

## 講習スケジュール



### (例) メンテナンスコース (5日間)

#### <ターニングセンタ>

【実習機 (例)】NLX2000Y/500

【研修内容 (例)】

第1日：開講、ヒヤリング、安全教育 (KYK 4 R、指差呼称)、会社概要  
：NL2000:機械操作、プログラム (基本的な項目)

第2日：NL2000:レベル調整、試切削、復帰操作、刃物台の精度調整 (心だし等)

第3日：NL2000:刃物台の精度調整、原点復帰位置調整、各軸原点復帰位置調整

第4日：NL2000:電気・ラダー図面の読み方、電気図面によるトラブルシューティング

第5日：NL2000:電気図面によるトラブルシューティング、日常・定期点検

\* 第5日は、15:00には終了致します。

#### <立型マシニングセンタ>

【実習機 (例)】NV5000a、NVX5060

【研修内容 (例)】

第1日：開講、ヒヤリング、安全教育 (KYK 4 R、指差呼称)、会社概要、工場見学、機械操作  
(各種ボタン、手動・MDI操作)

第2日：レベル調整 (精度検査、調整)

第3日：ATC・マガジン構造、手動復帰操作、原点復帰位置調整、バックラッシュ調整

第4日：ラダー・DGN・アラーム説明

第5日：トラブルシューティング、日常・定期点検

\* 第5日は、15:00には終了致します。

#### <複合加工機>

【実習機】NTX2000、NTX1000

【研修内容 (例)】

第1日：開講、ヒヤリング、安全教育 (KYK4R、指差呼称)、会社概要、工場見学、機械操作  
(各種ボタン、手動・MDI操作)

第2日：レベル調整 (精度検査、調整)

第3日：レベル調整 (第一原点調整、ATC第3原点調整、ATC・マガジン・搬送装置手動操作)

第4日：工具主軸テストバーによる精度検査・調整、ATC・マガジン・搬送装置原点調整

第5日：ラダー・DGN・アラーム説明、日常・定期点検

\* 第5日は、15:00には終了致します。

## 講習スケジュール

(例) メンテナンスコース (5日間)  
NC旋盤 NLX2000Y



時間		内容	
1 日 目	8:30 ~ 9:00	導入	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 開講式 - 日程説明</li> <li>■ ヒヤリング - 受講者台帳確認, 自己紹介, 会社概要</li> </ul>
		講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - 安全教育(KYK4R), 事故事例</li> </ul>
	9:00 ~ 10:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - 機械レベル 静的精度と動的精度の確認方法</li> </ul>
	10:00 ~ 11:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - 機械レベル 静的精度と動的精度の確認方法</li> </ul>
	11:00 ~ 12:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 機械レベル調整</li> </ul>
	12:00 ~ 13:00	昼食	-
	13:00 ~ 14:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 機械レベル調整と静的精度</li> </ul>
14:00 ~ 17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 動的精度(円筒切削と平面度切削)</li> </ul>	
2 日 目	8:30 ~ 9:00	講義	- 質疑応答
		講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - KYK、安全作業、事故事例</li> </ul>
	9:00 ~ 12:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 円筒切削 主軸台傾き調整</li> </ul>
	12:00 ~ 13:00	昼食	-
	13:00 ~ 15:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 刃物台シミュレータ 刃物台の分解</li> </ul>
15:00 ~ 17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 刃物台シミュレータ 刃物台の組付け調整</li> </ul>	
3 日 目	8:30 ~ 9:00	講義	- 質疑応答
		講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - KYK、安全作業、事故事例</li> </ul>
	9:00 ~ 12:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 刃物台傾き調整(Z-X面内)(X-Y面内)</li> </ul>
	12:00 ~ 13:00	昼食	-
	13:00 ~ 15:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 刃物台旋回用サーボモータの取外しと旋回原点設定</li> </ul>
15:00 ~ 17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 回転工具主軸ユニットと刃物台の取外し作業</li> </ul>	
4 日 目	8:30 ~ 9:00	講義	- 質疑応答
		講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - KYK、安全作業、事故事例</li> </ul>
	9:00 ~ 12:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 回転工具主軸ユニットと刃物台の取り付け作業</li> <li>- 回転工具主軸位置決めとDDM磁極調整</li> </ul>
	12:00 ~ 13:00	昼食	-
	13:00 ~ 15:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - プリセット調整とカバー復元</li> </ul>
15:00 ~ 17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - 電気保全(電気図面・ラダー・トラブル診断方法)</li> </ul>	
5 日 目	8:30 ~ 9:00	講義	- 質疑応答
		講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学 - KYK、安全作業、事故事例</li> </ul>
	9:00 ~ 12:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - トラブルシューティング</li> </ul>
	12:00 ~ 13:00	昼食	-
	13:00 ~ 14:30	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ NLX2000 - データ入出力</li> </ul>
14:30 ~ 15:00	総括	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 閉講式 - アンケート, 修了証書授与</li> </ul>	

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください