



学習時間目安

マシニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
1	はじめに	3	1日目
2	マシニングセンタの構造と動作	20	
3	加工プロセスと工程計画		
3-0	イントロダクション	1	
3-1	マシニングセンタで行う加工	15	
3-2	切削工具と工具選定	15	
3-3	治具とクランプ計画	10	2日目
3-4	加工条件とその選定方法	15	
3-5	クーラントの運用について	10	
3-6	注意すべき加工現象	10	
3-7	加工図面からの情報収集	10	
3-8	加工結果の計測と補正	5	3日目
4	機械加工のプログラミング		
4-0	イントロダクション	1	
4-1	プログラミング概要	10	
4-2	座標系とオフセット	15	
4-3	移動指令と移動量	5	
4-4	工程表の準備	5	
5	プログラミング実践		
5-0	イントロダクション	1	
5-1	プログラミング導入	15	
5-2	GMTSFコードの概要	5	

* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。



学習時間目安

マシニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
5-3	移動指令	5	4日目
5-4	加工原点と機械原点	5	
5-5	工具交換と工具長補正	10	
5-6	工具径補正	10	
5-7	曲線の移動（円弧補間）	5	
5-8	プログラム制御のMコード	10	
5-9	機械操作のMコード	10	
5-10	穴あけ固定サイクル	15	5日目
5-11	その他のGコード	5	
5-12	プログラミングまとめ	10	
6	プログラミング実習		
6-0	イントロダクション	1	6日目
6-1	プログラミング実践	5	
6-2	課題ワーク1 工程表作成	10	
6-3	課題ワーク1 プログラミング	20	
6-4	課題ワーク2 工程表作成	10	
6-5	課題ワーク2 プログラミング	20	6日目
7	機械操作学習		
7-0	イントロダクション	1	
7-1	全体の作業手順	10	
7-2	装置の名称と操作方法	15	

* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。



学習時間目安

マシニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
7-3	機械保守・メンテナンス	10	7日目
7-4	工具の段取り	20	
7-5	ジグ・ワークの段取り	10	
7-6	工具オフセットの計測	10	
7-7	ワークオフセットの計測	15	
7-8	自動運転の手順	5	
7-9	空運転の手順	10	8日目
7-10	試加工と修正作業	10	
8	まとめ	2	
	テスト	30	
	アンケート	10	
	合計	480	

* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。