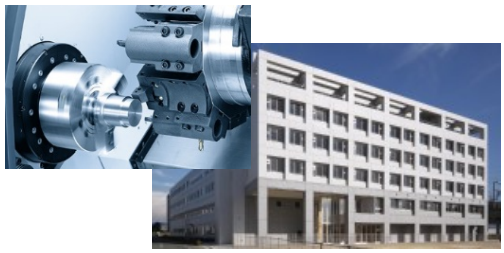
DMG MORI ACADEMY

講習スケジュール



ターニングセンタ ベーシックコース（姫路）

日程			内容	
1日目	9:00～10:00	導入	■ 開講式	
			■ ヒヤリング	- 受講者台帳確認，自己紹介
	10:00～10:10	休憩	ー	
	10:10～12:00	講義	■ 座学	- プログラミングの前に，各部名称，軸構成，座標，加工原点，指令点 最小指令単位，座標の読み取り練習，アブソリュート・インクリメンタル指令
	12:00～13:00	昼食	ー	
	13:00～15:00	講義	■ 座学	- 切削条件，プログラムパターン，G機能，プログラム作成練習
	15:00～15:10	休憩	ー	
	15:10～16:30	講義	■ 座学	- M機能，T機能，S機能，F機能，始業前点検
	16:30～17:00	実習	■ 操作実習	- 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明，各種手動操作，各部の説明
2日目	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00		■ 座学	- ノーズR補正　手動ノーズR補正説明・計算方法
	10:00～10:10	休憩	ー	
	10:10～12:00	講義	■ 座学	- ノーズR補正　手動ノーズR補正練習問題
	12:00～13:00	昼食	ー	
	13:00～15:00	講義	■ 座学	- ノーズR補正　自動ノーズR補正説明・練習問題
	15:00～15:10	休憩	ー	
	15:10～16:00	実習	■ 操作実習	- 工具取付外し説明，プリセッタによる工具形状補正測定
	16:00～17:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク1 プログラム説明・作成
3日目	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00		■ 座学	- 課題ワーク1 第1工程プログラム説明・作成
	10:00～10:10	休憩	ー	
	10:10～12:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク1 第1・2工程プログラム説明・作成
	12:00～13:00	昼食	ー	
	13:00～15:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク1 第2工程プログラム説明・作成
	15:00～15:10	休憩	ー	
	15:10～17:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク１ プログラム入力・編集
4日目	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00		■ 安全講習	- 安全についての講習
	10:00～10:10	休憩	ー	
	10:10～12:00	実習	■ 加工実習	- 段取り作業の説明　形状補正・摩耗補正・ワーク座標系 - 課題ワーク1 第1工程加工　空運転，加工，寸法調整
	12:00～13:00	昼食	ー	
	13:00～15:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 第2工程加工　空運転，加工，寸法調整
	15:00～15:10	休憩	ー	
	15:10～16:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 第2工程加工　空運転，加工，寸法調整
	16:00～17:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク2 プログラム説明・作成
5日目	9:00～9:30	講義		- 質疑応答
	9:30～10:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 プログラム入力・編集
	10:00～10:10	休憩	ー	
	10:10～12:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 第1工程，第2工程加工
	12:00～13:00	昼食	ー	
	13:00～14:30	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 第2工程加工
	14:30～14:40	実習	■ 清掃	- 機械清掃，後片付け
	14:40～15:00	総括	■ 閉講式	- アンケート，修了証書授与

ET-7110-01J

お断り
上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください