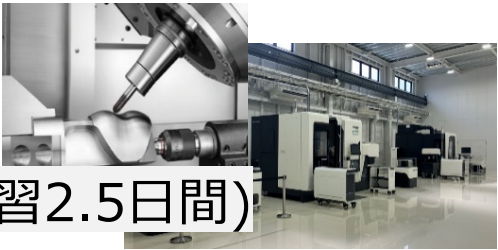


講習スケジュール

複合加工機 ベーシックコース(eラーニング+実習2.5日間)
(浜松・金沢・仙台・岡山)



日程			内容	
1 日 目	13:00～14:00	導入	■ 開講式	- ヒアリング：受講者台帳確認、自己紹介
	14:00～15:00	講義	■ 座学	- 課題ワーク第1工程プログラム確認
	15:00～15:10	休憩		-
	15:10～16:00	講義	■ 実習内容	- 加工実習内容の説明 始業前点検，操作盤・各種手動操作の説明
	16:00～17:00	講義	■ 安全講習	- 安全についての講習・事故事例紹介
2 日 目	8:30～9:00	講義		- 質疑応答
	9:00～10:00	実習	■ 操作実習	- 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明，各種手動操作，各部の説明
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～11:00	実習	■ 操作実習	- 段取り作業の説明，工具登録，工具取付、工具形状補正測定 - 加工原点測定練習，加工原点測定
	11:00～12:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク第1工程プログラム確認， シミュレーションチェック
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～15:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク第1工程加工 空運転、加工、寸法調整
	15:00～15:10	休憩		-
	15:10～16:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク第1工程加工 空運転、加工、寸法調整、受渡し作業 - 課題ワーク第2工程工具登録(4本) 工具取付，工具形状補正測定
	16:00～17:00	座学	■ 座学	- 課題ワーク第2工程プログラム説明，プログラム作成
3 日 目	8:30～9:00	講義		- 質疑応答
	9:00～10:00	座学	■ 座学	- 課題ワーク第2工程プログラム作成
	10:00～10:10	休憩		-
	10:10～11:00	実習	■ 実習	- 課題ワーク第2工程プログラム入力
	11:00～12:00	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク第2工程シミュレーションチェック - 課題ワーク第2工程加工 空運転、加工、寸法調整
	12:00～13:00	昼食		-
	13:00～14:30	実習	■ 加工実習	- 課題ワーク第2工程加工 空運転、加工、寸法調整
	14:30～14:40	実習	■ 清掃	- 機械清掃，後片付け
	14:40～15:00	総括	■ 閉講式	- アンケート,修了証書授与

ET-7430-01J