



学習時間目安

ターニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
1	はじめに	3	1日目
2	ターニングセンタの構造と動作		
2-0	イントロダクション	1	
2-1	ターニングセンタの構造と動作	25	
3	加工プロセス		
3-0	イントロダクション	1	
3-1	ターニングセンタで行う加工	20	
3-2	切削工具と工具選定	10	
3-3	ワークのチャッキング	15	
3-4	クーラントの運用について	10	
3-5	注意すべき加工現象	10	2日目
3-6	加工図面からの情報収集	10	
3-7	加工結果の計測と補正	10	
4	プログラミング		
4-0	イントロダクション	1	3日目
4-1	プログラミング概要	10	
4-2	座標系とオフセット	10	
4-3	移動指令とツールパス作成	20	
4-4	切削条件の選定と工程表	20	

* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。



学習時間目安

ターニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
5	NC言語(Gコード)		4日目
5-0	イントロダクション	1	
5-1	プログラムの機能と構成	10	
5-2	G機能	20	
5-3	主軸の回転	10	
5-4	ねじ切りサイクル	10	
5-5	M機能	10	
5-6	TSF機能	10	
5-7	手動ノーズR補正	20	
5-8	自動ノーズR補正	15	
6	プログラミング実習		5日目
6-0	イントロダクション	1	6日目
6-1	プログラミング実践	5	
6-2	課題ワーク1 工程表の活用	10	
6-3	課題ワーク1 プログラミング	25	
6-4	課題ワーク2 工程表の活用	10	
6-5	課題ワーク2 プログラミング	25	

* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。



学習時間目安

ターニングセンタベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
7	作業工程		7日目
7-0	イントロダクション	1	
7-1	全体の作業手順	10	
7-2	装置の名称と操作方法	15	
7-3	機械保守・メンテナンス	15	
7-4	工具とワークの段取り	10	
7-5	オフセットの計測	10	
7-6	自動運転の手順	10	8日目
7-7	試加工と補正	10	
8	まとめ	1	
	テスト	30	
	アンケート	10	
	合計	480	

* 学習例は 1 日 1 時間の学習を目安としています。