

## 講習スケジュール

### 5軸加工 ファナックコース



| 日程          |             | 内容       |   |
|-------------|-------------|----------|---|
| 1<br>日<br>目 | 8:30~9:30   | 導入       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 開講式</li> <li>■ ヒヤリング</li> </ul> - 受講者台帳確認, 自己紹介  |
|             | 9:30~10:00  | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - プログラミングの前に, 各部名称, 軸構成  |
|             | 10:00~10:10 | 休憩       | -   |
|             | 10:10~12:00 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 座標, 加工原点, 指令点<br>アbsolute・インクリメンタル指令・練習問題, 最小指令単位, 軸制御                         |
|             | 12:00~13:00 | 昼食       | -   |
|             | 13:00~15:00 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 切削条件, プログラムパターン, S機能・F機能, 工程表計算, T機能   |
|             | 15:00~15:10 | 休憩       | -   |
|             | 15:10~16:30 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - M機能, G機能, 工具長補正, 始業前点検   |
|             | 16:30~17:00 | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 操作実習</li> </ul> - 電源投入前の安全確認と投入手順<br>- 操作盤の説明, 各種手動操作, 各部の説明                                   |
| 2<br>日<br>目 | 8:30~10:00  | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 質疑応答<br>- 工具径補正  |
|             | 10:00~10:10 | 休憩       | -   |
|             | 10:10~12:00 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 穴明け固定サイクル  |
|             | 12:00~13:00 | 昼食       | -   |
|             | 13:00~15:00 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 課題ワーク1 プログラム説明, 課題ワーク1 プログラム作成   |
|             | 15:00~15:10 | 休憩       | -   |
|             | 15:10~17:00 | 講義<br>実習 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> <li>■ 操作実習</li> </ul> - B軸・C軸の旋回中心について, 割出5軸加工指令<br>- 工具呼び出し, 工具登録, 装着工具長補正入力, 工具径補正入力 |
| 3<br>日<br>目 | 8:30~10:00  | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 安全講習</li> </ul> - 質疑応答<br>- 安全についての講習  |
|             | 10:00~10:10 | 休憩       | -   |
|             | 10:10~12:00 | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul> - 課題ワーク1 プログラム入力・編集  |
|             | 12:00~13:00 | 昼食       | -   |
|             | 13:00~15:00 | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul> - 課題ワーク1 空運転, 加工, 寸法調整   |
|             | 15:00~15:10 | 休憩       | -   |
|             | 15:10~17:00 | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 5加工に関するGコード<br>- 課題ワーク2 プログラム説明  |
| 4<br>日<br>目 | 8:30~9:30   | 講義       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul> - 質疑応答   |
|             | 9:30~10:00  | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul> - 課題ワーク2 プログラム入力・編集  |
|             | 10:00~10:10 | 休憩       | -   |
|             | 10:10~12:00 | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> <li>■ 操作実習</li> </ul> - 課題ワーク2 空運転, 加工, 寸法調整<br>- 工具先端点 (TCP) 制御 (実機にて空運転での説明)       |
|             | 12:00~13:00 | 昼食       | -   |
|             | 13:00~14:40 | 実習       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 操作実習</li> <li>■ 清掃</li> </ul> - AI輪郭制御 I・II (実機にて空運転での説明)<br>- 機械清掃・後片づけ                       |
|             | 14:40~15:00 | 総括       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 閉講式</li> </ul> - アンケート, 修了証書授与   |

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください