●	6.0	16.3	66	65.0	28	1.0	140°
	5	860.1-0560-029A0-GM	●	6.0	29.0	82	81.0	44	1.0	140°	860.1-0560-029A1-GM	●	6.0	29.0	82	81.0	44	1.0	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0560-045A1-GM	●	6.0	45.8	104	103.0	62	1.0	140°	
5.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-016A1-GM	●	6.0	16.2	66	65.0	28	1.0	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-029A1-GM	●	6.0	29.5	82	81.0	44	1.0	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-046A1-GM	●	6.0	46.6	104	103.0	62	1.0	140°	
5.80	3	860.1-0580-016A0-GM	●	6.0	16.2	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0580-016A1-GM	●	6.0	16.2	66	65.0	28	1.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0580-030A1-GM	●	6.0	30.1	82	80.9	44	1.1	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0580-047A1-GM	●	6.0	47.5	104	103.0	62	1.0	140°	
5.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0590-016A1-GM	●	6.0	16.1	66	65.0	28	1.0	140°	
	5	860.1-0590-030A0-GM	●	6.0	30.6	82	81.0	44	1.0	140°	-	-	-	-	-	-			
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0590-048A1-GM	●	6.0	48.3	104	103.0	62	1.0	140°	
5.95	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0595-016A1-GM	●	6.0	16.0	66	64.9	28	1.1	140°	
6.00	3	860.1-0600-016A0-GM	●	6.0	16.0	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0600-016A1-GM	●	6.0	16.0	66	64.9	28	1.1	140°
	5	860.1-0600-031A0-GM	●	6.0	31.1	82	81.0	44	1.0	140°	860.1-0600-031A1-GM	●	6.0	31.1	82	80.9	44	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0600-049A1-GM	●	6.0	49.1	104	103.0	62	1.0	140°	
6.10	3	860.1-0610-019A0-GM	●	8.0	19.4	79	78.0	34	1.0	140°	860.1-0610-019A1-GM	●	8.0	19.4	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0610-031A0-GM	●	8.0	31.6	91	90.0	53	1.0	140°	860.1-0610-031A1-GM	●	8.0	31.6	91	89.9	53	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0610-049A1-GM	●	8.0	49.9	126	125.0	84	1.0	140°	
6.20	3	860.1-0620-019A0-GM	●	8.0	19.7	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0620-019A1-GM	●	8.0	19.7	79	77.9	34	1.1	140°
	5																		

CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク



ドリル径: 3.00 - 16.00 mm
 加工深さ: 3 - 8 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ



ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm							型番 内部給油	寸法, mm								
			X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL		SIG	X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
6.30	3	860.1-0630-020A0-GM	●	8.0	20.0	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0630-020A1-GM	●	8.0	20.0	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0630-032A0-GM	●	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0630-032A1-GM	●	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0630-051A1-GM	●	8.0	51.5	126	124.9	84	1.1	140°
6.35	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-020A1-GM	●	8.0	20.2	79	77.8	34	1.2	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-032A1-GM	●	8.0	32.9	91	89.8	53	1.2	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-051A1-GM	●	8.0	52.0	126	124.9	84	1.1	140°	
6.40	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0640-020A1-GM	●	8.0	20.4	79	77.8	34	1.2	140°	
	5	860.1-0640-033A0-GM	●	8.0	33.2	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0640-033A1-GM	●	8.0	33.2	91	89.8	53	1.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0640-052A1-GM	●	8.0	52.4	126	124.9	84	1.1	140°	
6.50	3	860.1-0650-020A0-GM	●	8.0	20.7	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0650-020A1-GM	●	8.0	20.7	79	77.8	34	1.2	140°
	5	860.1-0650-033A0-GM	●	8.0	33.7	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0650-033A1-GM	●	8.0	33.7	91	89.8	53	1.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0650-053A1-GM	●	8.0	53.2	126	124.9	84	1.1	140°	
6.60	3	860.1-0660-020A0-GM	●	8.0	20.6	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0660-020A1-GM	●	8.0	20.6	79	77.8	34	1.2	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0660-034A1-GM	●	8.0	34.2	91	89.8	53	1.2	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0660-054A1-GM	●	8.0	54.0	126	124.9	84	1.1	140°	
6.70	3	860.1-0670-020A0-GM	●	8.0	20.5	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0670-020A1-GM	●	8.0	20.5	79	77.8	34	1.2	140°
	5	860.1-0670-034A0-GM	●	8.0	34.7	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0670-034A1-GM	●	8.0	34.7	91	89.8	53	1.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0670-054A1-GM	●	8.0	54.8	126	124.9	84	1.1	140°	
6.75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-020A1-GM	●	8.0	20.5	79	77.8	34	1.2	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-034A1-GM	●	8.0	35.0	91	89.8	53	1.2	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-054A1-GM	●	8.0	55.6	126	124.8	84	1.2	140°	
6.80	3	860.1-0680-020A0-GM	●	8.0	20.4	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0680-020A1-GM	●	8.0	20.4	79	77.8	34	1.2	140°
	5	860.1-0680-035A0-GM	●	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0680-035A1-GM	●	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0680-055A1-GM	●	8.0	55.6	126	124.8	84	1.2	140°	
6.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0690-020A1-GM	●	8.0	20.3	79	77.7	34	1.3	140°	
	5	860.1-0690-035A0-GM	●	8.0	35.8	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0690-035A1-GM	●	8.0	35.8	91	89.7	53	1.3	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0690-056A1-GM	●	8.0	56.5	126	124.8	84	1.2	140°	
7.00	3	860.1-0700-022A0-GM	●	8.0	22.3	79	77.8	41	1.2	140°	860.1-0700-022A1-GM	●	8.0	22.3	79	77.7	41	1.3	140°
	5	860.1-0700-036A0-GM	●	8.0	36.3	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0700-036A1-GM	●	8.0	36.3	91	89.7	53	1.3	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0700-057A1-GM	●	8.0	57.3	126	124.8	84	1.2	140°	
7.10	3	860.1-0710-022A0-GM	●	8.0	22.6	79	77.8	41	1.2	140°	860.1-0710-022A1-GM	●	8.0	22.6	79	77.7	41	1.3	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0710-036A1-GM	●	8.0	36.8	91	89.7	53	1.3	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0710-058A1-GM	●	8.0	58.1	126	124.8	84	1.2	140°	
7.14	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-022A1-GM	●	8.0	22.7	79	77.7	41	1.3	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-058A1-GM	●	8.0	58.4	126	124.8	84	1.2	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-058A1-GM	●	8.0	58.4	126	124.8	84	1.2	140°	
7.20	3	860.1-0720-022A0-GM	●	8.0	22.9	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0720-022A1-GM	●	8.0	22.9	79	77.7	41	1.3	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0720-037A1-GM	●	8.0	37.3	91	89.7	53	1.3	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0720-057A1-GM	●	8.0	57.3	126	124.8	84	1.2	140°	
7.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0730-023A1-GM	●	8.0	23.2	79	77.7	41	1.3	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0730-037A1-GM	●	8.0	37.8	91	89.7	53	1.3	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0730-057A1-GM	●	8.0	57.3	126	124.8	84	1.2	140°	
7.40	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0740-023A1-GM	●	8.0	23.5	79	77.7	41	1.3	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0740-038A1-GM	●	8.0	38.3	91	89.7	53	1.3	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0740-060A1-GM	●	8.0	60.5	126	124.7	84	1.3	140°	
7.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0750-023A1-GM	●	8.0	23.9	79	77.6	41	1.4	140°	
	5	860.1-0750-038A0-GM	●	8.0	38.8	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0750-038A1-GM	●	8.0	38.8	91	89.6	53	1.4	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0750-061A1-GM	●	8.0	61.4	126	124.7	84	1.3	140°	
7.54	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0754-023A1-GM	●	8.0	24.0	79	77.6	41	1.4	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0760-024A1-GM	●	8.0	24.2	79	77.6	41	1.4	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0760-038A1-GM	●	10.0	38.7	91	89.6	53	1.4	140°	
7.70	3	860.1-0770-024A0-GM	●	8.0	24.5	79	77.6	41	1.4	140°	860.1-0770-024A1-GM	●	8.0	24.5	79	77.6	41	1.4	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0770-063A1-GM	●	8.0	63.0	126	124.7	84	1.3	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0770-063A1-GM	●	8.0	63.0	126	124.7	84	1.3	140°	
7.80	3	860.1-0780-024A0-GM	●	8.0	24.8	79	77.6	41	1.4	140°	860.1-0780-024A1-GM	●	8.0	24.8	79	77.6	41	1.4	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0780-038A1-GM	●	8.0	38.6	91	89.6	53	1.4	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0780-063A1-GM	●	8.0	63.8	126	124.7	84	1.3	140°	
7.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0790-025A1-GM	●	8.0	25.1	79	77.6	41	1.4	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0790-064A1-GM	●	8.0	64.6	126	124.6	84	1.4	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0790-064A1-GM	●	8.0	64.6	126	124.6	84	1.4	140°	
7.94	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0794-025A1-GM	●	8.0	25.3	79	77.6	41	1.4	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0794-038A1-GM	●	8.0	38.4	91	89.6	53	1.4	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0794-064A1-GM	●	8.0	65.0	126	124.6	84	1.4	140°	
8.00	3	860.1-0800-025A0-GM	●	8.0	25.5	79	77.5	41	1.5	140°	860.1-0800-025A1-GM	●	8.0	25.5	79	77.5	41	1.5	140°
	5																		

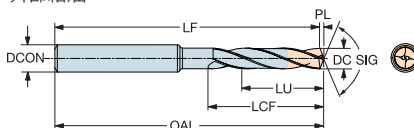
CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

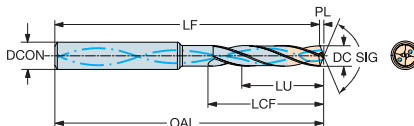
ドリル径: 3.00 - 16.00 mm
 加工深さ: 3 - 8 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

P M K N S H

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	X1BM	寸法, mm							型番 内部給油	X1BM	寸法, mm																
				DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG										
8.10	3	860.1-0810-025A0-GM	●	10.0	25.8	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0810-025A1-GM	●	10.0	25.8	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0810-041A1-GM	●	10.0	42.0	103	101.5	61	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.20	3	860.1-0820-026A0-GM	●	10.0	26.1	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0820-026A1-GM	●	10.0	26.1	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0820-042A1-GM	●	10.0	42.5	103	101.5	61	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.30	3	860.1-0830-026A0-GM	●	10.0	26.4	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0830-026A1-GM	●	10.0	26.4	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0830-043A1-GM	●	10.0	43.0	103	101.5	61	1.5	140°	
	5	860.1-0830-043A0-GM	●	10.0	43.0	103	101.6	61	1.4	140°	860.1-0830-067A1-GM	●	10.0	67.1	152	150.6	106	1.4	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.40	3	860.1-0840-026A0-GM	●	10.0	26.7	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0840-026A1-GM	●	10.0	26.7	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0840-043A1-GM	●	10.0	43.5	103	101.5	61	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.50	3	860.1-0850-027A0-GM	●	10.0	27.0	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0850-027A1-GM	●	10.0	27.0	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0850-044A1-GM	●	10.0	44.0	103	101.5	61	1.5	140°	
	5	860.1-0850-044A0-GM	●	10.0	44.0	103	101.5	61	1.5	140°	860.1-0850-069A1-GM	●	10.0	69.5	152	150.5	106	1.5	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.60	3	860.1-0860-027A0-GM	●	10.0	27.4	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0860-027A1-GM	●	10.0	27.4	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0860-044A1-GM	●	10.0	44.6	103	101.4	61	1.6	140°	
	5	860.1-0860-044A0-GM	●	10.0	44.6	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0860-070A1-GM	●	10.0	70.4	152	150.5	106	1.5	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.70	3	860.1-0870-027A0-GM	●	10.0	27.7	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0870-027A1-GM	●	10.0	27.7	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0870-044A1-GM	●	10.0	45.0	103	101.4	61	1.6	140°	
	5	860.1-0870-044A0-GM	●	10.0	45.0	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0870-071A1-GM	●	10.0	71.2	152	150.5	106	1.5	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.73	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0873-027A1-GM	●	10.0	27.8	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0873-071A1-GM	●	10.0	71.4	152	150.4	106	1.6	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.80	3	860.1-0880-028A0-GM	●	10.0	28.0	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0880-028A1-GM	●	10.0	28.0	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0880-044A1-GM	●	10.0	44.9	103	101.4	61	1.6	140°	
	5	860.1-0880-044A0-GM	●	10.0	44.9	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0890-028A1-GM	●	10.0	28.3	89	87.4	47	1.6	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0900-028A1-GM	●	10.0	28.6	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0900-044A1-GM	●	10.0	44.7	103	101.4	61	1.6	140°	
	5	860.1-0900-044A0-GM	●	10.0	44.7	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0900-073A1-GM	●	10.0	73.6	152	150.4	106	1.6	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9.13	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0913-029A1-GM	●	10.0	29.1	89	87.3	47	1.7	140°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9.20	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0920-029A1-GM	●	10.0	29.3	89	87.3	47	1.7	140°	-	-	-	-	-	-	-	-		
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9.30	3	860.1-0930-029A0-GM	●	10.0	29.6	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0930-029A1-GM	●	10.0	29.6	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0930-044A1-GM	●	10.0	44.4	103	101.3	61	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9.40	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0940-044A1-GM	●	10.0	44.4	103	101.3	61	1.7	140°	860.1-0940-076A1-GM	●	10.0	76.9	152	150.3	106	1.7	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9.50	3	860.1-0950-030A0-GM	●	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0950-030A1-GM	●	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0950-044A1-GM	●	10.0	44.3	103	101.3	61	1.7	140°	
	5	860.1-0950-044A0-GM	●	10.0	44.3	103	101.3	61	1.7	140°	860.1-0950-077A1-GM	●	10.0	77.7	152	150.3	106	1.7	140°	-	-	-	-	-	-	-	-		
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9.52	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-030A1-GM	●	10.0	30.3	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0952-044A1-GM	●	10.0	44.3	103	101.3	61	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
9.60	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0960-030A1-GM	●	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0960-044A1-GM	●	10.0	44.2	103	1				

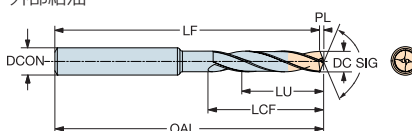
CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

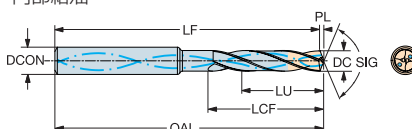
ドリル径: 3.00 - 16.00 mm
 加工深さ: 3 - 8 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

P M K N S H

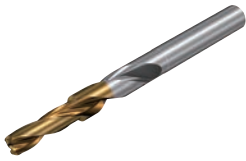
ドリル径		型番	寸法, mm								型番	寸法, mm								
DC mm	加工深さ L/D		外部給油	X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL		SIG	内部給油	X1BM	DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL
13.10	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1310-055A1-GM	●	14.0	55.9	124	121.6	77	2.4	140°
13.25	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1325-038A1-GM	●	14.0	38.8	107	104.6	60	2.4	140°
13.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1330-036A1-GM	○	14.0	38.8	107	104.6	60	2.4	140°
13.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1350-038A1-GM	●	14.0	38.6	107	104.5	60	2.5	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1350-055A1-GM	●	14.0	55.6	124	121.5	77	2.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1350-110A1-GM	●	14.0	110.5	202	199.5	151	2.5	140°
13.75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1375-038A1-GM	●	14.0	38.4	107	104.5	60	2.5	140°
13.80	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1380-112A1-GM	●	14.0	112.9	202	199.5	151	2.5	140°
14.00	3	860.1-1400-038A0-GM	●	14.0	38.2	107	104.5	60	2.5	140°	860.1-1400-038A1-GM	●	14.0	38.2	107	104.5	60	2.5	140°	
	4	860.1-1400-055A0-GM	●	14.0	55.2	124	121.5	77	2.5	140°	860.1-1400-055A1-GM	●	14.0	55.2	124	121.5	77	2.5	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1400-114A1-GM	●	14.0	114.5	202	199.5	151	2.5	140°
14.25	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1425-042A1-GM	●	16.0	42.4	115	112.4	65	2.6	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1425-060A1-GM	●	16.0	60.4	133	130.4	83	2.6	140°
14.29	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1429-042A1-GM	●	16.0	42.4	115	112.4	65	2.6	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1450-042A1-GM	●	16.0	42.2	115	112.4	65	2.6	140°
14.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1450-060A1-GM	●	16.0	60.2	133	130.4	83	2.6	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1500-041A1-GM	●	16.0	41.8	115	112.3	65	2.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1500-059A1-GM	●	16.0	59.8	133	130.3	83	2.7	140°
15.00	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1550-041A1-GM	●	16.0	41.4	115	112.2	65	2.8	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1587-041A1-GM	●	16.0	41.1	115	112.1	65	2.9	140°
15.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1587-059A1-GM	●	16.0	59.1	133	130.1	83	2.9	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1600-041A1-GM	●	16.0	41.0	115	112.1	65	2.9	140°
15.87	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1600-059A1-GM	●	16.0	59.0	133	130.1	83	2.9	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1600-130A1-GM	●	16.0	130.9	227	224.1	172	2.9	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-									

注文例: 860.1-0310-009A0-GM X1BM 10本

● = 標準在庫
 ○ = 受注生産

CoroDrill® 860-GM 3 × DC タップ下穴用面取りドリル 内部給油

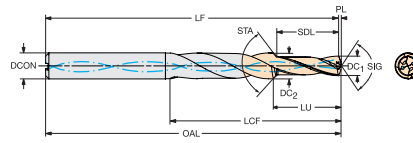
円筒シャンク



ドリル径: 3.40 - 14.00 mm
 加工深さ: 3 × DC
 加工公差の目安: H8 - H9
 切削油: 水溶性または不水溶性
 シャンク公差: h6



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

P M K N S H

ドリル径		型番	GC X1BM	寸法, mm								
DC1 mm	DC2 mm			内部給油	DCON	LU	OAL	LF	SDL	LCF	PL	SIG
3.40	4.60	860.2-0340-011A1-GM	●	6.0	11.4	66	65.4	10.20	19	0.6	140°	
4.25	5.70	860.2-0425-014A1-GM	●	6.0	14.3	66	65.3	12.80	23	0.7	140°	
4.30	5.80	860.2-0430-014A1-GM	●	6.0	14.5	66	65.3	13.00	23	0.7	140°	
4.65	5.90	860.2-0465-015A1-GM	●	6.0	15.5	66	65.2	14.00	23	0.8	140°	
5.00	6.80	860.2-0500-016A1-GM	●	8.0	16.8	79	78.2	15.00	28	0.8	140°	
5.10	6.90	860.2-0510-017A1-GM	●	8.0	17.1	79	78.1	15.30	28	0.9	140°	
5.50	7.40	860.2-0550-018A1-GM	●	8.0	18.6	79	78.1	16.60	28	0.9	140°	
5.55	7.50	860.2-0555-018A1-GM	●	8.0	18.7	79	78.1	16.70	28	0.9	140°	
6.60	8.90	860.2-0660-022A1-GM	●	10.0	22.3	89	87.9	19.90	37	1.1	140°	
6.75	9.10	860.2-0675-022A1-GM	●	10.0	22.7	89	87.8	20.30	37	1.2	140°	
6.85	9.20	860.2-0685-023A1-GM	●	10.0	23.0	89	87.8	20.60	37	1.2	140°	
6.90	9.30	860.2-0690-023A1-GM	●	10.0	23.2	89	87.8	20.70	37	1.2	140°	
7.00	9.50	860.2-0700-023A1-GM	●	10.0	23.6	89	87.8	21.10	37	1.2	140°	
7.40	9.80	860.2-0740-024A1-GM	●	10.0	24.7	89	87.7	22.20	37	1.3	140°	
8.00	10.80	860.2-0800-026A1-GM	●	12.0	26.9	102	100.6	24.00	42	1.4	140°	
8.50	11.50	860.2-0850-028A1-GM	●	12.0	28.5	102	100.5	25.50	42	1.5	140°	
8.60	11.60	860.2-0860-028A1-GM	●	12.0	28.9	102	100.5	25.80	42	1.5	140°	
8.70	11.70	860.2-0870-029A1-GM	●	12.0	29.2	102	100.5	26.10	42	1.5	140°	
9.00	11.80	860.2-0900-030A1-GM	●	12.0	30.0	102	100.5	27.00	42	1.5	140°	
10.25	13.80	860.2-1025-034A1-GM	●	14.0	34.4	107	105.2	30.80	52	1.8	140°	
10.30	13.80	860.2-1030-034A1-GM	●	14.0	34.6	107	105.2	31.00	52	1.8	140°	
10.40	13.80	860.2-1040-034A1-GM	●	14.0	34.8	107	105.2	31.20	52	1.8	140°	
10.50	13.80	860.2-1050-035A1-GM	●	14.0	35.2	107	105.2	31.60	52	1.8	140°	
12.00	15.80	860.2-1200-040A1-GM	●	16.0	40.1	115	112.9	36.00	59	2.1	140°	
14.00	18.90	860.2-1400-047A1-GM	●	20.0	47.1	131	128.6	42.10	78	2.4	140°	

注文例: 860.2-0340-011A1-GM X1BM 10本

● = 標準在庫
 ○ = 受注生産

▶ CoroDrill® 860切削条件

-GM 内部給油

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ゲ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)							
P	P1.1.Z.AN	炭素鋼 C = 0.05-0.10%	125	X1BM	120-145-170	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.1.Z.AN	C = 0.1-0.25%	125	X1BM	120-145-170	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.2.Z.AN	C = 0.25-0.55%	150	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.3.Z.AN	C = 0.55-0.80%	170	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.3.Z.AN	高炭素鋼 炭素工具鋼	210	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P2.1.Z.AN	低合金鋼 非焼入れ	175	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P2.5.Z.HT.1	焼入れ、焼戻し	275	X1BM	80-100-120	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
	P2.5.Z.HT.2	焼入れ、焼戻し	350	X1BM	60-80-100	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
	P3.0.Z.AN	高合金鋼 焼きなまし	200	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P3.0.Z.HT.1	焼入れ工具鋼	300	X1BM	64-77-90	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
P1.5.C.UT	鋳鋼 炭素鋼	150	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40	
P2.6.C.UT	低合金 (合金成分≤5%)	200	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40	

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ゲ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)							
M	M1.0.C.UT	オーステナイト系ステンレス鋼 鋳造+未処理	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M1.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	30-38-46	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.11-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M2.0.C.AQ	スーパーステナイト、ニッケル含有率20%以上 ステンレス鋼 鋳造+焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M2.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M3.1.C.AQ	二相(オーステナイト/フェライト)ステンレス鋼 フェライト	230	X1BM	24-30-36	0.05-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
	M3.1.Z.AQ	>60%フェライト(N<0.10%)	230	X1BM	28-35-42	0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
	M3.2.Z.AQ	≤60%フェライト(N≥0.10%)	260	X1BM	26-31-35	0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ゲ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)							
K	K1.1.C.NS	可鍛鋳鉄 フェライト/パーライト	200	X1BM	80-100-120	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K2.1.C.UT	ネズミ鋳鉄 低抗張力	180	X1BM	100-120-140	0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K2.2.C.UT	高張力鋼	245	X1BM	80-100-120	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K2.3.C.UT	高張力鋼	175	X1BM	100-120-140	0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K3.1.C.UT	ダクタイル鋳鉄 フェライト	155	X1BM	100-120-140	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K3.2.C.UT	パーライト	215	X1BM	80-100-120	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K3.3.C.UT	パーライト	265	X1BM	100-120-140	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K3.5.C.UT	パーライト	190	X1BM	100-120-140	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K5.1.C.UT	ADI	300	X1BM	60-80-100	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ゲ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)							
N	N1.2.Z.UT	アルミ合金 一般純アルミニウム	60	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.2.Z.AG	Alsi合金 (ケイ含有率:1%以下)	100	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.3.C.UT	アルミ合金 (鋳物、非時効)	75	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N1.3.C.AG	鋳物、非時効	90	X1BM	160-200-240	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.4.C.NS	Alsi鋳造合金、ケイ含有率:13%	130	X1BM	120-150-180	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N3.3.U.UT	銅合金 快削銅合金 (鉛含有率:1%以上)	110	X1BM	110-140-170	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N3.1.U.UT	非鉛銅合金 (電気銅を含む)	100	X1BM	100-125-150	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40

ISO	MC No.	被削材	ブリネル硬さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min	ドリル径								
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm	
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)								
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.C.NS	耐熱合金・ニッケルベース 焼きなましまたは溶体化処理 時効、または溶体化処理と時効 鋳物または鋳物と時効性	250 350 320	X1BM X1BM X1BM	DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15
						10-15-20	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	
						10-15-20	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	
	S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	チタン合金 オーステナイト 焼きなまし 時効状態の合金	200 180 245	X1BM X1BM X1BM	40-50-60 40-50-60 30-40-50	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	
						0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	
					0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30		

ISO	MC No.	被削材	ブリネル硬さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f _n mm/rev (Min- 開始 -Max)							
H	H1.3.Z.HA H1.3.Z.HA	高硬度鋼 焼入れ、焼戻し	43-47 HRC 47-60 HRC	X1BM X1BM	DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
						15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15
	H1.1.Z.HA H2.0.C.UT.4	焼入れ、焼戻し 冷硬鋳鉄	50 HRC 64HRC	X1BM X1BM	15-20-25 12-15-18	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
						0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15	0.12-0.13-0.15

推奨切削速度は、内部給油仕様で最高の性能を発揮します。
推奨最小圧力 1.5MPa


外部給油を使用する場合：
- 良好な切りくず生成と排出には、切削条件の調整がより重要になります
- 内部給油の場合よりも低い加工深さになることがあります

加工事例

加工事例 1 P

ドリル：860.1-0820-025A0-GM X1BM
被削材：S45C相当品
使用機械：マシニングセンタ

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 v _c (m/min)	80	100
回転数 n (min ⁻¹)	3,105	3,882
送り f _n (mm/rev)	0.12	0.21
テーブル送り V _f (mm/min)	373	815
加工長 (m)	16	184



寿命 11.5倍！
生産性 2.2倍！

加工事例 2 K M

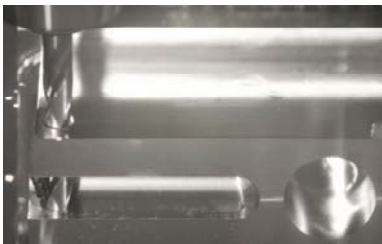
ドリル：860.1-0980-044A1-GM X1BM
被削材：FCD600相当/マルテンサイト系ステンレス鋼

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 v _c (m/min)	45	45
回転数 n (min ⁻¹)	1,462	1,462
送り f _n (mm/rev)	0.10	0.10
テーブル送り V _f (mm/min)	146	146
加工長 (m)	46.8	78



寿命 1.6倍！

加工動画



技術相談 ☎052-779-8510 ●月曜～金曜 祝日を除く ホームページ <http://www.sandvik.coromant.com>

安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護メガネなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

ニュースレター 会員募集中!!

新製品情報、新しいソリューション・技術情報などいち早くお届けします。サンドビック・コロマンのホームページからご登録ください。



サンドビック株式会社 コロマンカンパニー
カンパニー本社
〒465-0025 名古屋市名東区上社1丁目1801
TEL (052) 779-8510 FAX (052) 778-5010

