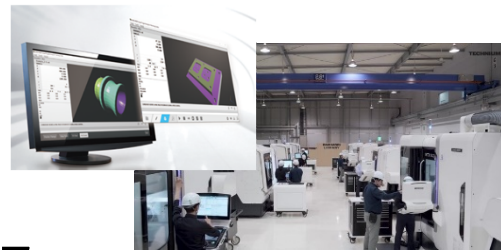


## 講習スケジュール

### 対話プログラミング + 加工実習ターニングセンタ MAPPSコース



| 日程          |             | 内容     |                                            |
|-------------|-------------|--------|--------------------------------------------|
| 1<br>日<br>目 | 8:30~9:00   | ■ 導入   | ■ 開講式                                      |
|             |             |        | ■ ヒヤリング - 受講者台帳確認, 自己紹介                    |
|             | 9:00~10:00  | ■ 講義   | ■ 座学 - 対話機能とは, プログラム作成の流れ                  |
|             |             |        | - 汎用旋削(端面・外径・内径)、輪郭入力、練習問題                 |
|             | 10:00~10:10 | ■ 休憩   | -                                          |
|             | 10:10~12:00 | ■ 講義   | ■ 座学 - 工具変更・面取り丸見付け                        |
|             |             |        | - 輪郭(円弧)入力、溝入れ、ねじ切り、練習問題                   |
|             | 12:00~13:00 | ■ 昼食   | -                                          |
|             | 13:00~15:00 | ■ 講義   | ■ 座学 - 工程コピー、任意素材、ミーリング加工の考え方              |
| 2<br>日<br>目 |             |        | - 端面ミーリング(ドリル、溝、側面)、練習問題                   |
|             | 15:00~15:10 | ■ 休憩   | -                                          |
|             | 15:10~16:30 | ■ 講義   | ■ 座学 - 端面ミーリング、円筒・側面方向の違い                  |
|             |             |        | - 側面ミーリング(ドリル、溝、側面)、サイクルの変更、練習問題           |
|             | 16:30~17:00 | ■ 実習   | ■ 操作実習 - 電源投入前の安全確認と投入手順                   |
|             |             |        | - 操作盤の説明、各部の説明、各種手動操作                      |
|             | 8:30~9:00   | ■ 講義   | - 質疑応答                                     |
|             | 9:00~10:00  | ■ 座学   | - 受け渡し、高速固定サイクル(円筒上キー溝面取り)、工具登録            |
|             | 10:00~10:10 | ■ 休憩   | -                                          |
| 3<br>日<br>目 | 10:10~12:00 | ■ 講義   | ■ 座学 - 素材登録、切削条件編集、対話パラメータ説明、DXFインポート      |
|             | 12:00~13:00 | ■ 昼食   | -                                          |
|             | 13:00~15:00 | ■ 講義   | ■ 座学 - 課題ワーク1 加工構想説明、プログラム作成               |
|             | 15:00~15:10 | ■ 休憩   | -                                          |
|             | 15:10~17:00 | ■ 実習   | ■ 操作実習 - 段取り作業の説明、工具取付取外し、プリセット測定、ワーク座標系設定 |
|             | 8:30~9:00   | ■ 講義   | - 質疑応答                                     |
|             | 9:00~10:00  | ■ 安全講習 | - 安全についての講習                                |
|             | 10:00~10:10 | ■ 休憩   | -                                          |
|             | 10:10~12:00 | ■ 加工実習 | - 形状補正、摩耗補正、ワーク座標系設定                       |
| 4<br>日<br>目 |             |        | - 課題ワーク1 空運転、加工、寸法調整                       |
|             | 12:00~13:00 | ■ 昼食   | -                                          |
|             | 13:00~15:00 | ■ 加工実習 | - 課題ワーク1 空運転、加工、寸法調整                       |
|             | 15:00~15:10 | ■ 休憩   | -                                          |
|             | 15:10~16:00 | ■ 加工実習 | - 課題ワーク1 空運転、加工、寸法調整                       |
|             | 16:00~17:00 | ■ 座学   | - 課題ワーク2 プログラム説明、作成                        |
|             | 8:30~9:00   | ■ 講義   | - 質疑応答                                     |
|             | 9:00~10:00  | ■ 加工実習 | - 課題ワーク2 シミュレーションチェック、編集                   |
|             | 10:00~10:10 | ■ 休憩   | -                                          |
| 4<br>日<br>目 | 10:10~12:00 | ■ 加工実習 | - 課題ワーク2 空運転、加工、寸法調整                       |
|             | 12:00~13:00 | ■ 昼食   | -                                          |
|             | 13:00~14:40 | ■ 加工実習 | - 課題ワーク2 空運転、加工、寸法調整                       |
|             | 14:40~15:00 | ■ 閉講式  | - 講習の振り返り、アンケート                            |

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください