

## 講習スケジュール

### ターニングセンタ ミーリングコース



日程		内容	
1 日 目	8:30~10:00	導入	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 開講式</li> <li>■ ヒヤリング</li> </ul> - 受講者台帳確認, 自己紹介
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - プログラミングの前に, 各部名称, 軸構成, 座標, 加工原点, 指令点 最小指令単位, 座標の読み取り練習, アブソリュート・インクリメンタル指令
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - 切削条件, プログラムパターン, M機能, T機能, S機能, F機能
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:30	講義	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul> - G機能, プログラム作成練習, 始業前点検
	16:30~17:00	実習	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 操作実習</li> </ul> - 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明, 各種手動操作, 各部の説明
2 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- ノーズR補正 手動ノーズR補正説明・計算方法
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- ノーズR補正 手動ノーズR補正練習問題 - ノーズR補正 自動ノーズR補正機能説明・練習問題
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- G機能, 穴あけ固定サイクル, 練習問題
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:30	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- 工具径補正
16:30~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 操作実習</li> </ul>	- プリセットによる工具形状補正測定	
3 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- 円筒補間, 極座標補間・練習問題
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- 課題ワーク1 第1工程プログラム説明・作成
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- 課題ワーク1 第2工程プログラム説明・作成
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- ミーリング工具取付・測定, 課題ワーク1 プログラム入力・編集
4 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 安全講習</li> </ul>	- 安全についての講習
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 段取り作業の説明 形状補正・摩耗補正・ワーク座標系 - 課題ワーク1 第1工程加工 空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 課題ワーク1 第1・2工程加工 空運転、加工、寸法調整
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 課題ワーク1 第2工程加工 空運転、加工、寸法調整
16:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 座学</li> </ul>	- 課題ワーク2 プログラム説明・作成	
5 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 課題ワーク2 プログラム入力・編集
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 課題ワーク2 第1工程、第2工程加工
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~14:30	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 加工実習</li> </ul>	- 課題ワーク2 第2工程加工
	14:30~14:40	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 清掃</li> </ul>	- 機械清掃, 後片付け
	14:40~15:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 閉講式</li> </ul>	- アンケート, 修了証書授与

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください