



## 学習時間目安

### 複合加工機ベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
1	はじめに	4	1日目
1-1	複合加工機ベーシック概要	5	
2	複合加工機とは	3	
2-1	複合加工機の概要	7	
2-2	複合加工機の構造と動作	9	
2-3	複合加工機の機能と活用	11	
3	複合加工機の加工工程	3	
3-1	複合加工機の加工工程の概要	12	
3-2	複合加工機の活用例	8	
3-3	工程集約と自動化	18	
4	複合加工機のプログラミング基礎知識	3	2日目
4-1	プログラミング概要	11	
4-2	座標系とオフセット	11	
4-3	機械の移動量と移動指令	6	
4-4	加工条件の指令方法	8	
4-5	工程表の準備	7	

\* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り  
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。

## 学習時間目安

## 複合加工機ベーシック



No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
5	プログラミング実践	3	3日目
5-1	プログラミング導入	9	
5-2	G機能	9	
5-3	各主軸の回転指令	8	
5-4	自動ノーズR補正	15	
5-5	工具径補正	11	
5-6	よく使用するMコード	12	4日目
5-7	工具交換と工具補正	12	
5-8	3次元座標変換	13	
5-9	穴あけ固定サイクル	11	
5-10	ワーク受渡し	9	
5-11	プログラミングまとめ	7	5日目
6	プログラミング実習	3	
6-1	プログラミング実習の進め方	3	
6-2	課題ワークと工程表の解説	5	
6-3	課題ワーク プログラミング (第1工程 1/2)	3	
6-4	課題ワーク プログラミング (第1工程 2/2)	4	
6-5	課題ワーク プログラミング (第2工程 1/3)	6	
6-6	課題ワーク プログラミング (第2工程 2/3)	4	
6-7	課題ワーク プログラミング (第2工程 3/3)	6	

\* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り  
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。



## 学習時間目安

### 複合加工機ベーシック

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
7	機械操作学習	3	5日目
7-1	段取りから実加工までの作業手順	11	
7-2	各装置の名称および操作方法	7	
7-3	工具とワークの段取り	3	
7-4	オフセットの測定	11	
7-5	自動運転の手順と操作	13	6日目
	まとめ	4	
	確認テスト	50	7日目
	アンケート	20	
	合計	412	

### 複合加工機ベーシック サブパート（任意で学習）

No.	タイトル	学習時間目安(min)	学習例
A	ミーリングとは？	3	1日目 (任意)
A-1	ミーリング加工と穴あけ加工	20	
A-2	切削工具と工具選定	15	
A-3	加工条件と選定方法	11	
A-4	クーラントの運用	9	
A-5	注意すべき加工現象	8	
	合計	66	

\* 学習例は1日1時間の学習を目安としています。

お断り  
学習時間目安は動画の収録時間を示しています。学習時間には個人差があります。