

講習スケジュール

ターニングセンタベーシックコース (浜松・仙台・岡山)



日程			内容	
1 日 目	13:00～13:30	導入	■ 開講式	ヒアリング：受講者台帳確認、自己紹介
	13:30～15:00	講義	■ 座学	プログラミングの前に：各部名称、図面から製品まで、軸校正・座標：加工原点、指令点、最小設定単位と小数点入力
	15:00～15:10	休憩		—
	15:10～16:10	講義	■ 座学	：座標の読み取り練習、アブソリュート・インクリメンタル指令
	16:10～16:30			安全についての講習：始業前点検
	16:30～17:00	実習	■ 操作実習	電源投入前の安全確認と投入手順 操作盤の説明：各部の説明、各種手動操作
2 日 目	8:30～9:00	講義		質疑応答
	9:00～10:00		■ 座学	プログラミングの前に：切削条件、プログラムパターン
	10:00～10:10	休憩		—
	10:10～11:00	講義	■ 座学	G機能：G機能、プログラム作成練習
	11:00～12:00			M機能：M機能、T・S・F機能：T機能、S機能、F機能
	12:00～13:00	昼食		—
	13:00～15:00	講義	■ 座学	ノーズR補正：手動ノーズR補正説明、計算方法、練習問題
	15:00～15:10	休憩		—
	15:10～17:00	実習	■ 操作実習	段取り作業の説明：工具取付取外し、プリセツタ測定
3 日 目	8:30～9:00	講義		質疑応答
	9:00～10:00		■ 座学	ノーズR補正：自動ノーズR補正説明、練習問題
	10:00～10:10	休憩		—
	10:10～12:00	講義	■ 座学	課題ワーク1 プログラム説明：説明、作成
	12:00～13:00	昼食		—
	13:00～15:00	講義	■ 座学	課題ワーク1 プログラム説明：作成
	15:00～15:10	休憩		—
	15:10～17:00	実習	■ 加工実習	課題ワーク1 プログラム確認：入力、確認、シミュレーションチェック、編集
4 日 目	8:30～9:00	講義		質疑応答
	9:00～10:00		■ 安全講習	安全についての講習
	10:00～10:10	休憩		—
	10:10～12:00	実習	■ 加工実習	段取り作業の説明：形状補正、摩耗補正、ワーク座標系設定 課題ワーク1 加工：空運転、加工、寸法調整
	12:00～13:00	昼食		—
	13:00～15:00	実習	■ 加工実習	課題ワーク1 加工：空運転、加工、寸法調整
	15:00～15:10	休憩		—
	15:10～16:00	実習	■ 加工実習	課題ワーク1 加工：空運転、加工、寸法調整
	16:00～17:00	講義	■ 座学	課題ワーク2 プログラム説明：説明、作成
5 日 目	8:30～9:00	講義		質疑応答
	9:00～10:00	実習	■ 加工実習	課題ワーク2 プログラム確認：入力、確認、シミュレーションチェック、編集
	10:00～10:10	休憩		—
	10:10～12:00	実習	■ 加工実習	課題ワーク2 加工：空運転、加工、寸法調整
	12:00～13:00	昼食		—
	13:00～14:40	実習	■ 加工実習	課題ワーク2 加工：空運転、加工、寸法調整
	14:40～15:00	総括	■ 閉講式	講習の振り返り、アンケート