



## 講習スケジュール

### 複合加工機 ベーシックコース(eラーニング+実習2.5日間) (浜松・金沢・仙台・岡山)

日程		内容	
1 日 目	13:00~14:00	導入	■ 開講式 - ヒアリング：受講者台帳確認、自己紹介
	14:00~15:00	講義	■ 座学 - 課題ワーク第1工程プログラム確認
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:00	講義	■ 実習内容 - 加工実習内容の説明 始業前点検、操作盤・各種手動操作の説明
	16:00~17:00	講義	■ 安全講習 - 安全についての講習・事故事例紹介
2 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	実習	■ 操作実習 - 電源投入前の安全確認と投入手順 - 操作盤の説明、各種手動操作、各部の説明
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~11:00	実習	■ 操作実習 - 段取り作業の説明、工具登録、工具取付、工具形状補正測定 - 加工原点測定練習、加工原点測定
	11:00~12:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第1工程プログラム確認、シミュレーションチェック
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~15:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第1工程加工 空運転、加工、寸法調整
	15:00~15:10	休憩	-
	15:10~16:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第1工程加工 空運転、加工、寸法調整、受渡し作業 - 課題ワーク第2工程工具登録(4本) 工具取付、工具形状補正測定
	16:00~17:00	座学	■ 座学 - 課題ワーク第2工程プログラム説明、プログラム作成
3 日 目	8:30~9:00	講義	- 質疑応答
	9:00~10:00	座学	■ 座学 - 課題ワーク第2工程プログラム作成
	10:00~10:10	休憩	-
	10:10~11:00	実習	■ 実習 - 課題ワーク第2工程プログラム入力
	11:00~12:00	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第2工程シミュレーションチェック - 課題ワーク第2工程加工 空運転、加工、寸法調整
	12:00~13:00	昼食	-
	13:00~14:30	実習	■ 加工実習 - 課題ワーク第2工程加工 空運転、加工、寸法調整
	14:30~14:40	実習	■ 清掃 - 機械清掃、後片付け
	14:40~15:00	総括	■ 閉講式 - アンケート、修了証書授与

ET-7430-01J

お断り

上記日程で講習を実施しますが、講習の進行状況により内容および時間の変更があることをあらかじめ、ご了承ください