

講習スケジュール

複合加工機NT/NTXコース (浜松・金沢・仙台・岡山)



	日程	内容	
1 日目	13:00~14:00	導入	■ 開講式 - ヒアリング：受講者台帳確認、自己紹介
	14:00~15:00	講義	■ 座学 - プログラミングの前に：図面から製品前、軸構成、座標、加工原点寸法指令方法、最小設定単位と小数点入力
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:10	講義	■ 座学 - アbsolute・インクリメンタル指令、切削条件、プログラムの基本パターン
	16:10~16:30		
	16:30~17:00	実習	■ 操作実習 - 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明：各部の説明、各種手動操作
2 日目	8:30~9:00	講義	■ 座学 - 質疑応答
	9:00~10:00		
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	講義	■ 座学 - M機能：M00~M437、T機能・S機能・F機能、始業前点検
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	講義	■ 座学 - ノーズR補正：自動ノーズR補正 - 課題ワークプログラム作成：旋削加工
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:00	講義	■ 座学 - 工具径補正：工具径補正、真円切削練習問題
16:00~17:00	実習	■ 操作実習 - 工具登録：工具登録、工具取付取外し、プリセット工具形状補正測定	
3 日目	8:30~9:00	講義	■ 座学 - 質疑応答
	9:00~10:00		
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	講義	■ 座学 - 課題ワーク第1工程プログラム作成：ミーリング加工(穴あけ、輪郭)
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~14:00	講義	■ 座学 - 課題ワーク第2工程プログラム作成：ミーリング(フライス)
	14:00~15:00		
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:00	講義	■ 座学 - 3次元座標変換：G68.1・G69.1
16:00~17:00	実習	■ 操作実習 - 課題ワーク第1工程プログラム確認：確認、シミュレーションチェック	
4 日目	8:30~9:00	講義	■ 座学 - 質疑応答
	9:00~10:00		
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~11:00	講義	■ 座学 - 課題ワーク第2工程プログラム作成：ミーリング(フライス・穴あけ)
	11:00~12:00	講義	■ 安全講習 - 安全についての講習：安全講習
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	実習	■ 加工実習 - 段取り作業：形状補正、摩耗補正、ワーク座標系 - 課題ワーク第1工程加工：空運転、加工、寸法調整
	15:00~15:10	休憩	-
15:10~17:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第1工程加工：空運転、加工、寸法調整	
5 日目	8:30~9:00	講義	■ 座学 - 質疑応答
	9:00~10:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第2工程プログラム確認：確認、シミュレーションチェック
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~12:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第2工程加工：空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~14:40	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第2工程加工：空運転、加工、寸法調整
	14:40~15:00	総括	■ 閉講式 - 質疑応答、アンケート、修了証書授与