

講習スケジュール

5軸加工機 シーメンスコース（姫路）



日程			内容	
1 日 目	9:00～10:00	導入	■ 開講式 ■ ヒヤリング	- 受講者台帳確認, 自己紹介
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～12:00	講義	■ 座学	- 各部名称, 軸構成, 座標, 指令点, プログラミング言語, 加工原点 アブソリュート・インクリメンタル指令, 練習問題 - G機能, IJK練習問題, 工具長補正, 工具補正
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～15:00	講義	■ 座学	- 座標変換, 3次元座標変換, サブプログラム, S機能, F機能 工程表計算, M機能, 正面フライスプログラム
	15:00～15:10	休憩		-
	15:10～15:30	講義	■ 座学	- 工具登録, 工具呼び出し, 始業前点検
	15:30～17:00	実習	■ 操作実習	- 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明, 各種手動操作, 各部の説明, 工具登録 工具取付取り外し, 工具呼び出し
2 日 目	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00		■ 座学	- 穴あけ固定サイクル
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～12:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク1 プログラム作成
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～15:00	実習	■ 操作実習	- 課題ワーク1 対話操作
	15:00～15:10	休憩		-
	15:10～17:00	実習	■ 操作実習	- 練習問題 対話操作
3 日 目	9:00～10:00	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00		■ 安全講習	- 安全についての講習
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～11:00	講義	■ 座学	- 安全についての講習, 工具長測定, ワーク座標系
	11:00～12:00	実習	■ 操作実習	- 課題ワーク1 プログラム編集, 工具長測定, ワーク座標系
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～15:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 空運転, 加工, 寸法調整
	15:00～15:10	休憩		-
4 日 目	15:10～17:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 空運転, 加工, 寸法調整
	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00	実習	■ 操作実習	- 割出し5軸加工
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～12:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 対話操作
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～14:30	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 空運転, 加工, 寸法調整
	14:30～14:40	実習	■ 清掃	- 機械清掃・後片づけ
	14:40～15:00	総括	■ 閉講式	- アンケート, 修了証書授与

ET-7730-01J

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください