

講習スケジュール

マシニングセンタ ベーシックコース



日程		内容		
1 日 目	8:30~10:00	導入	<ul style="list-style-type: none"> ■ 開校式 ■ ヒヤリング - 受講者台帳確認, 自己紹介	
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~12:00	講義	■ 座学	- プログラミングの前に, 各部名称, 軸構成, 座標, 加工原点, 指令点 アブソリュート・インクリメンタル指令・練習問題, 最小指令単位, 軸制御
	12:00~13:00	昼食		-
	13:00~15:00	講義	■ 座学	- プログラムパターン, S機能・F機能, 工程表計算
	15:00~15:10	休憩		-
	15:10~16:30	講義	■ 座学	- T機能, 始業前点検
	16:30~17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> ■ 操作実習 - 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明, 各種手動操作, 各部の説明	
2 日 目	8:30~10:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> ■ 座学 - 質疑応答 - M機能	
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~12:00	講義	■ 座学	- G機能, G00・G01練習問題, IJK練習問題
	12:00~13:00	昼食		-
	13:00~15:00	講義	■ 座学	- G機能, 座標の読み取り練習, 工具長補正
	15:00~15:10	休憩		-
	15:10~17:00	実習	■ 操作実習	- 工具登録, 工具取付, 工具長測定, 加工原点測定練習
3 日 目	8:30~10:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> ■ 座学 - 質疑応答 - 工具径補正, 工具径補正練習問題	
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~12:00	講義	■ 座学	- 穴あけ固定サイクル
	12:00~13:00	昼食		-
	13:00~15:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク1 プログラム説明・作成
	15:00~15:10	休憩		-
	15:10~17:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 プログラム入力・編集
4 日 目	8:30~10:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> ■ 安全講習 - 質疑応答 - 安全についての講習	
	10:00~10:10	休憩	-	
	10:10~12:00	実習	■ 加工実習	- 段取り作業の説明 工具長補正・摩耗補正・ワーク座標系 - 課題ワーク1 加工 空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食		-
	13:00~15:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク1 加工 空運転、加工、寸法調整
	15:00~15:10	休憩		-
	15:10~17:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク2 プログラム説明・作成
5 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答	
	9:00~10:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 プログラム入力・編集
	10:00~10:10	休憩		-
	10:10~12:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク2 加工 空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食		-
	13:00~14:40	実習	<ul style="list-style-type: none"> ■ 加工実習 ■ 清掃 - 課題ワーク2 加工 空運転、加工、寸法調整 - 機械清掃, 後片付け	
	14:40~15:00	総括	■ 閉講式	- アンケート, 修了証書授与

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください