

講習スケジュール

5軸加工機 シーメンスコース (浜松・金沢・仙台・岡山)



日程		内容		
1 日 目	13:00~14:00	導入	■ 開講式 - ヒアリング：受講者台帳確認、自己紹介	
	14:00~15:00	講義	■ 座学 - 基礎：機械構造、座標系、プログラムの指令点 - NCプログラムの基本：プログラミング言語構成、新規作成 - 初期条件の定義：加工原点、平面選択、アブソリュート・インクレメンタル	
	15:00~15:10	休憩	-	
	15:10~15:25	講義	■ 座学	- 工具登録：工具登録、工具呼出し
	15:25~15:45			- 安全についての講習：始業前点検
	15:45~17:00	実習	■ 操作実習 - 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明：各部の説明、各種手動操作 - 工具登録：工具登録、工具取付取外し、工具呼出し	
2 日 目	8:30~9:00	講義	■ 座学	- 質疑応答
	9:00~10:00			- プログラミング準備機能：極座標、G00~G04、円弧練習問題
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~11:00	講義	■ 座学	- 工具補正：T機能及び工具補正、機械座標系、工具径補正
	11:00~12:00			- 座標変換：座標変換(シフト・回転・スケール・ミラーイメージ)
	12:00~13:00			- 3次元座標変換：CYCLE800
	13:00~14:00	講義	■ 座学	- サブプログラム：呼出し、繰返し
	14:00~15:00			- S機能、F機能、工程表、M機能、フライス加工 - 固定サイクル：CYCLE81~CYCLE86 - モーダル呼出し、パターン穴加工、ミーリングサイクル
	15:00~15:10	休憩	-	
	15:10~16:30	講義	■ 座学	- 課題ワーク1プログラム作成：N1フライス加工~N10タップ加工
16:30~17:00	実習	■ 操作実習	- 課題ワーク1プログラム作成(対話)：N1フライス加工~N10タップ加工	
3 日 目	8:30~9:00	講義	■ 座学	- 質疑応答
	9:00~10:00			■ 安全講習 - 安全についての講習：安全講習
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~10:40	講義	■ 座学	- 工具長測定、ワーク心出し、プログラムチェック
	10:40~12:00	実習	■ 操作実習	- 課題ワーク1プログラム作成(対話)：N1フライス加工~N10タップ加工
	12:00~13:00	昼食	-	
	13:00~14:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1プログラム編集、工具長測定、ワーク座標測定
	14:00~15:00			- 課題ワーク1加工：空運転、加工、寸法調整
	15:00~15:10	休憩	-	
15:10~17:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1加工：空運転、加工、寸法調整	
4 日 目	8:30~9:00	講義	■ 座学	- 質疑応答
	9:00~10:00	実習	■ 操作実習	- 課題ワーク2プログラム作成(対話)：割出し5軸加工
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~11:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2プログラム作成(対話)：割出し5軸加工
	11:00~12:00			- 課題ワーク1加工：空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食	-	
	13:00~14:40	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1加工：空運転、加工、寸法調整
	14:40~15:00	総括	■ 閉講式	- 質疑応答、アンケート、修了証書授与

ET-7760-01J

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください